вязание на машине и отделка трикотажных изделий

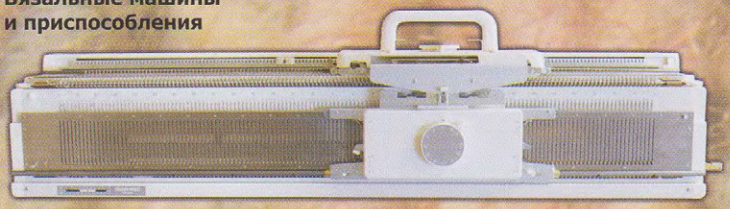
6/2014

ЛЮБО ДЕЛО

Зимние скидки!

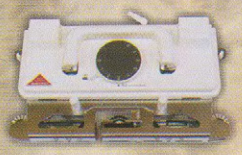
SILVER REED

Вязальные машины и приспособления



Вязальные машины 3-го, 4-го и 5-го классов, однофонтурные и двухфонтурные, перфокарточные и электронные.
Каждая машина предназначена для определенного вида пряжи. Вы можете связать любое разработанное Вами изделие, используя различные виды переплетений и программное обеспечение Knit8Professional, Knittstyler. Электронные вязальные машины работают напрямую от компьютера, что дает безграничные возможности для творчества!
Дополнительные сменные каретки позволят разнообразить Ваше вязание и добиться восхитительного результата!
Производитель Silver Seiko Ltd.

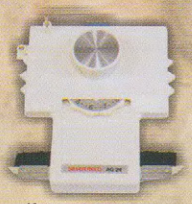
Огромный ассортимент дополнительных приспособлений, аксессуаров, запасных частей и литературы.



Каретка ажурная

Сменник цвета

Каретка жаккардовая

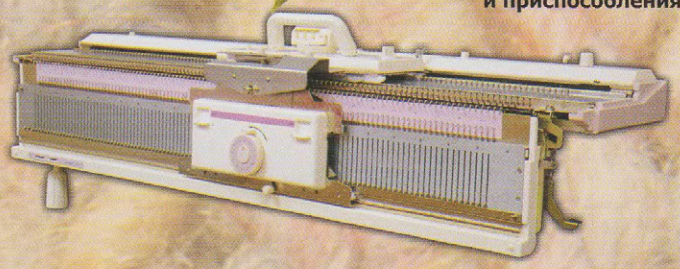


Каретка интарсия

Подробности об акциях, скидках, презентациях и наличии вязального оборудования уточняйте у продавцов-консультантов в магазинах Вашего города!

HOBBY

Вязальные машины и приспособления



Двухфонтурные перфокарточные вязальные машины
3-го и 5-го классов - аналоги знаменитых и популярных на российском рынке вязальных машин, производимых компанией Brother.
Производитель предлагает на выбор машины со стандартными и удлиненными игольницами. За счет удлинения игольниц появилась возможность вязания изделий больших размеров (52-60).
Универсальными для бытового применения можно считать машины пятого класса. На этих машинах можно использовать как тонкую , так и довольно толстую мягкую пряжу. (В комплект вязальных машин пятого класса входит ажурная каретка.)
Машины третьего класса оптимально подходит для работы с толстой пряжей, мохером, букле и вязания теплых свитеров, носков и шапок.
Производитель Longyu Ltd, Китай.

Hague

Кеттельные машины

5, 7-го классов - электрические
5-го класса - ручные
Кеттельные машины предназначены для сшивания и обработки трикотажных изделий. Вы можете выполнить сборку вязаных изделий (плечевые и боковые швы, окат рукава и т.д.), а также наносить оригинальные отделочные швы на вязаное полотно. Изделие выглядит аккуратно и профессионально. Сделаны в Англии.

швейный мир®

www.sewingworld.ru

Вышивальные, швейные и вязальные машины. Товары для шитья, вязания и рукоделия.

Москва:	**Единая справочная: (495) 744-00-87**
	ст.м. «Алексеевская», пр. Мира, д.102
	ст.м. «Варшавская», Чонгарский б-р, д.6
	ст.м. «Сокол», Ленинградское ш., д.3
	ст.м. «Курская», ул. Земляной Вал, д.23
	ст.м. «Пролетарская», Волгоградский пр-т, д.12
	ст.м. «Савеловская», ул. Бутырская, д.2/18
	ст.м. «Шаболовская», ул. Шаболовка, д.24
	ст.м. «Ул. 1905 года», ул. 1905 года, д.10, стр.1
	ст.м. «Марьино», ул. Люблинская, д.171
	ст.м. «ВДНХ», ВВЦ, пав.№12 и №70
Ангарск:	(3955) 59-27-65, 52-19-18
Арзамас:	(83147) 23-23-0
Армавир:	(8988) 558-58-35
Архангельск:	(906) 282-90-05
Астрахань:	(8512) 63-36-80, 63-15-46, 51-79-02
Балаково:	(8453) 35-81-00
Балашов:	(84545) 6-03-43
Белгород:	(4722) 55-12-26
Брянск:	(4832) 41-26-89, 74-14-01
Великий Новгород:	(8162) 33-89-59
Верхний Уфалей:	(35164) 3-29-29
Волгоград:	(8442) 33-19-95, 50-13-40
Волжский:	(8443) 20-71-37
Дзержинск:	(8313) 24-14-80
Златоуст:	(3513) 62-17-66
Иваново:	(4932) 41-01-70, 41-03-65
Ижевск:	(3412) 40-40-42, 43-92-46
Иркутск:	(3952) 72-48-84, 48-08-38
Казань:	(843) 518-75-75, 292-26-40, 229-72-54
Калуга:	(4842) 54-99-33
Камышин:	(84457) 4-95-40
Копейск:	(35139) 3-07-88
Кострома:	(4942) 37-00-34
Краснодар:	(861) 255-87-70, 255-80-76
Курган:	(3522) 46-05-10
Курск:	(4712) 56-87-46
Липецк:	(4742) 27-02-97
Миасс:	(3513) 57-98-11
Мурманск:	(8152) 45-97-90
Набережные Челны:	(8552) 38-07-80
Нижний Новгород:	(831) 275-17-86, 421-57-67, 291-27-27
Омск:	(3812) 32-17-96, 67-37-70, 72-46-30
Орел:	(4862) 49-50-66
Пенза:	(8412) 92-01-53
Пермь:	(342) 236-44-00, 236-01-11
Подольск:	(8915) 031-07-85
Ростов-на-Дону:	(863) 299-09-56, 299-56-11
Рязань:	(4912) 45-09-90, 28-36-72
Самара:	(846) 373-86-06, 928-21-39, 260-70-77
Санкт-Петербург:	(812) 536-22-92, 764-77-77, 303-22-47
Саратов:	(8452) 35-28-09, 26-39-05, 96-44-21
Саранск:	(8342) 47-29-26
Ставрополь:	(8652) 55-07-91
Тимашевск:	(7918) 227-97-29
Тольятти:	(8482) 21-00-22, 20-90-92
Троицк:	(35163) 2-05-34
Тула:	(4872) 31-84-88, 33-58-38
Ульяновск:	(8422) 20-37-07
Уфа:	(347) 250-64-96, 257-47-03
Шадринск:	(35253) 7-07-47
Челябинск:	(351) 774-83-90, 264-00-77, 794-12-68
Энгельс:	(8453) 54-07-29
Ярославль:	(4852) 74-58-62

	БЕЛАРУСЬ	
	Брест:	(044) 520-00-00
	Гомель:	(029) 120-02-02
	Минск:	(017) 237-88-77
	КАЗАХСТАН	
	Костанай:	(7142) 54-37-29
	ЭСТОНИЯ	
	Таллинн:	(372) 6-616-108

уполномоченные представители

Воронеж:	*"Швейные машины"*	(473) 239-32-53
Киров:	*"Золотая игла"*	(8332) 57-83-51
Королев:	*Студия "Navita"*	(985) 385-36-36
Москва:	*ТЦ "Черемушки", пав.1В-22*	(8926) 191-62-77
Норильск:	*"Белошвейка"*	(3919) 22-65-50
Пятигорск:	*"Швеймаш"*	(8928) 373-50-20
Улан-Удэ:	*"Фламинго"*	(3012) 23-59-80
Хабаровск:	*"Все для шитья"*	(4212) 38-15-57
Химки:	*"Азбука шитья"*	(495) 573-61-95

Надэль СЕТЬ МАГАЗИНОВ ШВЕЙНОЙ ТЕХНИКИ

www.nadel.ru

Екатеринбург:	(343) 260-48-72, 371-77-75, 355-07-95
Каменск-Уральский:	(3439) 30-34-43
Кемерово:	(3842) 36-05-31
Красноярск:	(391) 211-03-29, 220-19-79
Магнитогорск:	(3519) 34-57-60, 22-33-32
Нефтеюганск:	(3463) 23-32-19
Нижневартовск:	(3466) 41-35-48
Нижний Тагил:	3435) 42-35-18
Новокузнецк:	(3843) 77-88-72
Новосибирск:	(383) 284-05-19, 332-60-72, 204-18-00
Новоуральск:	(34370) 2-20-01
Оренбург:	(3532) 72-86-86
Первоуральск:	(34392) 5-71-67
Ревда:	(34397) 5-99-97
Сургут:	(3462) 25-89-98
Тобольск:	(3456) 22-90-01
Тюмень:	(3452) 68-12-29, 75-73-34, 20-47-37
Челябинск:	(351) 727-04-23, 726-38-70, 266-25-57

Gütermann creativ

Все для прекрасных шов!

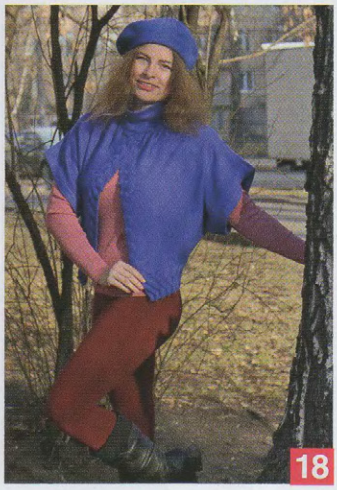
Реклама. Товар сертифицирован.

8

11

14

16


18

20

23

24

26

28

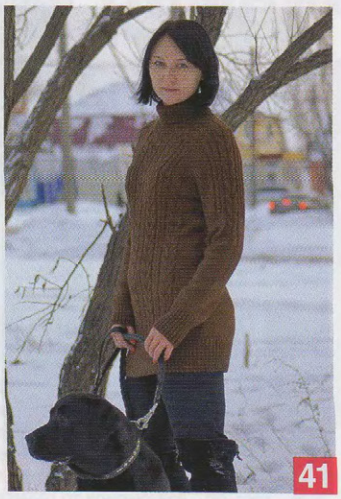
31

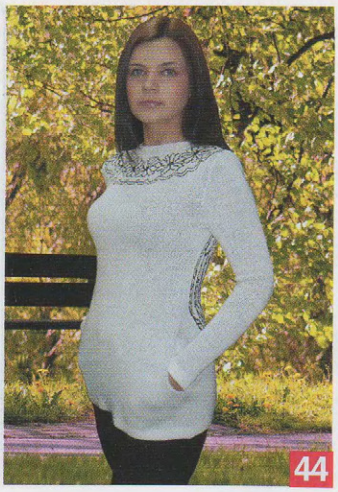
34

36

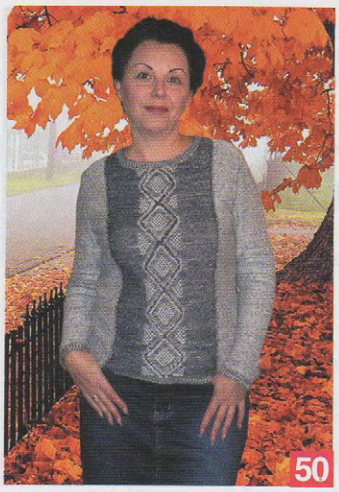
МОДЕЛИ

38

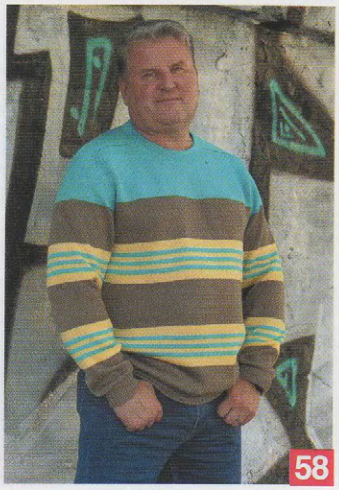

41


44

47


50

54


58

60

МАСТЕР-КЛАССЫ

62

Двухфонтурный жаккард (продолжение)

66

Соединение полотен через "петельки"

70

Снятие мерок для построения основы выкройки втачного рукава

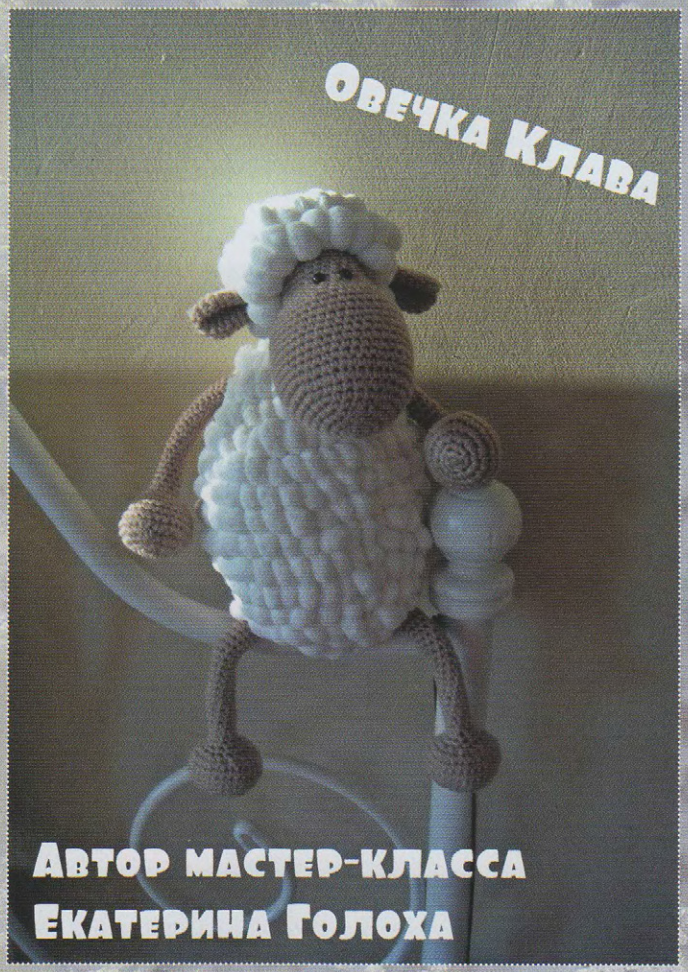
76

Цветущий миндаль. Вышивка лентами

Ольга Штырбу, редактор журнала "Любо Дело" по ручному вязанию

Сделано руками!

Мастер-классы – на CD.



Ольга Штырбу 8-915-209-29-10 olga240677@mail.ru

Ручное вязание

Модели, представленные на CD-приложении к журналу

Жакет-накидка

Размер: 42-50
Пряжа: KaptopuAlpacaPolo (цвет 899) 60% акрил, 20% шерсть, 20% альпака 100гр/120м – 1300 гр.
Спицы №6
Лицевая гладь: лиц.р – лиц.п.; изн.р – изн.п
Резинка 2х2: чередовать 2 из.п; 2лиц.п.

Пальто и снуд

Размер: 42-50
Пряжа; ALIZEBIGBANG (цвет 653) 46% шерсть, 20% полиамид, 34% акрил 100гр/22м – 1500 гр.
Спицы №12
Платочная вязка: лиц. и изн.р. – лиц.п.

Кардиган

Размер: 44-46
Пряжа: Alize COUNTRE (цвет 197), 10% мохер, 30% шерсть, 35% акрил, 25% полиамид, 100гр/34м – 1200 гр.
Спицы №15
Лицевая гладь: лиц.р. – лиц.п. ; изн.р. – изн.п.
Плотность вязания : 10 см х 10 см = 11п х 12р
Резинка 1х1: лиц.р , изн.р –*лиц.п, изн.п*

Жилет для девочки

Размер: 122-128
Пряжа: Alize Flower (цвет 5074) 70% акрил, 25% шерсть, 5% полиамид 100гр/80м – 250 гр.
Пряжа: Alize Superlana MAXI (цвет 545) 75% акрил, 25% шерсть 100гр/100м – 100 гр.
Спицы №8
Крючок №7
Изнаночная гладь: лиц.р. – изн.п; изн.р. – лиц.п.
Платочная вязка: лиц. и изн.р. – лиц.п.

Комплект для девочки «Солнечный зайчик»

Размер: 28-30 (2 года)
Пряжа: Alize Ponponella (цвет №5110) – 300 гр.
Alize Furlana (цвет №55) – 200 гр.
Спицы №6 и 4,5
Пуговицы – 5 штук
Лицевая гладь: лиц .ряды – лиц.п. ; изн.р. – изн.п.
Платочная вязка: лиц. и изн. ряды – лиц.п.

Комплект для девочки «Снежная принцесса»

Размер: 6-7 лет (рост 122-128)
Пряжа: Alize Furlana 100гр/40м, 45% шерсть, 45% акрил, 10% полиамид (цвет 183) – 500 гр.
Пряжа: Alize Angora Gold (цвет 40) 100гр/550м 10%мохер, 10%шерсть, 80%акрил – 500 гр.
Пряжа: Alize Ponponella (цвет 5122) 100гр/110м, 92% акрил, 8%полиамид – 500 гр.
Спицы №4 и №6
Пуговицы: 5 штук
Лицевая гладь: лиц.р – лиц.п; изн.р. – изн.п.
Платочная вязка: лиц. и изн.р – лиц.п.

Кардиган и снуд

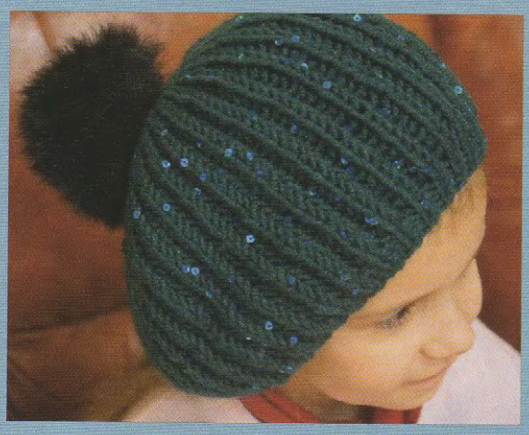
Размер: 44-48
Пряжа: KaptopuAlpacaPolo (цвет 763) 60% акрил, 20% шерсть, 20% альпака 100гр/120м – 1300 гр.
Спицы №6
Платочная вязка: лиц. и изн.р. – лиц.п.
Узор «коса»: ширина косы 30 петель + по 2 изн.п. с каждой стороны, перехлест делать каждые 20 рядов: снять 15 петель на дополнительную спицу перед работой, следующие 15 петель провязать, затем провязать петли с дополнительной спицы.
Резинка 1х1: лиц. и изн.р – чередовать лиц.п. и изн.п.

Комплект для новорожденного

Размер: 0-3 месяца
Пряжа: Alize BabyWOOL, 50гр/175м, цвет 146 – 200 гр, цвет 55 – 150 гр.
Спицы №2 и 3 ,
Крючок №3,5,
Пуговицы – 7 штук
Узор "рис" и "жгуты"

Шапочки

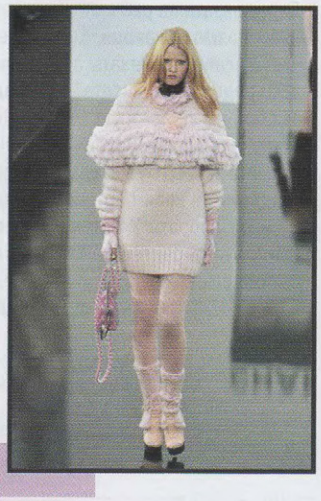
Размер (ОГ): 54-58
Пряжа: ALIZE Superlana Midi Pullu 5% полиамид, 5% пайетки; 67% акрил, 23% шерсть, 100гр/150м (цвет 598 – 1моток , цвет 649 – 1 моток)
Спицы №4,5
Помпон Kartopu PonPon – 2 шт.



МОДА · ШИТЬЕ · РУКОДЕЛИЕ

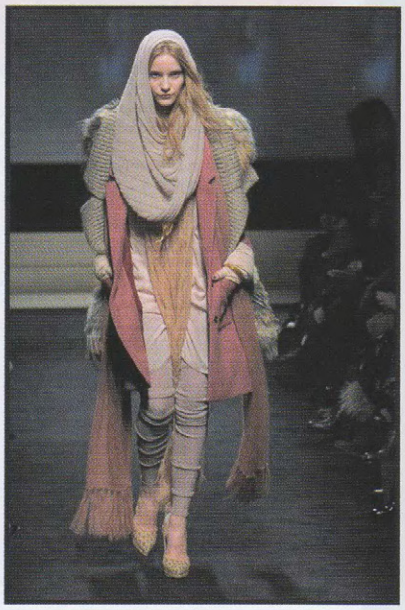
Osinka.ru

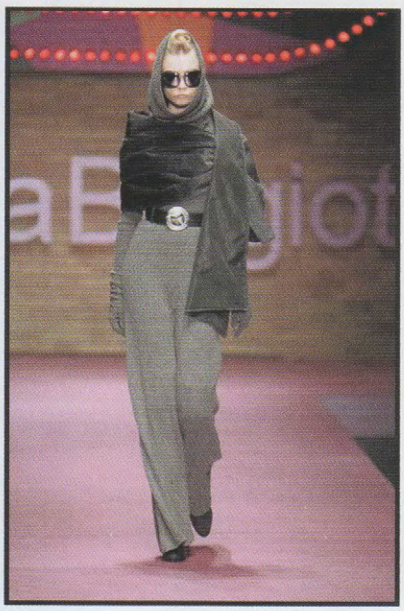
Ведущий интернет-журнал по моде, шитью и рукоделию в Рунете с 2000 года



Вы узнаете обо всем, что можно связать спицами, крючком и на машине!

www.osinka.ru





- построение выкроек
- расчет петель
- ирландское кружево
- аранское вязание
- ажуры
- многоцветный жаккард
- вязание на машине
- вязание на вилке
- тенерифе
- и многое другое!

Присоединяйтесь!

Автор модели Наталья Седых

Пальто

Размер: 46
Пряжа:
Пехорка «Комфортная» (95% шерсть, 5% высокообъемный акрил, 100гр/300м, ООО «Пехорский текстиль») – 900 гр. белого цвета (основная нить), Пехорка «Теплая» (95% шерсть, 5% высокообъемный акрил, 100гр/150м, ООО «Пехорский текстиль») – 600 гр. песочного цвета (отделочная нить)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: вивинг
Плотность вязания: PL10
Петельная проба:
Пг-2,3 п/см, Пв-3,4 р/см

Спинка

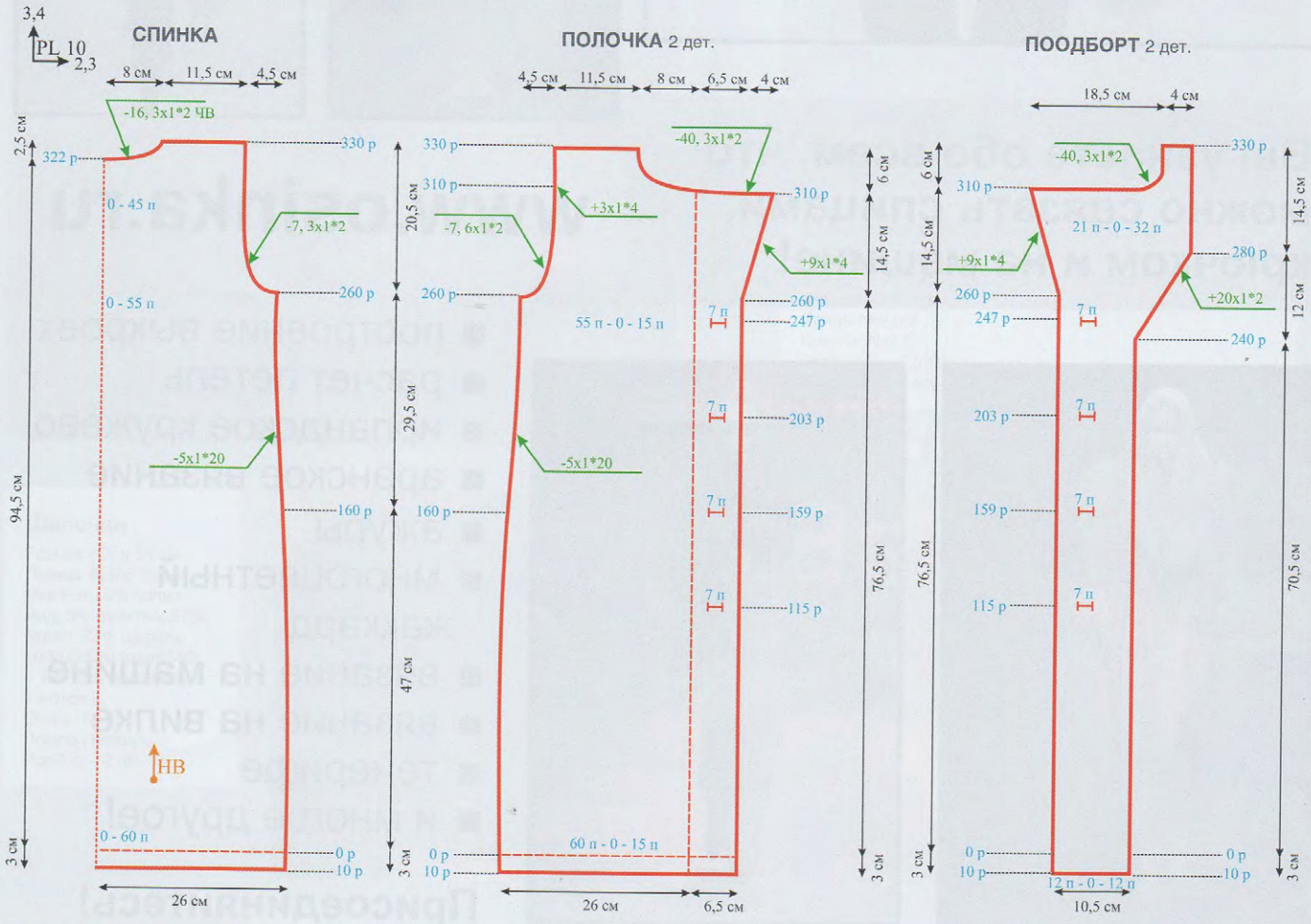
Выставить игла в рабочей зоне **60-0-60,** набрать петли рабочей нитью белого цвета (основная нить) приемом «обвив» и провязать **1 ряд.** Настроить каретку на работу с узором в режиме вивинга, ввести в работу отделочную нить песочного цвета. Далее вязать на рабочей плотности **PL10** прямо **10 рядов.** Затем счетчик обнулить и вязать далее прямо **160 рядов.** Начиная с **161 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (-5x1*20). В работе **110 петель.** На высоте **260 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель**, затем деккером убавить **3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 3x1*2). В работе **90 петель.** На высоте **322 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 16 игл и 3 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-16, 3x1*2 ЧВ). На высоте **330 ряда** закрыть **26 петель** плеча за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **322 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично.

Полочка (2 детали)

Выставить игла в рабочей зоне **60-0-15,** набрать петли рабочей нитью белого цвета (основная нить) приемом «обвив» и провязать **1 ряд.** Настроить каретку на работу с узором в режиме вивинга, ввести в работу отделочную нить песочного цвета. Далее вязать на рабочей плотности **PL10** прямо **10 рядов.** Затем счетчик обнулить и вязать еще прямо **160 рядов**. На высоте **115 ряда** выполнить прорезную петлю. Для этого отрезком рабочей нити белого цвета закрыть **7 петель,** отступив **7 петель** от края бортового среза, и снова набрать **7 петель** «косичкой» петлеуловителем. Такие петли выполнить каждые **44 ряда** (159р, 203р, 247р). Начиная **с 161 ряда,** для приталивания убавить с боковой стороны **5 раз по 1 петле в каждом 20 ряду** (-5x1*20). В работе **70 петель.** На высоте **260 ряда** выполнить пройму и лацкан борта. Для проймы закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 6x1*2). Для лацкана прибавить **9 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+9x1*4). На высоте **310 ряда** со стороны проймы прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+3x1*4). Так же на высоте **310 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого закрыть **40 петель и 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-40, 3x1*2). На высоте **330 ряда** закрыть **26 петель** плеча за один прием. Вторую полочку связать зеркально, но без петель.

Подборт (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **12-0-12,** набрать петли рабочей нитью белого цвета (основная нить) приемом «обвив» и провязать **1 ряд.** Настроить каретку на работу с узором в режиме вивинга, ввести в работу отделочную нить песочного цвета. Далее вязать на рабочей плотности **PL10** прямо **10 рядов,** счетчик обнулить. Затем вязать прямо **240 рядов.** Начиная со **115 ряда,** выполнить прорезные петли, как на правой полочке. На высоте **240 ряда** с правой стороны прибавить **20 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+20x1*2). На высоте **260 ряда** с левой стороны прибавить **9 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+9x1*4). На высоте **310 ряда** с левой стороны для выреза горловины убавить **40 петель и 3 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-40, 3x1*2). На высоте **330 ряда** закрыть оставшиеся **10 петель** за



пехорка

ПРЯЖА

«Тёплая»

95% — шерсть,
5% — акрил высокообъёмный
Длина нити — 150 м в 100 гр.
Вес мотка — 100 гр.

ЗИМА ЕЖЕДНЕВНО НАПОМИНАЕТ НАМ О СПИЦАХ, О ТЕПЛЫХ СВИТЕРАХ И ЖИЛЕТАХ. САМОЕ ВРЕМЯ СВЯЗАТЬ ТЁПЛУЮ ВЕЩЬ. МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ НОВИНКУ С ОДНОИМЕННЫМ НАЗВАНИЕМ — "ТЁПЛАЯ".
ЭТО ПУШИСТАЯ ПРЯЖА СО СВОБОДНЫМИ ВОЛОКНАМИ. БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ - НЕОБХОДИМ ДЕЛИКАТНЫЙ УХОД — СТИРКА ПРИ 30 ГРАДУСАХ И СУШКА В СВОБОДНОМ СОСТОЯНИИ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

один прием. Второй подборт выполнить зеркально, но без петель.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35,** набрать петли рабочей нитью белого цвета (основная нить) приемом «обвив» и провязать **1 ряд.** Настроить каретку на работу с узором в режиме вивинга, ввести в работу отделочную нить песочного цвета. Далее вязать на рабочей плотности **PL10** прямо **8 рядов,** затем счетчик обнулить. Затем вязать **150 рядов,** прибавляя для скосов рукава с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 18 ряду** (+8x1*18). В работе **86 петель.** На высоте **150 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, затем деккером убавить 25 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 25x1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Воротник

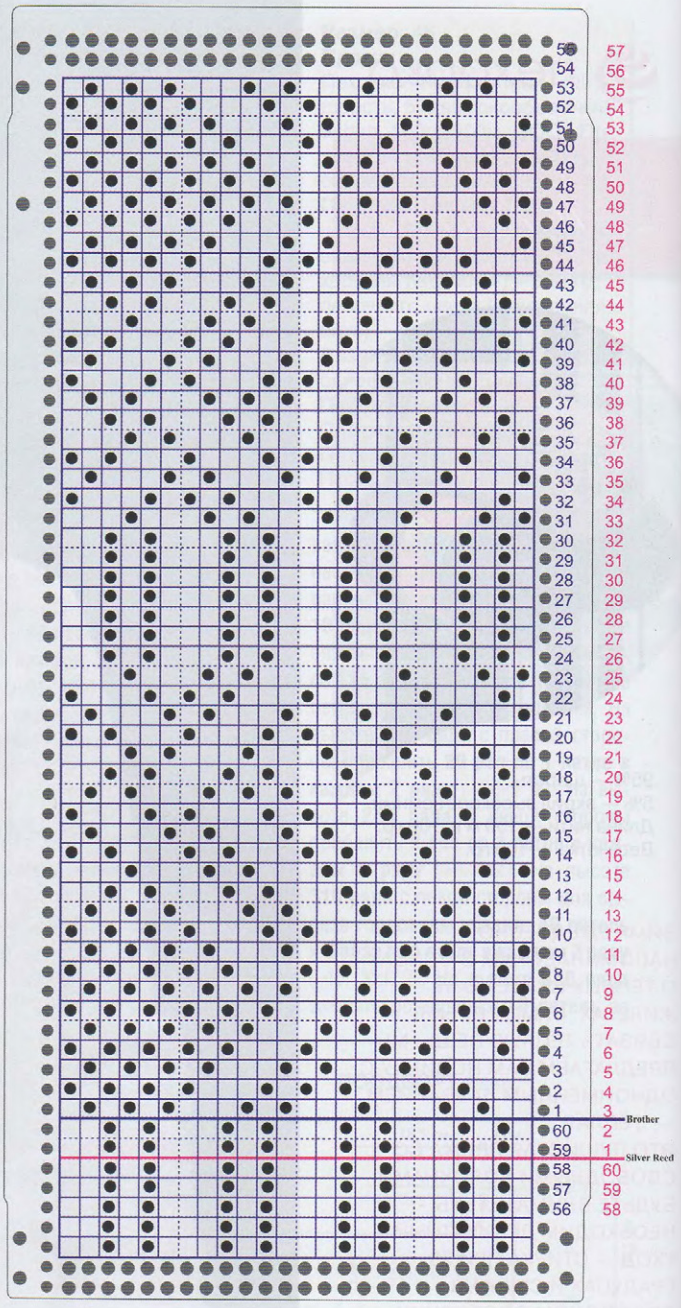
Выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40,** набрать петли рабочей нитью белого цвета (основная нить) приемом «обвив» и провязать **1 ряд.** Настроить каретку на работу с узором в режиме вивинга, ввести в работу отделочную нить песочного цвета. Далее вязать на рабочей плотности **PL10.** Для скосов прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+10x1*4). В работе **100 петель.** Затем убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10x1*4). В работе **80 петель.** На высоте **80 ряда** закрыть все петли за один прием.

Карман (2 детали)

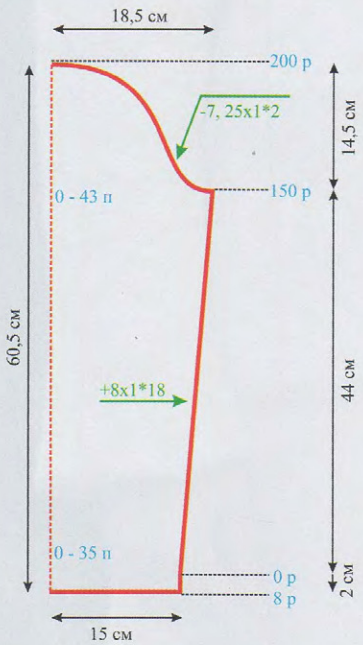
Выставить иглы в рабочей зоне **25-0-25,** набрать петли рабочей нитью белого цвета (основная нить) приемом «обвив» и провязать **1 ряд.** Настроить каретку на работу с узором в режиме вивинга, ввести в работу отделочную нить песочного цвета. Далее вязать на рабочей плотности **PL10** прямо **70 рядов.** На высоте **70 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй карман выполнить так же.

Сборка и отделка

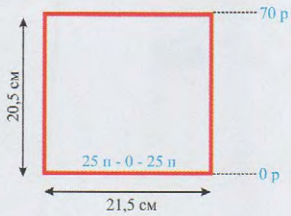
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Подборта соединить с полочками, вывернуть наружу, укрепить клеевым флизелином и отпарить.
- Обметать петли.
- Выполнить плечевые швы.
- Воротник укрепить клеевым флизелином и вшить по контуру горловины.
- Нижние срезы рукавов отвернуть на **2 см** на изнаночную сторону и аккуратно подшить.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Нижние срезы спинки, полочек и подбортов отвернуть на **3 см** на изнаночную сторону и аккуратно подшить.
- Для пояса связать две полосы шириной **200 петель** и высотой **40 рядов.** Обе полосы отпарить, сшить по периметру и вывернуть наружу. Сшить пояс по короткой стороне и хорошо отпарить.



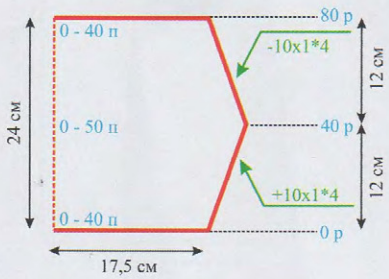
РУКАВ 2 дет.



КАРМАН 2 дет.



ВОРОТНИК



Автор модели Наталия Дащенко

Куртка

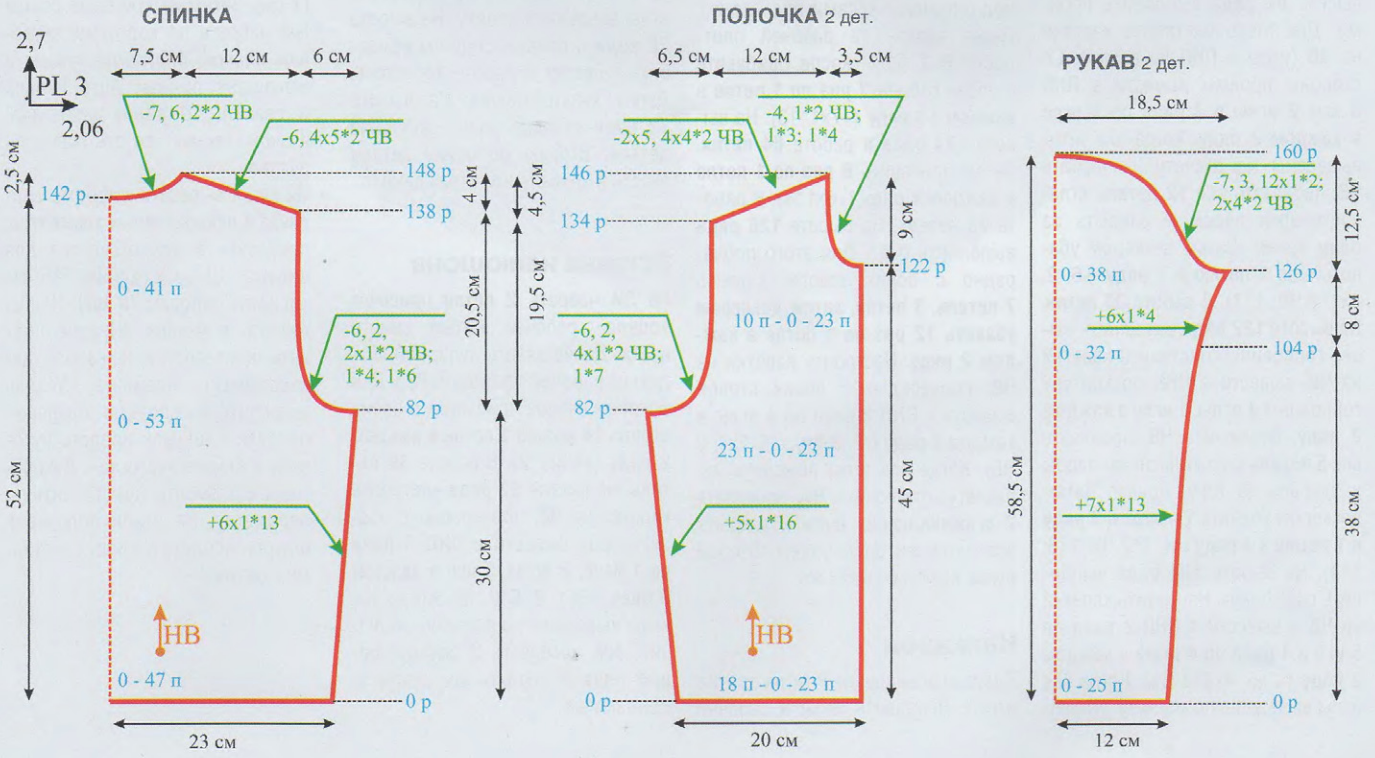
Размер: 46
Пряжа и материалы: Alize Lanagold (51% акрил, 49% шерсть, 100гр/240м) – 450 гр. синего цвета, Alize Furlana (45% шерсть, 45% акрил, 10% полиамид, 100гр/40м) – 250 гр. кремового цвета, спицы №8, лоскутки кожи коричневого цвета, кожаный шнур коричневого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 3 класса
Переплетение: рисунок с косами, резинка 1х1, платочная вязка (спицы №8)
Плотность вязания: PL3
Петельная проба: Пг-2,06 п/см, Пв-2,7 р/см

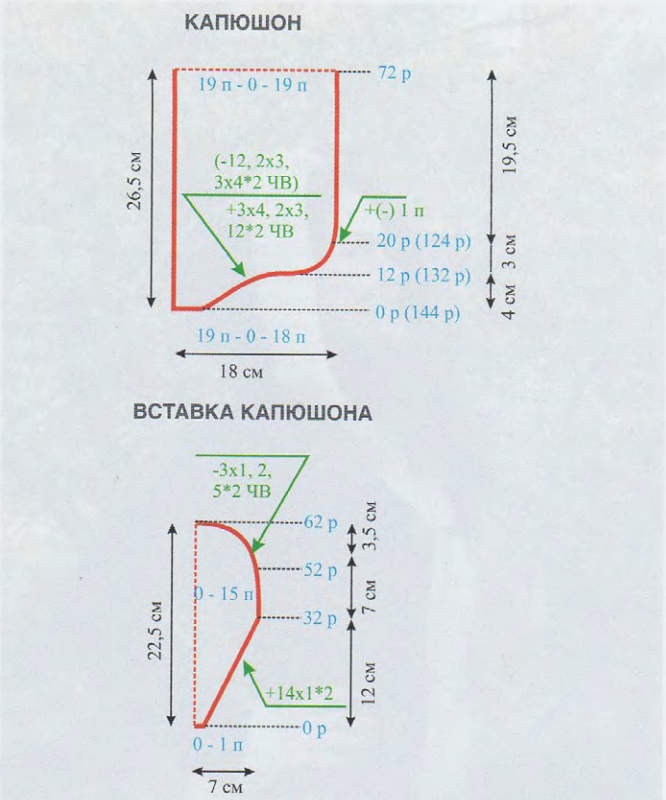
30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

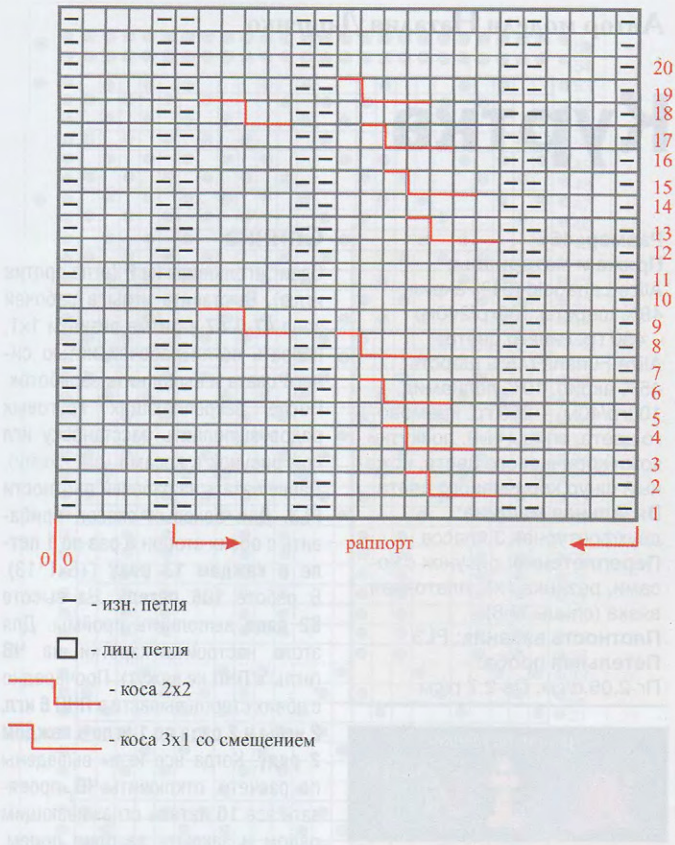
Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **47-0-47** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью синего цвета и выполнить заработок. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под рисунок с косами (см. схему). Далее вязать на рабочей плотности **PL3.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **6 раз по 1 петле в каждом 13 ряду** (+6х1*13). В работе **106 петель.** На высоте **82 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 игл, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **1 петлю в 4 ряду и 1 петлю в 6 ряду** (-6, 2, 2х1*2 ЧВ; 1*4; 1*6). В работе **82 петли.** На высоте **138 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 4х5*2 ЧВ). На высоте **142 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной кареткам.

По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 6 игл и 2 иглы в каждом 2 ряду** (-7, 6, 2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.







Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **18-0-23** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью синего цвета и выполнить заработок. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под рисунок с косами (см. схему). Далее вязать на рабочей плотности **PL3.** Для бокового скоса прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (+5х1*16). В работе **46 петель.** На высоте **82 ряда** выполнить пройму. Для этого настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Со стороны проймы вывести в **ПНП 6 игл, 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **1 петлю** в **7 ряду** (-6, 2, 4х1*2 ЧВ; 1*7). В работе **33 петли.** На высоте **122 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ,** вывести в **ПНП** по контуру горловины **4 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **5 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **1 петлю в 3 ряду и 1 петлю в 4 ряду** (-4, 1*2 ЧВ; 1*3; 1*4). На высоте **134 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретки на **ЧВ** и вывести в **ПНП 2 раза по 5 игл и 4 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2х5, 4х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыт за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **25-0-25** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью синего цвета и выполнить заработок. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под рисунок с косами (см. схему). Далее вязать на рабочей плотности **PL3.** Для скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 13 ряду** (+7х1*13). На высоте **104 ряда** в работе **64 петли.** Затем прибавить **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+6х1*4). В работе **76 петель.** На высоте **126 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, 3 петли, затем деккером убавить 12 раз по 1 петле в каждом 2 ряду.** Настроить каретки на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-7, 3, 12х1*2; 2х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Капюшон

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **19-0-18** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью синего цвета и выполнить заработок. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл под рисунок с косами (см. схему). Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** все иглы, кроме 7игл в рабочей зоне **19-13-0** и далее вязать на рабочей плотности **PL3** удлиненными рядами, вводя в **РП 3 раза по 4 иглы, 2 раза по 3 иглы и 12 игл в каждом 2 ряду** (+3х4, 2х3, 12*2 ЧВ). На высоте **12 ряда** все иглы введены в работу. На высоте **20 ряда** с правой стороны прибавить **1 петлю.** В работе **38 петель.** Далее вязать прямо. На высоте **72 ряда** связана ровно половина детали. Вторую половину детали вязать в зеркальном отражении.

Вставка капюшона

На **ЗИ** набрать **2 петли** приемом «обвив» рабочей нитью синего цвета. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **14 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+14х1*2). В работе **30 петель.** На высоте **52 ряда** настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 раза по 1 игле, 2 иглы, 5 игл в каждом 2 ряду** (-3х1, 2, 5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Вшить вставку в капюшон.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить капюшон по контуру выреза горловины.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- По нижним срезам полочек и спинки куртки набрать на спицы №8 пряжей Alize Furlana и провязать платочной вязкой **10 рядов (7 см).** Затем на круговые спицы №8 набрать по коротким сторонам планок, бортовым срезам и капюшону пряжей Alize Furlana и связать **10 рядов** платочной вязкой. Так же связать манжеты рукавов.
- Из кожи вырезать в форме сердечка **8 декоративных элементов,** прорезать в них отверстие для шнурка. Шнурок длиной **15 см** сложить пополам **(8 шт).** Концы связать в узелок. Шнурок продеть в отверстие кожаного декоративного элемента. Узелок закрепить к полочкам. На левой полочке в шнурок продеть пуговицу в форме «коготка». Декоративные элементы пристрочить по периметру. На левой полочке в шнурок продеть пуговицу в форме «коготка».

Автор модели Валентина Аванесян

Накидка с капюшоном

Размер: *универсальный*
Пряжа: Теплая (95% шерсть, 5% высокообъемный акрил, 100гр/150м, ООО «Пехорский текстиль») – 650 гр.
Вязальная машина: однофонтурная 3 класса
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL6
Петельная проба:
Пг-2 п/см, Пв-2,5 р/см

Основная деталь

(2 детали)

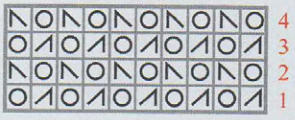
Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65,** набрать петли приемом «косичка». На рабочей плотности **PL6** вязать деккеровочным ажуром по схеме **26 рядов.** Затем перейти на кулирную гладь. На высоте **414 ряда** связать **26 рядов** деккеровочныйм ажуром по схеме. На высоте **440 ряда** закрыть все петли за один прием. Для оформления боковой стороны полотна в каждом ***2 ряду,*** *со стороны противоположной* каретке, выдвигать **4 кромочные иглы в ПНП.** Каретка настроена на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Провязали ряд, рабочую нить завести под иглы. Иглы вручную задвинуть в **РП** и провязать следующий ряд. Таким образом оформлять боковой край полотна на всем протяжении вязания. Второй боковой край вязать в обычном режиме. Вторую деталь связать так же.

Капюшон

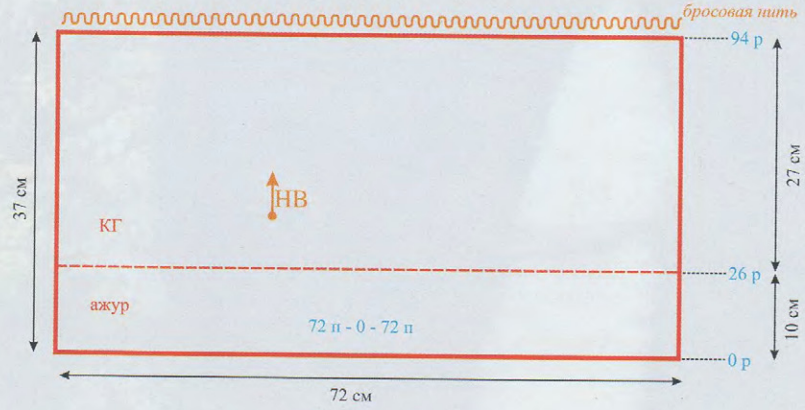
Основные детали отпарить и сшить между собой на высоту **88 см** по необработанному боковому краю. Затем на иглы машины навесить межузелковые петли с правой и левой стороны от шва в рабочей зоне **72-0-72.** Связать деккеровочным ажуром по схеме **26 рядов** *и затем кулирной гладью еще* **68 рядов.** Для оформления боковых сторон полотна в каждом **2 ряду,** со стороны противоположной каретке, выдвигать **4 кромочные иглы в ПНП.** Каретка настроена на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Провязали ряд, рабочую нить завести под иглы. Иглы вручную задвинуть в **РП** и провязать следующий ряд. Таким образом оформлять оба боковых края полотна на всем протяжении вязания. На высоте **94 ряда** снять полотно на бросовую нить.

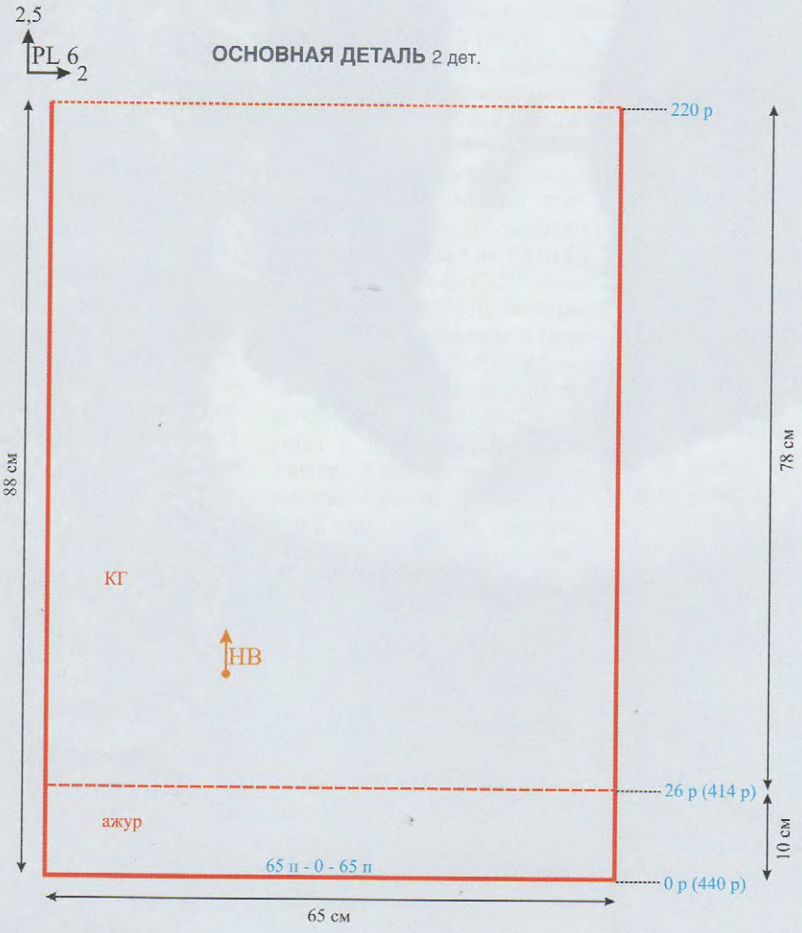
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- С боковых сторон основных деталей и капюшона петлеуловителем поднять протяжки и сформировать подгиб.
- Открытые петли капюшона сшить горизонтальным трикотажным швом «петля в петлю».



КАПЮШОН





пехорка

ПРЯЖА

«Тёплая»

95% — шерсть,
5% — акрил высокообъёмный
Длина нити — 150 м в 100 гр.
Вес мотка — 100 гр.

ЗИМА ЕЖЕДНЕВНО НАПОМИНАЕТ НАМ О СПИЦАХ, О ТЕПЛЫХ СВИТЕРАХ И ЖИЛЕТАХ. САМОЕ ВРЕМЯ СВЯЗАТЬ ТЁПЛУЮ ВЕЩЬ. МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ НОВИНКУ С ОДНОИМЕННЫМ НАЗВАНИЕМ — "ТЁПЛАЯ".
ЭТО ПУШИСТАЯ ПРЯЖА СО СВОБОДНЫМИ ВОЛОКНАМИ. БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ - НЕОБХОДИМ ДЕЛИКАТНЫЙ УХОД — СТИРКА ПРИ 30 ГРАДУСАХ И СУШКА В СВОБОДНОМ СОСТОЯНИИ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Тромада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Автор модели Валентина Аванесян

Желтый жилет

Размер: 44-48
Пряжа: Alpina "JENNY" (78% мохер, 22% нейлон, 50гр/450м, сеть магазинов «Иголочка») – 120 гр. светло-желтого цвета (цвет № 17)
Вязальная машина: перфокарточная или электронная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL4
Петельная проба:
Пг-3,24 п/см, Пв-4 р/см кулирная гладь
Пг-3 п/см, Пв-4,4 р/см деккеровочный ажур

Спинка/Перед

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против двух игл). Выставить иглы в рабочей зоне **71-0-71** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **50 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **16 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+16х1*5). В работе **174 петли.** На высоте **196 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 игл и 7 раз по 7 игл в каждом 2 ряду** (-6, 7х7*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать поочередно петли плечевых скосов сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На оставшихся в работе иглах в зоне **32-0-32** вязать воротник высотой **80 рядов.** Для придания воротнику трапециевидной формы, изменять цифровой показатель плотности **с PL4 до PL6.** На высоте **292 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую деталь связать так же.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против двух игл). Выставить иглы в рабочей зоне **48-0-48** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **16 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL4** прямо **75 рядов.** На высоте **75 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы и швы воротника.
- К детали спинки пришить рукав, совместив точки **А** и **В** (см. схему сборки).
- Сложить рукав конвертиком, совместив точки **С** и пришить к детали переда **(см. схему сборки).**
- Выполнить боковые швы.

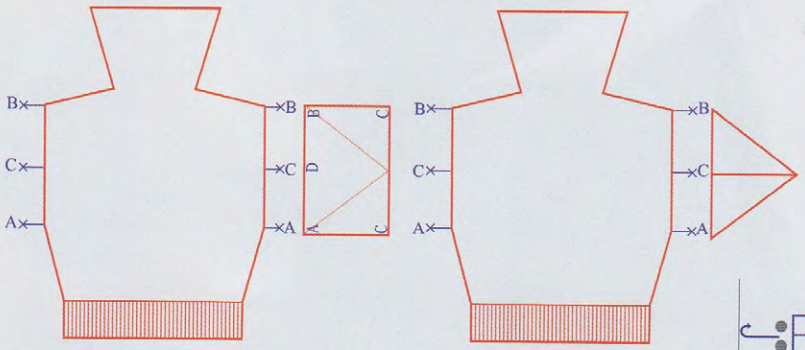
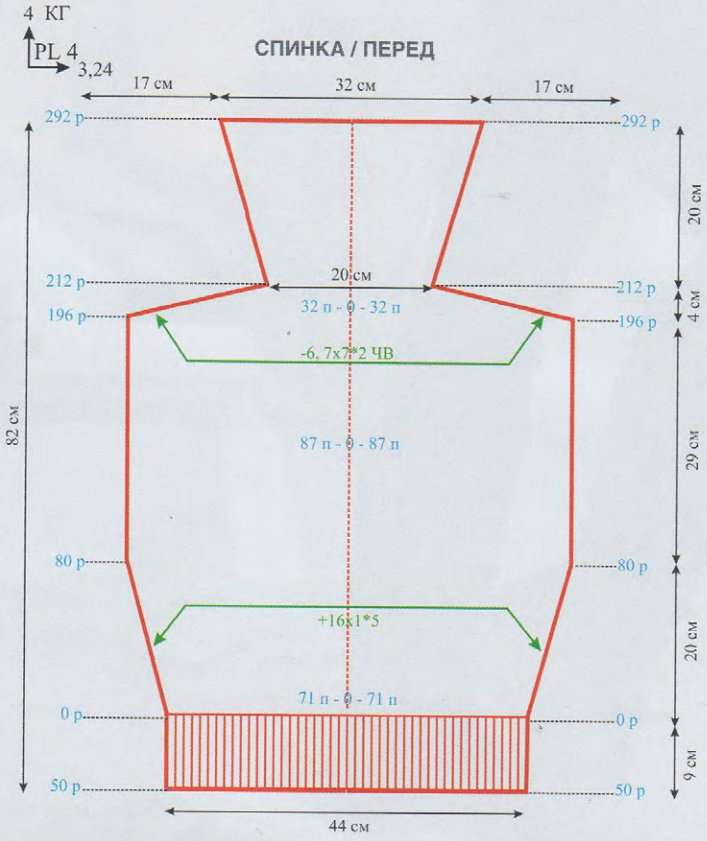
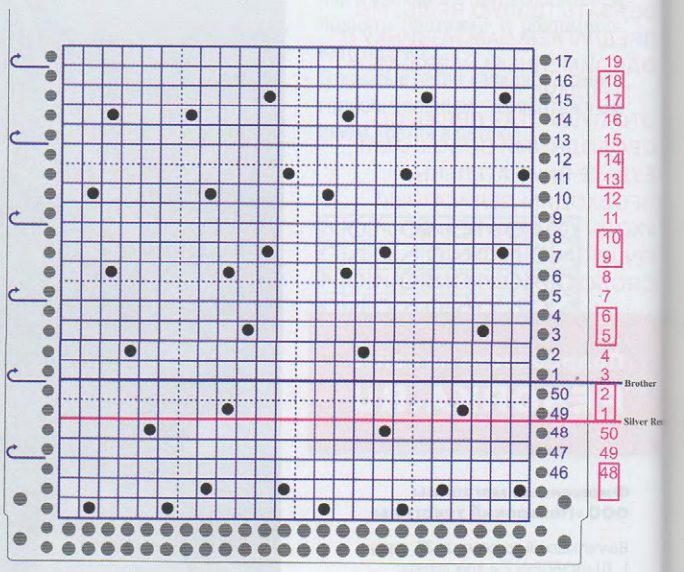
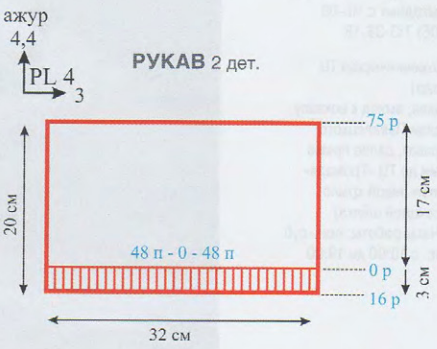
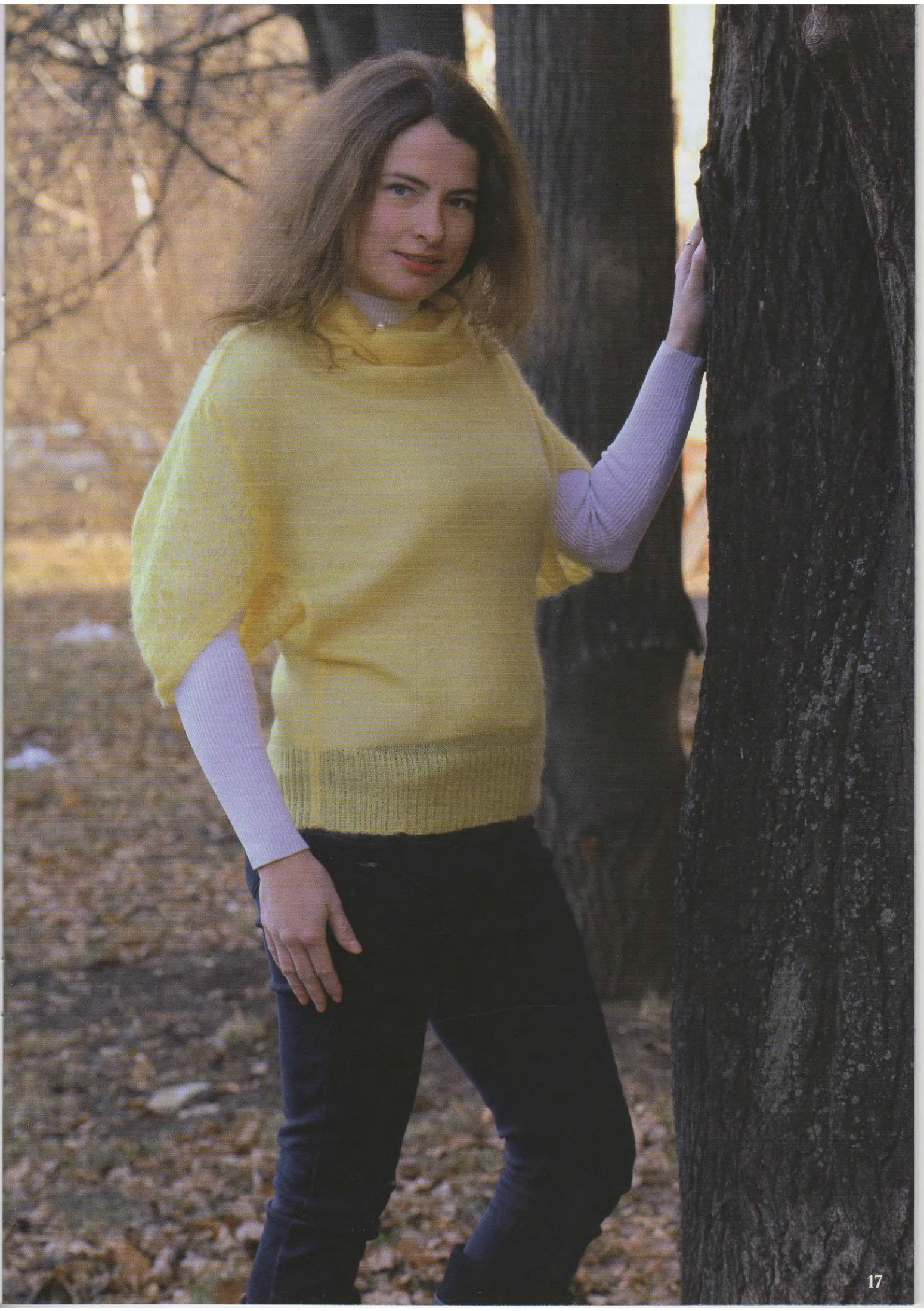


Схема сборки









Автор модели Валентина Аванесян

Синий жакетик

Размер: 46-48
Пряжа: Классная (70% мериносовая шерсть, 30% высокообъемный акрил, 100гр/80м, ООО «Пехорский текстиль») – 300 гр. ярко-синего цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, ластик со сдвигом
Плотность вязания:
PL6 кулирная гладь
PL8/8 ластик со сдвигом
Петельная проба:
Пг-3 п/см, Пв-3,6 р/см

Жакет связан в поперечном направлении. Планки нижних и бортовых срезов жакета связаны ластиком со сдвигом следующим образом: сдвиг игольницы на **Н5** (игла против **2 игл**). Выставить иглы под полный ластик, рабочей нитью набрать петли. После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл по **ЗИ** и **ПИ**, согласно схеме. Далее вязать ластик на плотности **PL8/8**, выполняя сдвиг игольниц после каждого провязанного ряда на **1 игольный шаг с Н6 до Н10** и затем в обратную сторону **с Н10 до Н0**.

Спинка

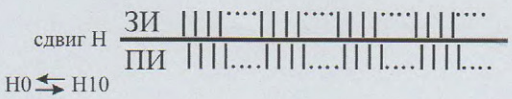
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **55-0-65**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и связать бейку двойной высоты следующим образом: **10 рядов** на плотности **PL4**, ряд перегиба на плотности **PL6**, **10 рядов** на плотности **PL4**. Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**. С левой стороны для плечевого скоса прибавить **10 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+10x1*6). С правой стороны связать прямо **10 рядов**. Для формирования рукава и боковой линии набрать приемом «косичка» **60 петель**, иглы вывести в **ПНП**. Настроить каретку на **ЧВ** и далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 12 раз по 2 иглы и 1 раз 36 игл в каждом 2 ряду** (+12x2, 36*2 ЧВ). В работе **130 петель**. На высоте **128 ряда** связана ровно половина детали. Вторую половину детали связать зеркально.

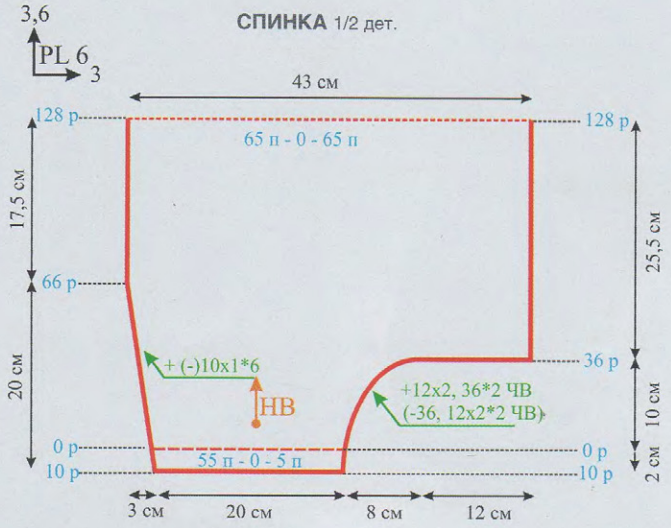
Полочка (2 детали)

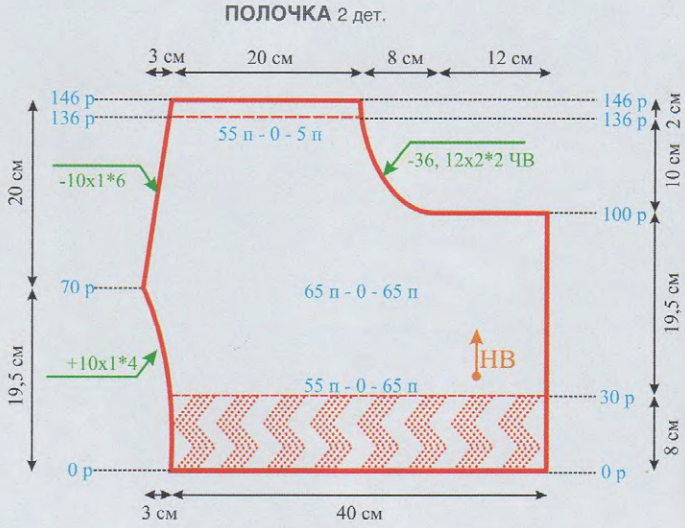
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-65** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью и связать планку (см. примечание) на рабочей плотности **PL8/8** высотой **30 рядов**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный и продолжить вязание кулирной гладью на рабочей плотности **PL6**. Начиная с **31 ряда** с левой стороны для формирования выреза горловины прибавить **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+10x1*4). В работе **130 петель**. Затем, начиная с **70 ряда**, с левой стороны для плечевого скоса убавить **10 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (-10x1*6). На высоте **100 ряда** с правой стороны выполнить линию бока и рукава. Настроить каретку на **ЧВ**, с правой стороны вывести в **ПНП 36 игл и 12 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-36, 12x2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ**, провязать все **60 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На высоте **136 ряда** выполнить бейку следующим образом: установить на каретке платинговый челнок, заправить наряду с основной нитью коричневого цвета контрастную нить (например красную) и провязать **1 ряд**. Контрастную нить обрезать. По изнаночной стороне будет четко обозначен ряд, с которого начинается бейка. Далее связать бейку двойной высоты: **10 рядов** на плотности **PL4**, ряд перегиба на плотности **PL6**, **10 рядов** на плотности **PL4**. Полупетли контрастного (красного) ряда навесить на иглы машины, вытянуть контрастную (красную) нить, провязать **1 соединительный ряд** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Вторую полочку связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- По контуру горловины заложить мягкие складки и зафиксировать их булавками или наметочными силками.
- Кулирной гладью связать воротник высотой **16 см** (в готовом виде **8 см**). Воротник пришить с обеих сторон горловины.
- Для отделки нижних срезов полочек и спинки связать планки ластиком со сдвигом высотой **12 см**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, провязать **1 ряд**. На иглы машины в рабочей зоне навесить нижние срезы спинки (полочек) изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием.







пехорка

ПРЯЖА
«Классная»

30% — мериносовая шерсть,
70% — акрил высокообъёмный
Длина нити — 380 м в 100 гр.
Упаковка по 500 гр.

ПРЯЖА ПРЕДСТАВЛЕНА НЕЖНЫМ ПЛЕТЕНЫМ ШНУРКОМ. ПРЕВОСХОДНО ВЯЖЕТСЯ, ПОЛУЧАЕТСЯ ИДЕАЛЬНОЕ ПОЛОТНО, ГДЕ РЕЛЬЕФНАЯ КРУТКА УКРАШАЕТ ЛИЦЕВЫЕ И ИЗНАНОЧНЫЕ ПЕТЛИ. ПЫШНАЯ ФАКТУРА БУДЕТ ИЗУМИТЕЛЬНО СМОТРЕТЬСЯ В ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ВСЕЙ СЕМЬИ: ШАПОЧКИ, ШАРФИКИ, РУКАВИЧКИ, КАРДИГАНЫ И ПРОЧЕЕ. ЕЁ МЯГКИЕ ВОЛОКНА ИДЕАЛЬНЫ ДЛЯ МАЛЫШЕЙ И ПОДРОСТКОВ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Тромада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Автор модели Алена Асадова

Джемпер «Геометрия»

Размер: 44-46
Пряжа: Alize Cashmira Fine (100% шерсть, 100гр/450м) – 180 гр. серого цвета, 20 гр. белого цвета, 80 гр. красного цвета, 40 гр. желтого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL7 кулирная гладь, PL7** интарсия
Петельная проба: Пг-2,4 п/см, Пв-3,2 р/см

Деталь переда данной модели связана в технике интарсия. Для этого необходима интарсионная каретка, либо встроенная функция интарсии в основной каретке.

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **60-0-60,** набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью серого цвета и связать планку следующим образом: **4 ряда** на плотности **PL4, 1 ряд** перегиба на плотности **PL6, 4 ряда** на плотности **PL4.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7** прямо **44 ряда.** Начиная с **45 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-10x1*5). В работе **100 петель.** Далее вязать прямо до **106 ряда.** Затем прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+5x1*8). В работе **110 петель.** На высоте **154 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затес деккером убавить **6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 6x1*2). В работе **86 петель.** На высоте **210 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл, 3 раза по 3 иглы и 4 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-12, 3x3, 4x2*2 ЧВ). На высоте **218 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 1 раз 4 иглы и 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-4, 2x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметричной. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

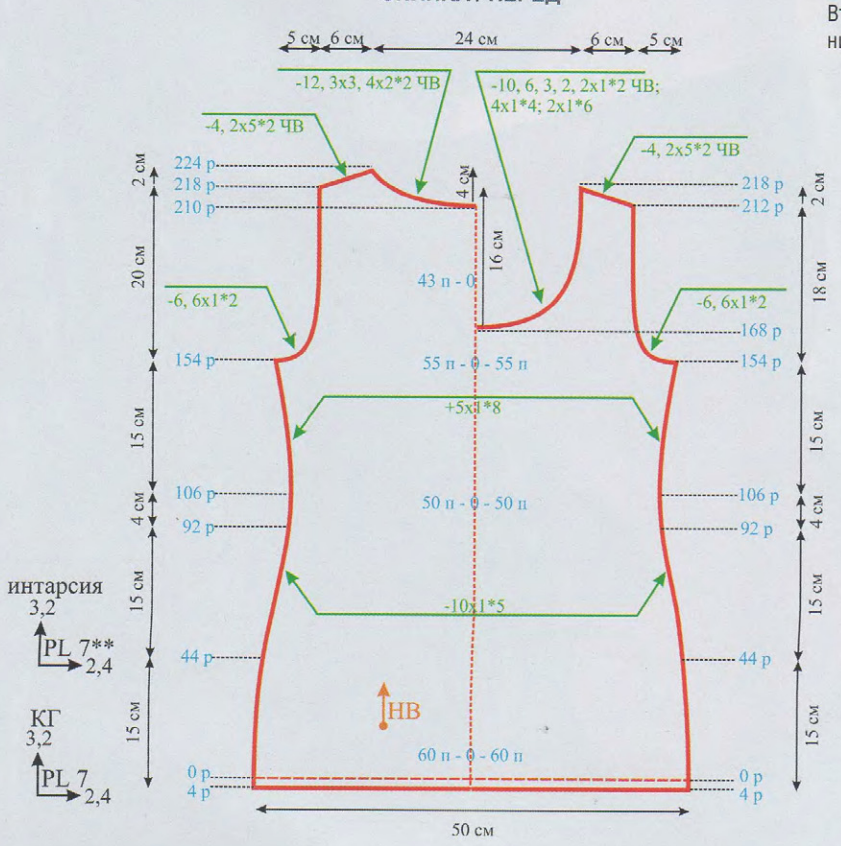
Деталь переда вязать как спинку, но выполняя геометрический рисунок в технике интарсии (см. схему). На высоте **168 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 6 игл, 3 иглы, 2 иглы, 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду. Затем деккером убавить еще 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-10, 6, 3, 2, 2x1*2 ЧВ; 4x1*4; 2x1*6). На высоте **212 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-4, 2x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметричной. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

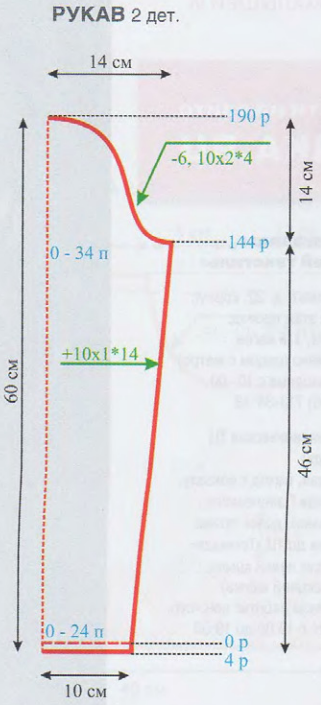
Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **24-0-24,** набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью серого цвета и связать планку следующим образом: **4 ряда** на плотности **PL4, 1 ряд** перегиба на плотности **PL6, 4 ряда** на плотности **PL4.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (+10x1*14). В работе **68 петель.** На высоте **144 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем выполнить декоративные убавки **10 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6, 10x2*4). На высоте **190 ряда** закрыть оставшиеся петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Вырез горловины отделать планкой кулирной глади.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





63 см
6 см
26 см
2 см
35 см
6 см
16 см
2 см
32 см
28 см
24 см
6 см
2 см

Автор модели Алена Асадова

Платье «Золотой песок»

Размер: 44-46
Пряжа: Alpina AGNES (80% пух ангорского кролика, 20% нейлон, 50гр/223м, сеть магазинов «Иголочка») – 500 гр. светло-бежевого цвета (цвет №05)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL7*
Петельная проба: Пг-2 п/см, Пв-3,24 р/см

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58,** набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью и связать планку следующим образом: **5 рядов** на плотности **PL5, 1 ряд** перегиба на плотности **PL7, 4 ряда** на плотности **PL5.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд. Счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7*** прямо **62 ряда.** Для приталивания убавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 16 ряду, 4 раза по 1 петле в каждом 10 ряду, 2 раза по 1 петле в каждом 6 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4x1*16; 4x1*10; 2x1*6; 2x1*4). В работе **92 петли.** Далее вязать прямо. На высоте **214 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли,** затем деккером убавить **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-4, 4x1*2; 2x1*4). В работе **72 петли.** На высоте **282 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-9, 3x3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-3x6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Далее на открытых петлях горловины связать воротник-стойку высотой **26 рядов.** Закрыть все петли за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **256 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 3 иглы, 2 иглы и 7 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-6, 3, 2, 7x1*2 ЧВ). На высоте **276 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-3x6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Далее, с обеих сторон открытых петель горловины навесить межузелковые дужки вертикальных участков горловины и связать воротник-стойку высотой **26 рядов.** Закрыть все петли за один прием.

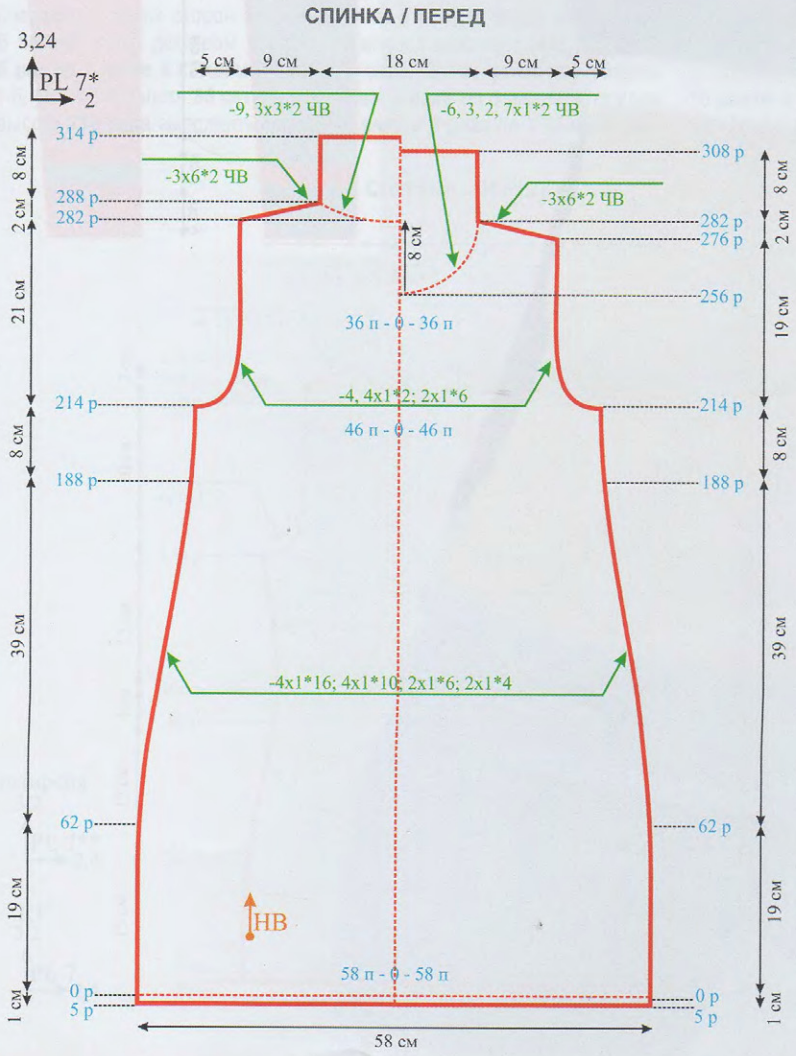
Рукав (2 детали)

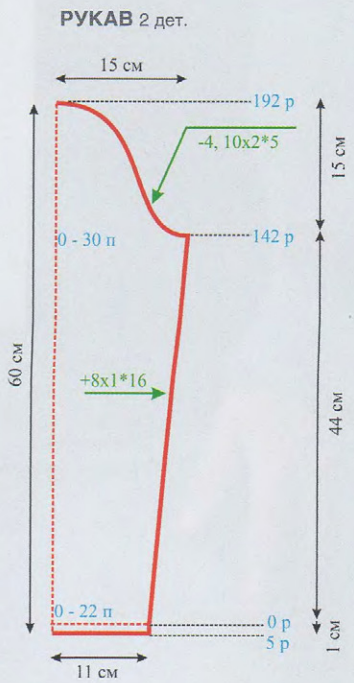
- На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **22-0-22,** набрать петли приемом «обвив» рабочей нитью и связать планку следующим образом: **5 рядов** на плотности **PL5, 1 ряд** перегиба на плотности **PL7, 4 ряда** на плотности **PL5.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7***.

Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **8 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (+8x1*16). В работе **60 петель.** На высоте **142 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли,** затем деккером выполнить декоративные убавки **10 раз по 2 петли в каждом 5 ряду** (-4; 10x2*5). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы и швы воротника-стойки.
- Воротник-стойку сложить пополам и аккуратно подшить по изнаночной стороне.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





Автор модели Алена Асадова

Джемпер «Бордо»

Размер: 46
Пряжа: Alize LanaGold 800 (51% акрил, 49% шерсть, 100гр/800м) – 250 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL4 кулирная гладь, PL2/2 резинка
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-4,6 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **74-0-74** в ритме резинки 2х2 обычной, набрать петли рабочей нитью и связать резинку высотой **30 рядов** на плотности **PL2/2.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязат кулирной гладью на рабочей плотности **PL4** прямо **130 рядов.** На высоте **130 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель, затем деккером убавить 6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-6, 6х1*2; 4х1*4). В работе **116 петель.** На высоте **230 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 18 игл, 4 иглы, 2 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-18, 4, 2х3, 2х2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **150 ряда** приступить к выполнению декоративных «шишечек» (подробно о выполнении «шишечек» см. в статье Т. Дёминой в журнале №5/2014). На высоте **168 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. Для разреза деккером убавить **6 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-6х1*3). Начиная с **186 ряда,** по контуру выреза горловины вывести в **ПНП 8 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Иглы вручную задвинуть в **ПРП,** провязать сглаживающий ряд и закрыть **21 петлю** за один прием. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-8, 4, 3, 2, 4х1*2 ЧВ; 5х1*4). На высоте **222 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-6, 4х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично.

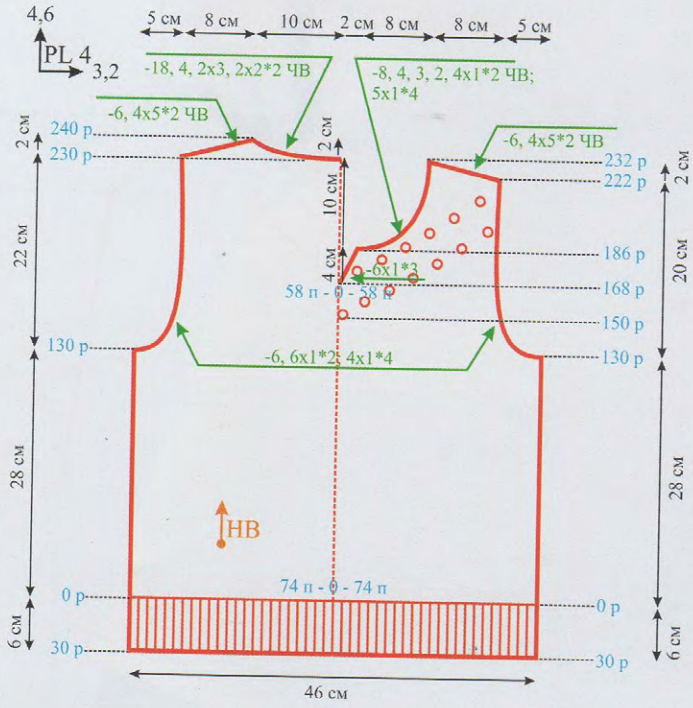
Рукав (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **64-0-64**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Затем ввести в работу основную нить и вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4** прямо **212 рядов.** На высоте **212 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить **30 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-6, 30х1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

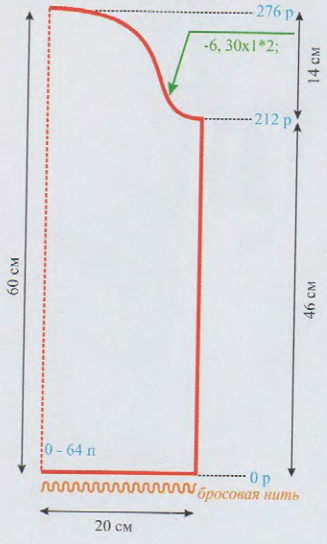
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Открытые петли нижнего среза рукава навесить на иглы машины в рабочей зоне 35-0-35, заложив складки. Связать планку двойной высоты. Первый ряд планки навесить на иглы, связать соединительный ряд и закрыть за один прием. Второй рукав оформить так же.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки горловины связать планки кулирной гладью 2 короткие планки для обработки разреза и 1 планку резинкой 2х2 обычной для обработки контура выреза горловины. Планки отпарить и прикеттлевать.
- Окат рукава заложить мягкими складками и вшить в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



Автор модели Валентина Аванесян

Ажурный жакетик

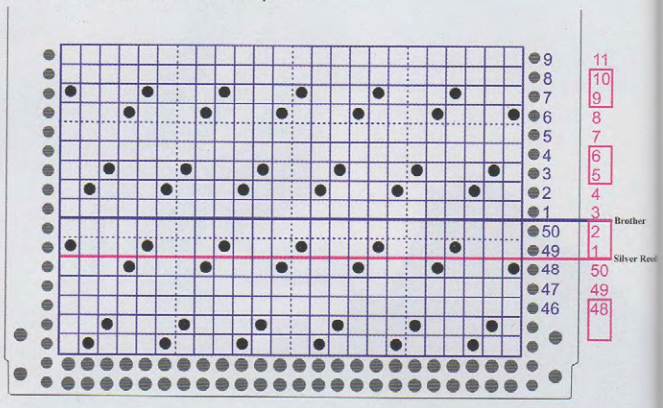
Размер: 46-50
Пряжа: Alpina XENIA (100% мерсеризованный хлопок, 50гр/240м, сеть магазинов «Иголочка») – 250 гр. серого цвета (цвет № 053)
Вязальная машина: одно-фонтурная перфокарточная или электронная 5 класса (связано на Brother KH-950i)
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания: PL6
Петельная проба:
Пг-4 п/см, Пв-6 р/см

Спинка

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **0-2-100,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На рабочей плотности **PL6** связать кулирной гладью прямо **58 рядов,** нить обрезать. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** все иглы со связанным полотном. Выставить иглы в рабочей зоне **100-2-0,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На рабочей плотности **PL6** связать кулирной гладью прямо **58 рядов.** Затем добрать петли на иглах в зоне **2-0-2,** ввести в **РП** иглы, стоящие в **ПНП** и провязать **2 ряда** кулирной гладью на всех иглах рабочей зоны **100-0-100.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать ажуром на рабочей плотности **PL6** прямо. На высоте **207 ряда** навесить с обеих сторон полотна контрастные цветные метки. На высоте **447 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого на пустые иглы навесить дужки рядом стоящих петель и закрыть поочередно с обеих сторон **4 раза по 12 петель в каждом 2 ряду** (-4x12*2). Оставшиеся **104 петли** закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На рабочей плотности **PL6** связать кулирной гладью прямо **60 рядов.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать ажуром на рабочей плотности **PL6** прямо. На высоте **207 ряда** навесить со стороны линии бока контрастную цветную метку. На высоте **243 ряда** со стороны бортового среза выполнить скос выреза горловины. Для этого убавить **52 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-52x1*4). На высоте **447 ряда** выполнить скос плеча, убавляя **6 раз по 8 петель в каждом 2 ряду** (-6x8*2). Вторую полочку связать зеркально.



Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На рабочей плотности **PL6** связать кулирной гладью прямо **60 рядов.** Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать ажуром на рабочей плотности **PL6** прямо. На высоте **150 ряда** закрыть все петли за один прием.

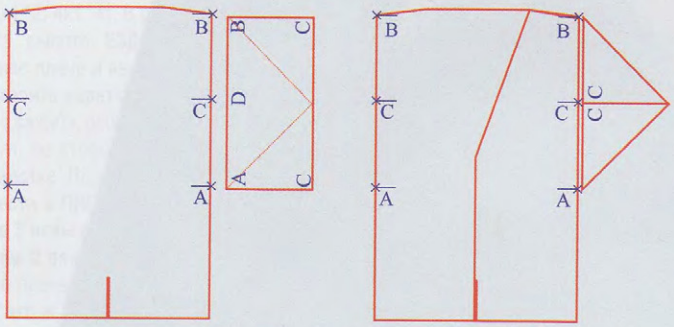
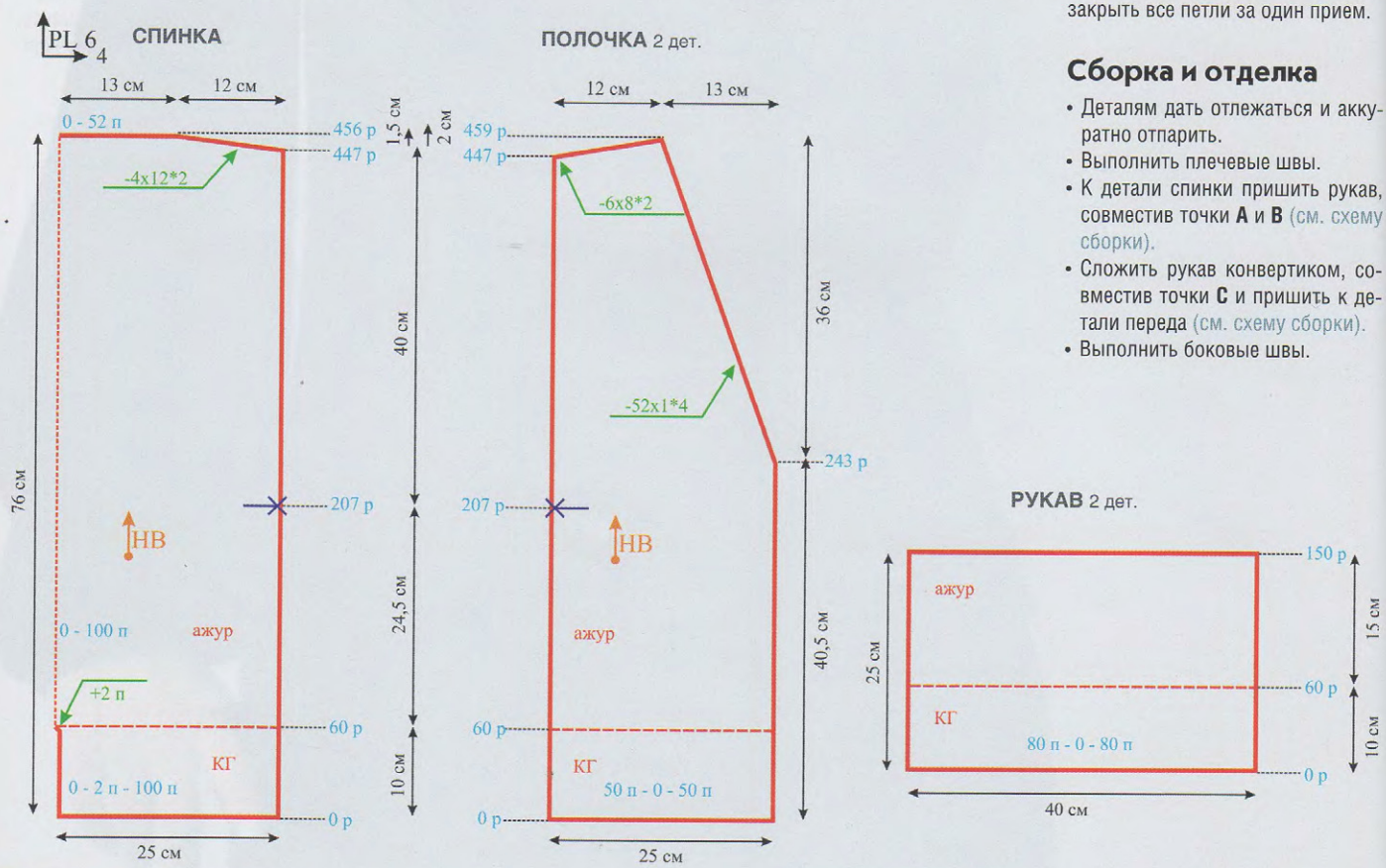


Схема сборки

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- К детали спинки пришить рукав, совместив точки **А** и **В** (см. схему сборки).
- Сложить рукав конвертиком, совместив точки **С** и пришить к детали переда (см. схему сборки).
- Выполнить боковые швы.



Автор модели Людмила Новикова

Джемпер «Снегири»

Размер: 48
Пряжа: Люкс (100% меринос шерсть, 50гр/200м, Троицкая камвольная фабрика) – 200 гр. цвета фуксия, 80 гр. белого цвета
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, однофонтурный жаккард
Плотность вязания: PL4**
Петельная проба: Пг-3,36 п/см, Пв-4,8 р/см

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **84-0-84,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-14 рядов.** Ввести в работу основную нить цвета фуксии и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**.** Для приталивания убавить с обеих сторон **13 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-13x1*4). В работе **142 петли.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+10x1*10). В работе **162 петли.** На высоте **160 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель.** Затем деккером выполнить декоративные убавки **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-5, 4x2*4). В работе **136 петель.** На высоте **256 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны, противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 16 игл, 4 раза по 4 иглы и 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-16, 4x4, 3x3*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 иглы и 6 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-3, 6x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать так же. Петли горловины провязать и закрыть за один прием.

Перед

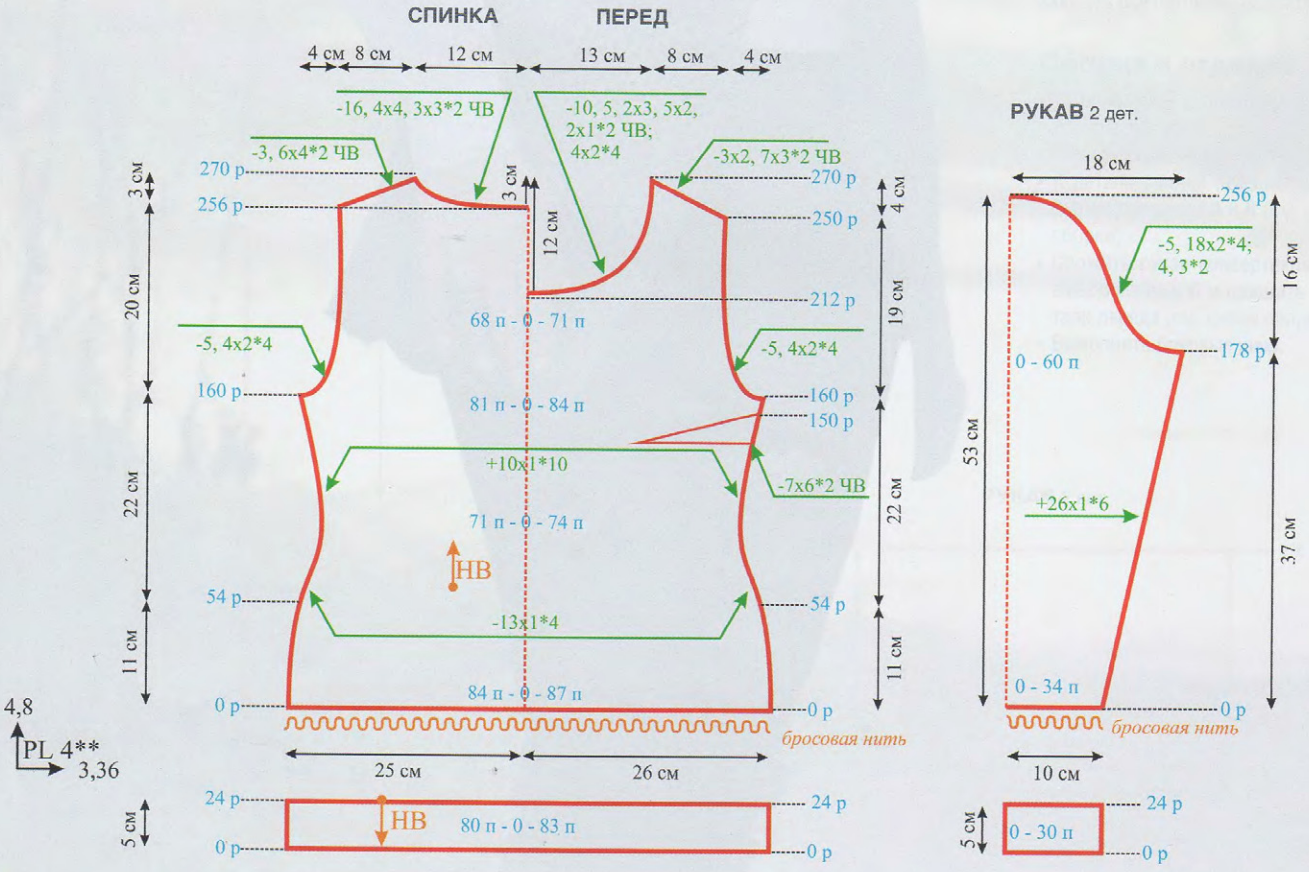
Деталь переда выполнена из двух симметричных частей разного цвета: фуксии и белого.
На **3И** выставить иглы в работе **0-87**, набрать петли бросовой нитью и провязать **10-14 рядов.** Ввести в работу основную нить цвета фуксии и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4****. Для приталивания убавить со стороны линии бока **13 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-13x1*4). В работе **74 петли.** Затем для бокового скоса прибавить **10 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+10x1*10). В работе **84 петли.** На высоте **150 ряда** выполнить нагрудную горизонтальную вытачку. Настроить каретку на **ЧВ,** со стороны линии бока вывести в **ПНП 7 раз по 6 петель в каждом 2 ряду** (-7x6*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов можно отключить, либо вернуть на показатель **150 ряда.** На высоте **160 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **5 петель.** Затем деккером выполнить декоративные убавки **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-5, 4x2*4). В работе **71 петля.** На высоте **212 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 2 раза по 3 иглы, 5 раз по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **33 петли** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером выполнить декоративные убавки **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-10, 5, 2x3, 5x2, 2x1*2 ЧВ; 4x2*4). На высоте **250 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 2 иглы и 7 раз по 3 и глы в каждом 2 ряду** (-3x2, 7x3*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую деталь переда связать зеркально пряжей белого цвета.

Рукав (2 детали)

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **34-0-34,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-14 рядов.** Ввести в работу основную нить цвета фуксии и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4**.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **26 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+26x1*6). В работе **120 петель.** На высоте **178 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **5 петель.** Затем деккером выполнить декоративные убавки **18 раз по 2 петли в каждом 4 ряду, закрыть 1 раз 4 петли и 1 раз 3 петли в каждом 2 ряду** (-5, 18x2*4; 4, 3*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Планки и манжеты

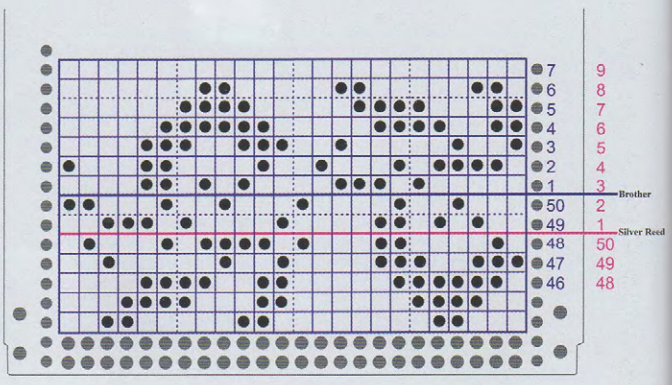
Открытые петли спинки навесить на иглы машины лицевой стороной к себе, припосадив в рабочей зоне **80-0-80.** Связать кулирной гладью **24 ряда** на плотности **PL4*,** затем **1 ряд** перегиба на плотности **PL6.** Настроить машину на работу



с узором в режиме однофонтурного жаккарда и на плотности **PL5** связать **3 ряда** кулирной гладью, **14 рядов** орнамента и еще **3 ряда** кулирной гладью. Навесить на иглы первый ряд планки, провязать соединительный ряд и затем еще **3 ряда** кулирной гладью. Снять полотно на бросовую нить. Планку отпарить и прикеттлевать открытые петли, удаляя бросовую нить. Деталь переда сшить трикотажным вертикальным швом и выполнить планку так же как на спинке. Нижние срезы рукавов обработать планками как на деталях переда и спинки.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На белой половине детали переда выполнить вышивку по петлям.
- Выполнить шов правого плеча.
- Вырез горловины обработать планкой, как детали переда и спинки. Для лучшего прилегания планки цифровой показатель плотности уменьшать постепенно от **PL4**** до **PL3**** и затем увеличивать в обратном порядке.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Вшить рукава в открытые проймы.



Автор модели Автор Анна Михеева

Блуза «Бриз»

Размер: 46-50
Пряжа и материалы:
Астра (100% хлопок, 100гр/610м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. (цвет Нептун), 5 пуговиц
Вязальная машина:
двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, деккеровочный ажур
Плотность вязания:
PL3 кулирная гладь,
PL2 деккеровочный ажур
Петельная проба:
Пг-3,33 п/см, Пв-5,3 р/см

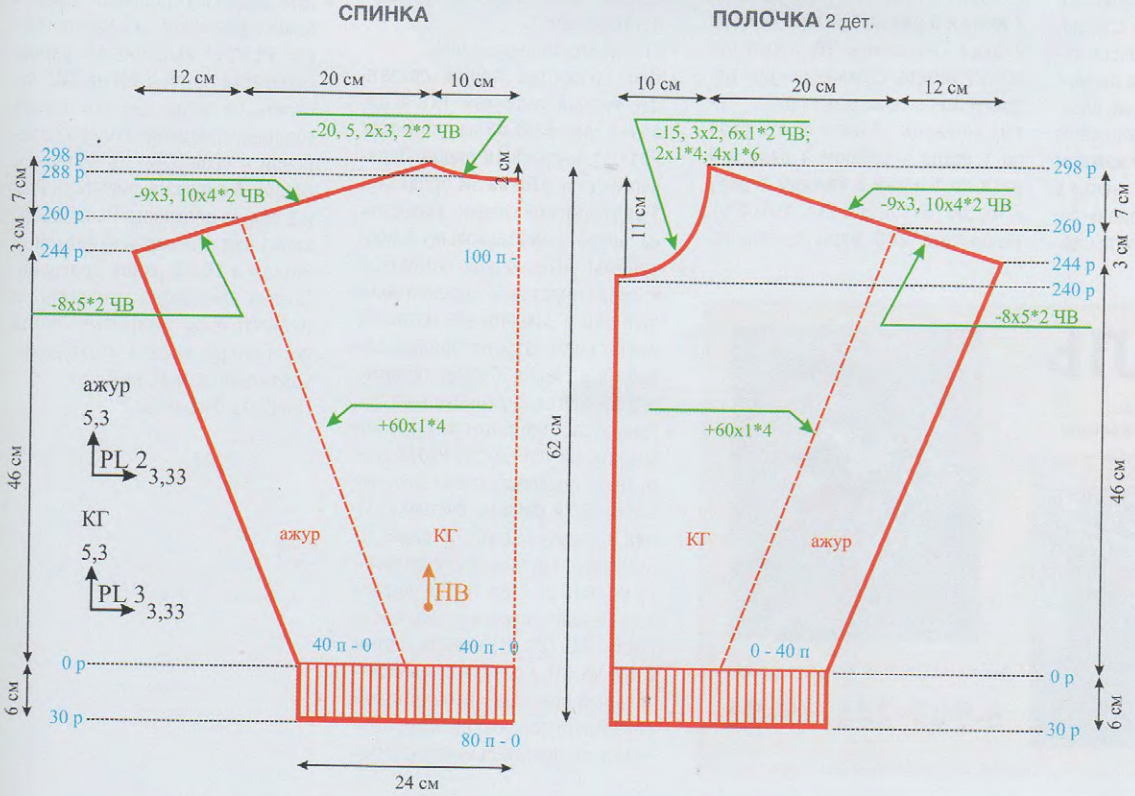
Детали переда и спинки связаны из трех частей: центральная и две боковые. Детали соединены между собой в процессе вязания. На выкройке даны детали в полном виде. Узор «медвежьи лапки» имеет очень большой раппорт в высоту. Для его вязания необходимо использовать две разные перфокарты, которые необходимо чередовать между собой каждые три полных раппорта. На схеме указаны номера перфокарт.

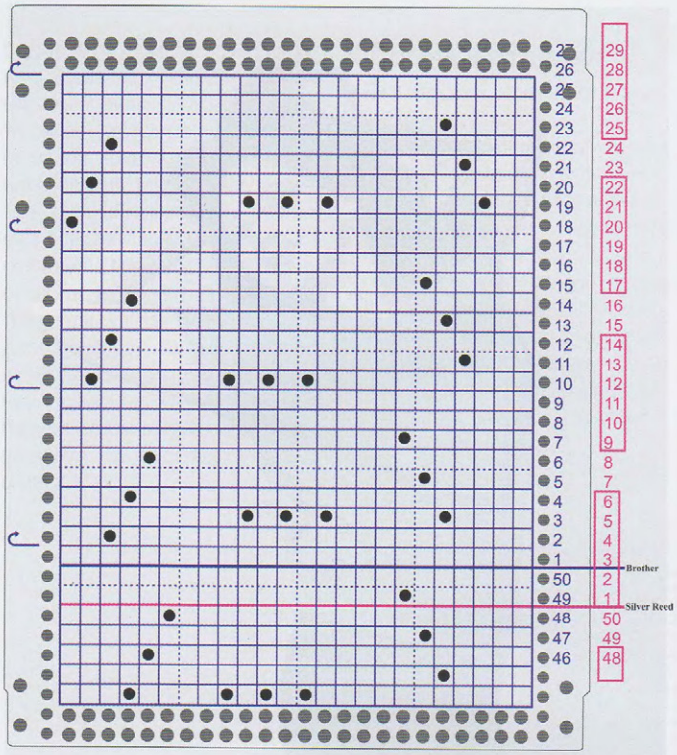
Спинка

Центральная часть

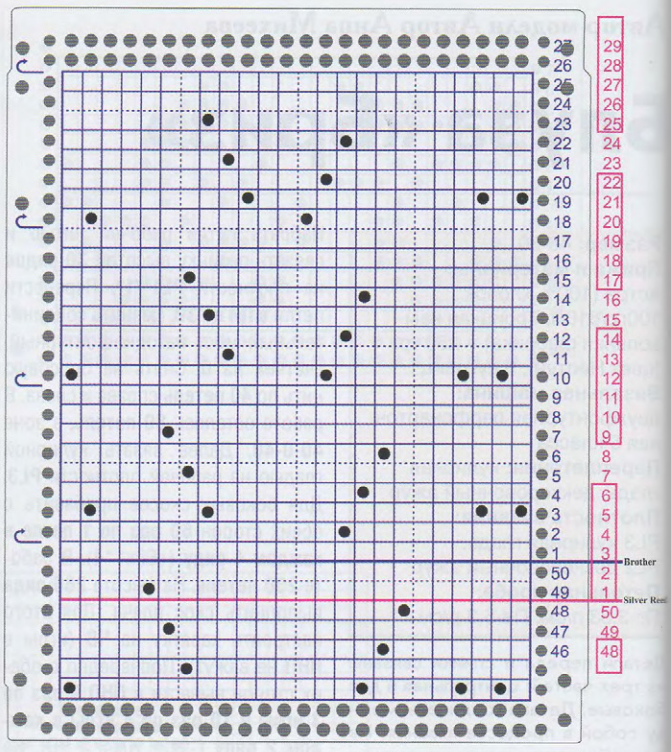
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** в ритме резинки 1х1.

Набрать петли рабочей нитью и связать резинку высотой **30 рядов** на плотности **PL1*/1***. Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Снять на бросовую нить по **40 петель** справа и слева. В работе осталось **80 петель**, в зоне **40-0-40**. Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL3**. Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **60 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+60х1*4). В работе **200 петель**. На высоте **260 ряда** выполнить скос плеча. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 9 раз по 3 иглы и 10 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-9х3, 10х4*2 ЧВ). На высоте **288 ряда** выполнить вырез горловины. Вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 20 игл, 5 игл, 2 раза по 3 иглы, 2 иглы в каждом 2 ряду** (-20, 5, 2х3, 2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.





Карта №2



Карта №1

Боковая часть (2 детали)

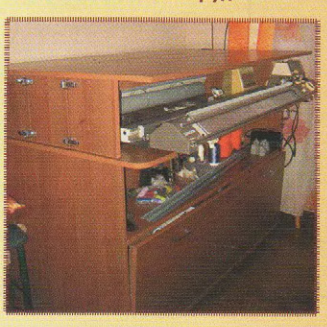
Выставить иглы в рабочей зоне **40-0,** навесить на них открытые петли левой части резинки и провязать **2 ряда** кулирной гладью. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL2** прямо **244 ряда.** В процессе вязания на крайнюю иглу справа навешивать межузелковые дужки центральной части спинки, соединяя обе части в процессе вязания. На высоте **244 ряда** выполнить скос плеча частичным вязанием. Для этого снять на кордовую нить **8 раз по 5 петель в каждом 2 ряду** (-8x5*2 ЧВ), иглы увести в **ЗНП.** Когда все иглы выведены по расчету, вернуть петли на иглы машины, провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Вторую боковую часть связать зеркально.

Полочка (2 детали)

Вязать как спинку. На высоте **240 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** со стороны бортового среза вывести в **ПНП 15 игл, 3 раза по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Отключить **ЧВ,** провязать все **27 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-15, 3x2, 6x1*2 ЧВ; 2x1*4; 4x1*6). На высоте **260 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-9x3, 10x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Боковую часть детали переда связать аналогично боковой части детали спинки. Вторую полочку связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для обработки пройм связать две планки резинкой 1x1 в рабочей зоне **43-0-43** на плотности **PL1*/1*** высотой **18 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** кулирной гладью. Навесить на иглы межузелковые дужки проймы изнаночной стороной к себе, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Вторую пройму обработать так же. Размер проймы определяется индивидуально.
- Для обработки бортовых срезов связать на плотности **PL1/2** две планки переплетением «велле» высотой **24 ряда** по счетчику (***1 ряд** полный ластик, **2 ряда** по счетчику круговым вязанием*. Повторять от * до *). Последний ряд связать ластиком на плотности **PL2/2*.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Навесить бортовой срез левой полочки на иглы, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Аналогично связать правую планку, сделав отверстия под пуговицы. Для этого расчетное количество рядов планки поделить пополам. Расчетное количество петель планки равномерно разделить на **4 одинаковых участка.** Петля выполнена на трех иглах. Продолжить вязание планки.
- Для отделки горловины связать планку резинкой 1x1 на плотности **PL1*/1*** высотой **15 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ.** Навесить на иглы машины вырез горловины изделия лицевой стороной к себе. Связать кулирной гладью **6 рядов** на плотности **PL3** и **1 ряд** на плотности **PL4.** Провязать **1 ряд** скользкой катушечной ниткой и **10-15 рядов** бросовой. Планку аккуратно отпарить и прикеттлевать открытые петли по контуру выреза горловины, удалить бросовую нить.
- Пришить пуговицы.

МЕБЕЛЬ
для швейного, вязального
и вышивального оборудования


на заказ, любой конфигурации
8-903-241-39-91

Автор модели Марина Зарецкая

Блуза «Василек»

Размер: 46
Пряжа: Акация (100% акрил, 50гр/250м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-4,4 р/см

Регланные скосы в данной модели выполнены декоративными ажурными убавками. Такой декоративный элемент выполняется следующим образом: для переноса берется на **1 петлю** больше, чем необходимо по расчету. В работе остается игла той «лишней» петли. На эту иглу впоследствии ложится накид и формируется ажурная дырочка.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL3/3** связать резинку 2х2 высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **180 рядов**. На высоте **180 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель.** Затем выполнить декоративные ажурные убавки **20 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 20х2*4). В работе **64 петли.** На высоте **250 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину петель со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл и 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-12, 5х4*2 ЧВ). Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **180 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель.** Затем выполнить декоративные ажурные убавки **23 раза по 2 петли в каждом 3 ряду** (-8, 23х2*3). В работе **64 петли.** На высоте **206 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину петель со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду**. Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-12, 5, 3, 2, 2х1*2 ЧВ; 4х1*4). Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

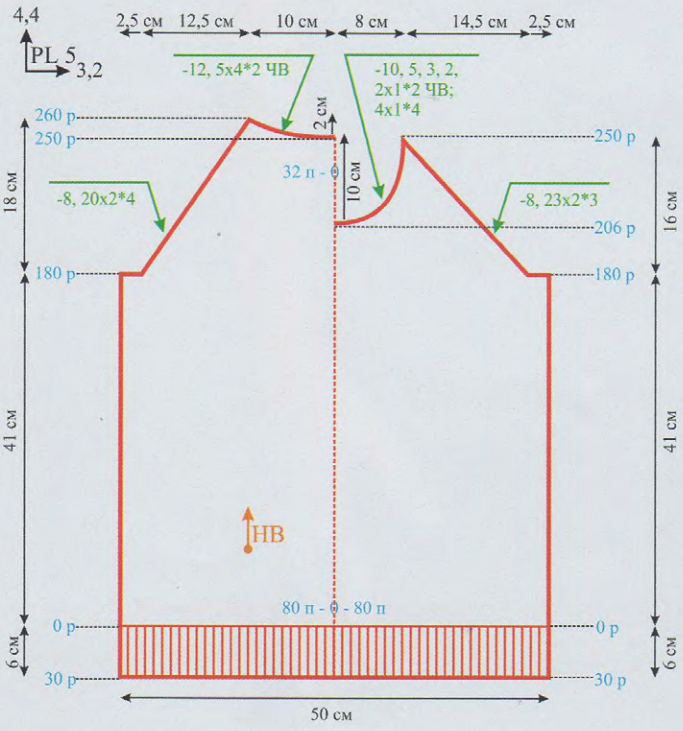
Рукав (2 детали)

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **64-0-64,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-14 рядов.** Ввести в работу основную нить и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **120 рядов.** На высоте **120 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель.** Затем со стороны линии спинки выполнить декоративные ажурные убавки **20 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 20х2*4). Со стороны линии переда выполнить декоративные ажурные убавки **23 раза по 2 петли в каждом 3 ряду** (-8, 23х2*3). На высоте **190 ряда** выполнить скос. Настроить каретки на **ЧВ,** вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 4х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить ЧВ, провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

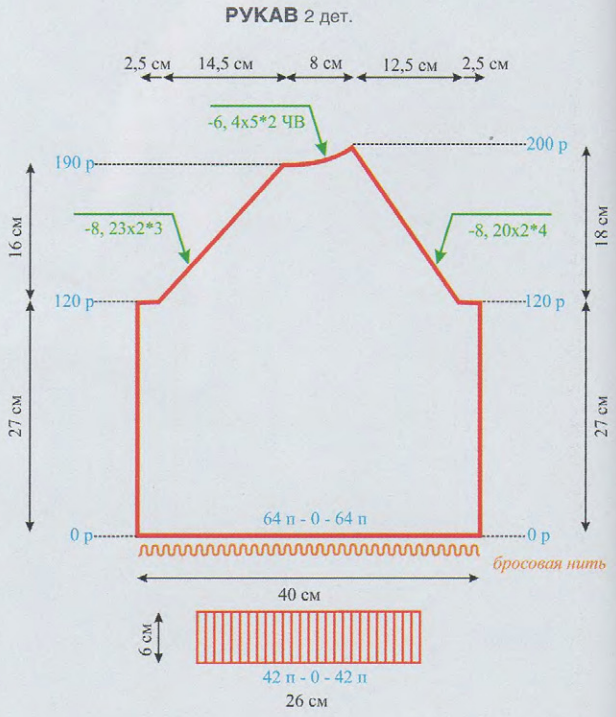
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для обработки нижнего среза рукава связать манжет в рабочей зоне **42-0-42** резинкой 2х2 промышленный вариант высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** кулирной гладью. Открытые петли нижнего среза рукава навесить на иглы изнаночной стороной к себе, равномерно припосаживая в рабочей зоне. Провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав обработать так же.
- Выполнить швы по регланным линиям, кроме левого на спинке.
- Для отделки горловины связать планку следующим образом: определить необходимое количество игл, приложив вырез горловины изделия к разметочной ленте игольницы. На иглы рабочей зоны набрать петли приемом «косичка» и связать рулик высотой **10-12 рядов** на плотности **PL3.** Затем поднять **ПИ** в работу, выставить в **ПНП** иглы в рабочей зоне и провязать ряд ластика на максимально тугой плотности. Навесить гребенку и грузы. Далее вязать круговым вязанием **12 рядов** по счетчику (**6 оборотов**), увеличивая цифровой показатель плотности **с PL2/2 до PL4/4.** Снять полотно на бросовую нить. Планку аккуратно отпарить и прикеттлевать с обеих сторон горловины. Выполнить левый регланный шов спинки и шов планки.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.



Автор модели Марина Шетле

Пуловер

Размер: 46
Пряжа и материалы: Alize Kid Mohair Royal (62% кидмохер, 38% полиамид, 25гр/250м) – 90 гр. синего цвета, клеевые стразы разного диаметра
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания: PL6*
Петельная проба: Пг-2,714 п/см, Пв-4 р/см

Спинка

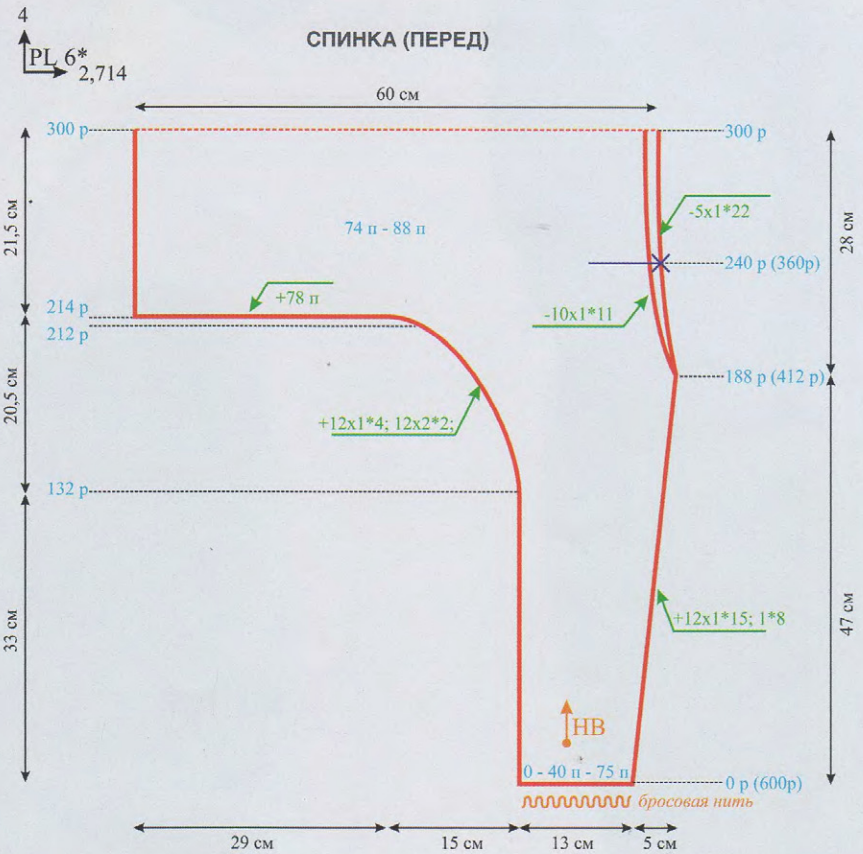
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **0-40-75,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6*.** С правой стороны по линии рукава прибавить **12 раз по 1 петле в каждом 15 ряду и 1 раз в 8 ряду** (+12х1*15; 1*8). С левой стороны, начиная **со 132 ряда, прибавить 12 раз по 1 петле в каждом 4 ряду, 12 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (+12х1*4; 12х2*2). Затем прибавить **78 петель** за один прием «косичкой». Одновременно с этим с правой стороны на высоте **188 ряда** для выреза горловины убавить **5 раз по 1 петле в каждом 22 ряду** (-5х1*22). На высоте **240 ряда** с правой стороны навесить контрастную метку отрезком цветной нити. На высоте **300 ряда** связана половина детали. Вторую половину детали связать зеркально.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **188 ряда** для выреза горловины убавить **10 раз по 1 петле в каждом 11 ряду** (-10х1*11). На высоте **240 ряда** с правой стороны навесить контрастную метку отрезком цветной нити. На высоте **300 ряда** связана половина детали. Вторую половину детали связать зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Нижний срез спинки (переда) навесить на иглы машины изнаночной стороной к себе. Поднять **ПИ** в работу, разобрать иглы в ритме резинки 2х2 обычной. На плотности **PL5*/5*** связать резинку высотой **8 рядов.** Закрыть петли любым удобным способом.
- На детали переда выполнить аппликацию стразами, располагая их в хаотичном порядке. Для выполнения аппликации можно воспользоваться аппликатором для страз. Если на стразы уже нанесен клеевой слой, то можно их приклеить при помощи утюга через ткань.
- Выполнить шов правого плеча и шов рукава, совместив цветные метки.
- Открытые петли нижнего среза рукава навесить на иглы, удалить бросовую нить. Поднять **ПИ** в работу, разобрать иглы в ритме резинки 2х2 обычной. На плотности **PL5*/5*** связать резинку высотой **8 рядов.** Закрыть петли любым удобным способом.
- Для отделки горловины связать бейку кулирной гладью шириной **1 см** и прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов рукава, совместив цветные метки. Выполнить манжет.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



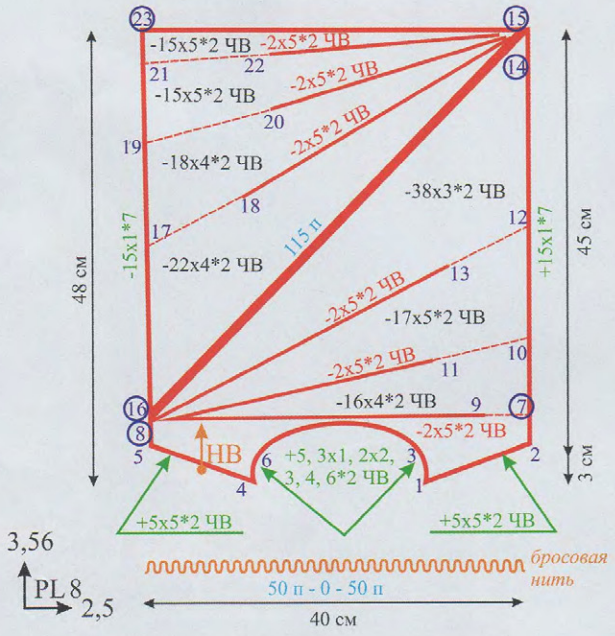
Автор модели Надежда Хорошева

Блузон «Спрут»

Размер: 52-54
Пряжа: Alize LanaGold 800 (51% акрил, 49% шерсть, 100гр/800м) – 300 гр. черного цвета и 50 гр. красного цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса (связано на Северянке)
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL8
Петельная проба: Пг2,5 п/см, Пв-3,56 р/см

Блузон силуэта летучая мышь. Лицевой стороной полотна принята изнаночная гладь. Связан из трех деталей: центральная часть переда и две боковые части с рукавами. Центральная часть переда связана методом частичного вязания в разных направлениях. На выкройке цифры даны в двух цветах: черном и красном, что соответствует цветам пряжи. Описание дано для машины Северянка, на которой есть возможность вязать сразу от двух клубков. На других машинах некоторые участки вяжутся отдельно и потом соединяются в процессе вязания в единое полотно.

ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЧАСТЬ ПЕРЕДА



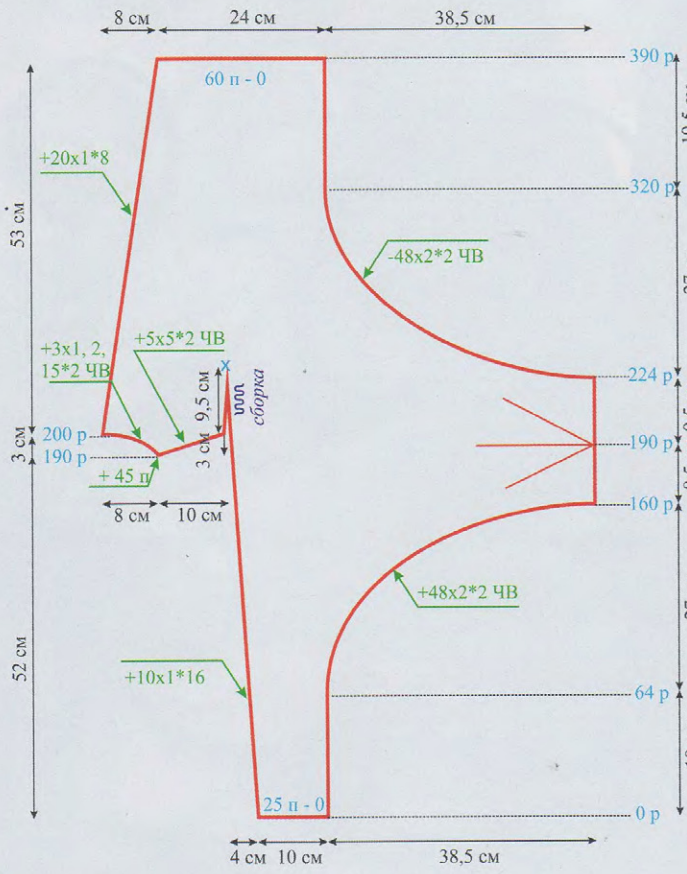
Центральная часть переда

Центральная часть переда связана в направлении сверху вниз, выполнена частичным вязанием и может быть условно разделена на два треугольника. Первый треугольник с **точками 8-7-14** плюс горловина и плечо, второй треугольник с **точками 15-16-23.** Внутри данных треугольников вывязываются красные лучи. Выставить иглы в рабочей зоне **50-0-50,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-14 рядов.** Ввести в работу основную нить черного цвета, провязать **1 ряд** и вывести все иглы в **ПНП.** Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут) и далее вязать от двух клубков плечевые скосы и вырез горловины. По плечевым скосам (**отрезки 1-2** и **4-5**) ввести в работу **5 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (+5x5*2 ЧВ). На счетчике **10 рядов.** Одновременно с плечевым скосом по контуру горловины (**отрезок 3-6**) ввести в **РП 5 игл, 3 раза по 1 игле, 2 раза по 2 иглы, 3 иглы, 4 иглы и 6 игл в каждом 2 ряду** (+5, 3x1, 2x2, 3, 4, 6*2 ЧВ). На высоте **26 ряда в работе 100 петель** (**отрезок 7-8**). Провязать прямо **6 рядов.** Каретка слева. Ввести в работу нить красного цвета. Наряду с выполнением лучей и треугольников по левой стороне (**отрезок 7-14**) прибавлять **15 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (+15x1*7). Это необходимо для выравнивания линии бока.

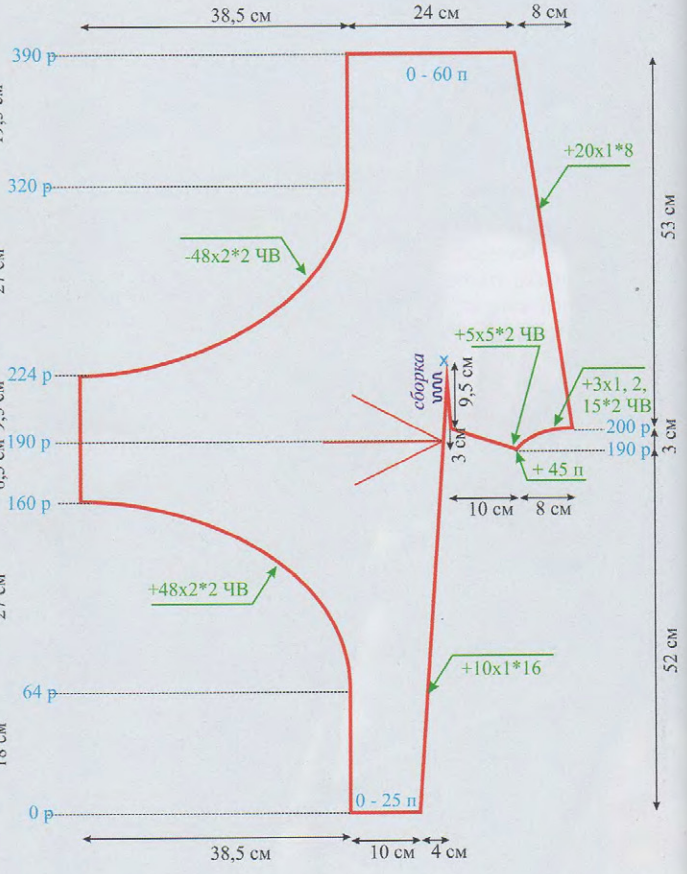
Настроить каретку на **ЧВ** и приступить к выполнению первого красного луча длиной **75 петель** (**отрезок 8-9**). Вывести в **ПНП** иглы в рабочей зоне **0-26-50.** Далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2x5*2 ЧВ).

Провязать сглаживающий ряд нитью черного цвета и выполнить треугольник (**отрезки 7-8-10**).

БОКОВАЯ ЧАСТЬ И ЛЕВЫЙ РУКАВ



БОКОВАЯ ЧАСТЬ И ПРАВЫЙ РУКАВ



Каретка справа. Далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 16 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-16х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать сглаживающий ряд. Каретка слева.

Выполнить второй красный луч длиной **65 петель** (**отрезок 8-11**). Вывести в **ПНП** иглы в рабочей зоне **0-16-50** и далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2х5*2 ЧВ).

Провязать сглаживающий ряд нитью черного цвета и выполнить треугольник (**отрезки 10-8-12**). Каретка справа. Далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 16 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-17х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать сглаживающий ряд. Каретка слева.

Выполнить третий красный луч длиной **85 петель** (**отрезок 8-13**). Вывести в **ПНП иглы** в рабочей зоне **0-36-50** и далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2х5*2 ЧВ).

Провязать сглаживающий ряд нитью черного цвета и выполнить треугольник (**отрезки 12-8-14**). Каретка справа. Далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 38 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-38х3*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **2 сглаживающих ряда.** Каретка справа.

Связан первый треугольник (**отрезки 8-7-14**). В работе **115 петель.** Рабочей нитью красного цвета связать диагональную полосу высотой **7 рядов.** Каретка справа. Далее вязать второй треугольник (**отрезки 15-16-23**). Наряду с выполнением лучей и треугольников по правой стороне (**отрезок 23-16**) убавлять **15 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (-15х1*7). Это необходимо для выравнивания линии бока.

Провязать **1 ряд** нитью черного цвета, каретка слева. Настроить каретку на **ЧВ,** выполнить первый треугольник (**отрезки 15-16-17**). Вывести в **ПНП 22 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-22х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать **1 сглаживающий ряд.** Каретка справа.

Выполнить первый красный луч длиной **85 петель** (**отрезок 15-18**). Вывести в **ПНП** иглы в рабочей зоне **50-36-0.** Далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2х5*2 ЧВ).

Провязать сглаживающий ряд нитью черного цвета и выполнить треугольник (**отрезки 15-17-19**). Каретка слева. Вывести в **ПНП 18 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-18х4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать сглаживающий ряд. Каретка справа.

Выполнить второй красный луч длиной **65 петель** (**отрезок 15-20**). Вывести в **ПНП** иглы в рабочей зоне **50-16-0**. Далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2x5*2 ЧВ).

Провязать сглаживающий ряд нитью черного цвета и выполнить треугольник (**отрезки 15-19-21**). Каретка слева. Вывести в **ПНП 15 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-15x5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать сглаживающий ряд. Каретка справа.

Выполнить третий красный луч длиной **75 петель** (**отрезок 15-22**). Вывести в **ПНП** иглы в рабочей зоне **50-26-0.** Далее вязать укороченными рядами, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2x5*2 ЧВ).

Провязать сглаживающий ряд нитью черного цвета и выполнить треугольник (**отрезки 15-21-23**). Каретка слева. Вывести в **ПНП 15 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-15x5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием.

Боковая часть и левый рукав

Выставить иглы в рабочей зоне **25-0,** набрать петли рабочей нитью черного цвета приемом «косичка» и связать прямо **64 ряда.** Далее с правой стороны для формирования рукава набрать приемом «косичка» **96 петель** и иглы вывести в **ПНП.** Настроить каретку на **ЧВ** и далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 48 раз по 2 петли в каждом 2 ряду** (+48x2*2 ЧВ). Одновременно с левой стороны прибавлять **10 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (+10x1*16). На высоте **190 ряда** с левой стороны набрать **45 петель** для спинки нитью черного цвета от второго клубка, иглы вывести в **ПНП.** Затем с правой стороны выполнить частичным вязанием красные лучи, согласно схеме. На время выполнения счетчик рядов отключить, либо вернуть его потом на цифровой показатель **190 ряда.** Когда лучи выполнены продолжить вязание до **224 ряда** прямо. С левой стороны выполнить скос плеча и вырез горловины. Для скоса плеча ввести в **РП 5 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (+5x5*2 ЧВ). По контуру горловины ввести в **РП 3 раза по 1 игле, 2 иглы и 15 игл в каждом 2 ряду** (+3x1, 2, 15*2 ЧВ). Далее вязать прямо еще **24 ряда.**

На высоте **224 ряда** объединить эти два участка в единое полотно. С левой стороны по линии середины спинки убавить **20 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-20x1*8). С правой стороны для формирования контура рукава вывести в **ПНП 48 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-48x2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **96 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Далее вязать прямо еще **70 рядов.** На высоте **390 ряда** закрыть все петли за один прием.

Боковая часть и правый рукав

Вязать точно так же как боковую часть и правый рукав, но в зеркальном отражении. Красные лучи выполнить согласно схеме. Их месторасположение у плеча.

Манжет (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **23-0-22,** набрать петли рабочей нитью черного цвета. На рабочей плотности **PL5** связать манжет чередованием нити черного и красного цвета в следующей последовательности: **4 ряда черного цвета, 2 ряда красного цвета – повторить 10 раз.** Высота манжета **15 см.** навесить на иглы машины нижний срез рукава изнаночной стороной к себе (лицевая гладь), припосаживая в рабочей зоне. Провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Второй манжет выполнить так же.

Воротник

Связать воротник высотой **96 рядов** в той же последовательности чередования черного и красного цвета нити, как на манжетах. Для лучшего прилегания воротника цифровой показатель плотности изменять **с PL8 до PL5** и затем в обратном порядке.

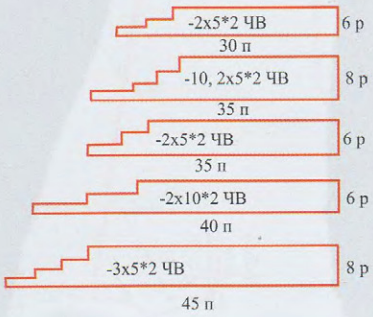
Пояс (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100,** набрать петли рабочей нитью черного цвета. На плотности **PL5** связать пояс высотой **80 рядов.** Вторую деталь выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Сшить детали переда, боков и спинки вертикальным трикотажным швом.
- Рукава на линии плеча присборить (см. выкройку).
- Пришить воротник по контуру горловины с лицевой стороны изделия, сложить его пополам и пришить с изнаночной стороны изделия.
- Детали пояса аккуратно пришить по нижним срезам переда и спинки.
- Выполнить швы рукавов, боковые швы и швы пояса.
- Пояс сложить пополам и аккуратно пришить с изнаночной стороны изделия.
- Шов посередине спинки закрыть декоративным шнуром «гусеничка».
- Вертикальные швы на центральной части переда так же закрыть декоративным шнуром-гусеничкой: с правой стороны черного цвета. С левой стороны швов закрыть полоской кулирной глади, связанной нитью красного цвета. Шнур и полоска кулирной глади проложены от низа детали до точки соединения рукава и плеча на спинке (см. выкройку).
- Связать декоративные накладные детали. Детали выполняют на открытых петлях, вязание начать и закончить **1 рядом** основного (черного) цвета. Нить вводить от широкой стороны. Открытые петли закрыть крючком полустолбиками лицом по лицу черными ниткой, край немного подтянуть, чтобы детали были выпуклым. (см. схему прикрепления отделочных деталей).

НАКЛАДНЫЕ ОТДЕЛОЧНЫЕ ДЕТАЛИ



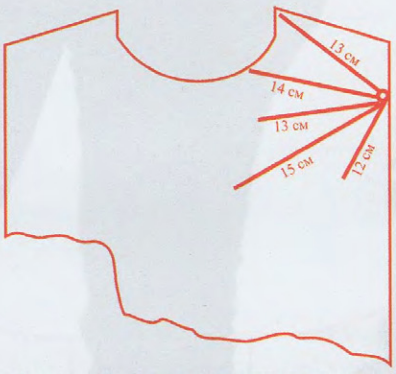


Схема прикрепления отделочных накладных деталей

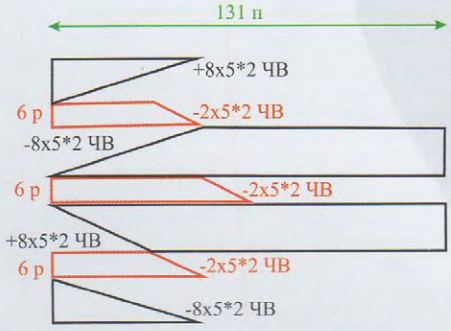


Схема лучей правого рукава (плечо)

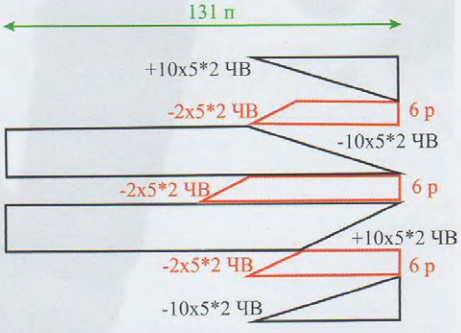


Схема лучей левого рукава (запястье)

Автор модели Дарья Дмитриева

Свитер с косами

Размер: 46
Пряжа: Альпака (100% альпака, 50гр/190м, Троицкая камвольная фабрика) – 800 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: резинка 2х2 промышленный вариант, рисунок с косами
Плотность вязания: PL8/8 резинка 2х2, PL10/9 рисунок с косами
Петельная проба: Пг-2,9 п/см, Пв-3,7 р/см

Рисунок с косами связан на положении сдвига игольницы на **Н** (игла против иглы). Расстановка игл под рисунок с косами указана на схеме 1. Сам рисунок выполняется по схеме 2.

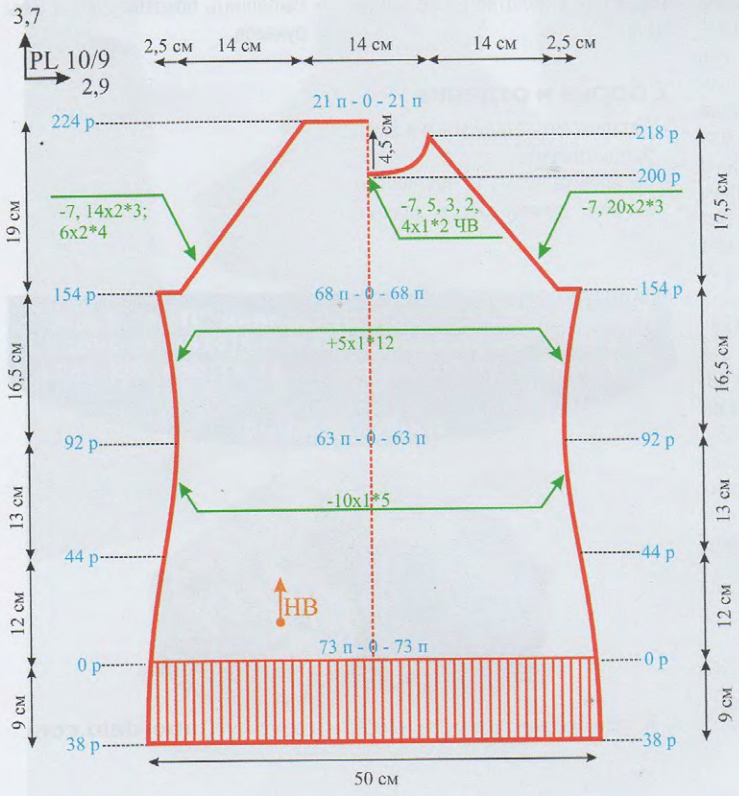
Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **73-0-73** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL8/8** связать резинку высотой **38 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL10** прямо **44 ряда.** Начиная с **45 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-10х1*5). В работе **126 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+5х1*12). В работе **136 петель.** На высоте **154 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **14 раз по 2 петли в каждом 3 ряду и 6 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-7, 14х2*3; 6х2*4). На высоте **224 ряда** закрыть оставшиеся **42 петли** за один прием.

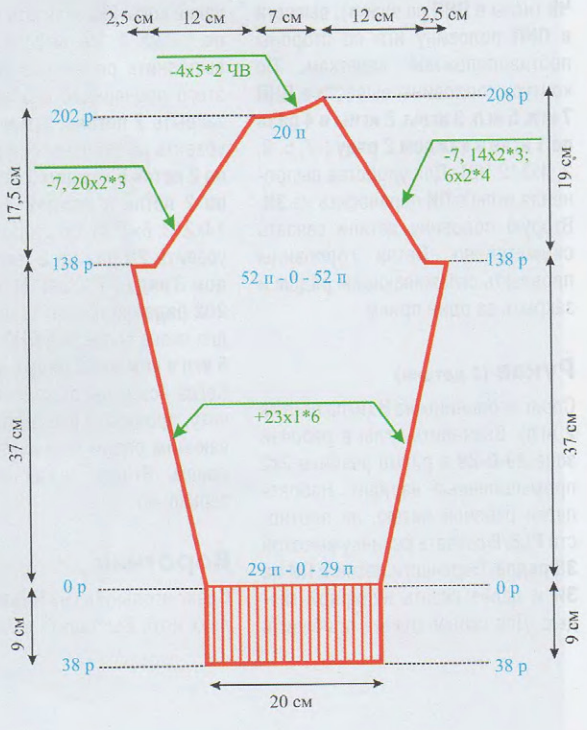
Перед

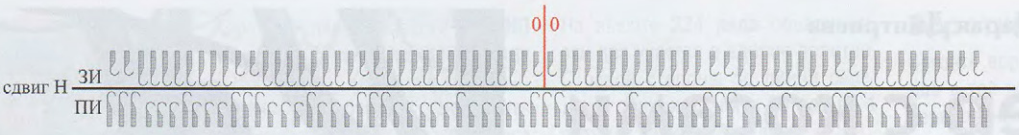
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **73-0-73** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL8/8** связать резинку высотой **38 рядов.** Выполнить расстановку игл под рисунок с косами (см. схему 1) и далее вязать по схеме 2 на рабочей плотности **PL10/9** прямо **44 ряда.** Начиная с **45 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-10х1*5). В работе **126 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 12 ряду**

СПИНКА / ПЕРЕД



РУКАВ 2 дет.





Расстановка игл под рисунок

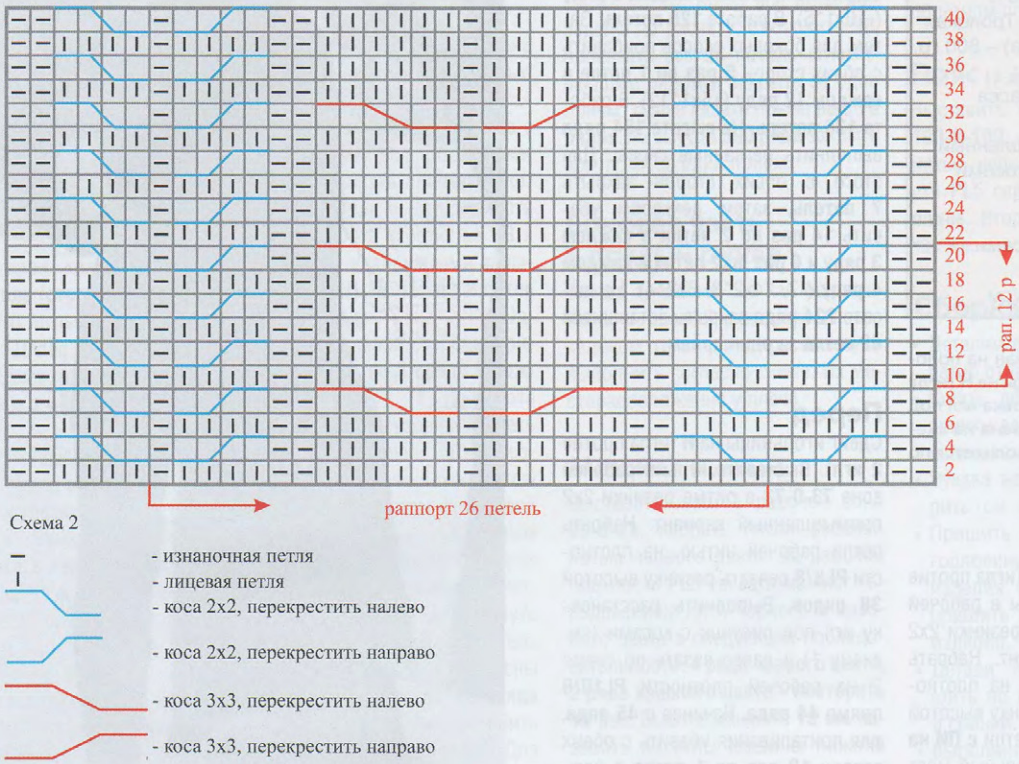


Схема 2

(+5х1*12). В работе **136 петель.** На высоте **154 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **20 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (-7, 20х2*3). На высоте **200 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретками. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7, 5, 3, 2, 4х1*2 ЧВ). Для удобства выполнения иглы с **ПИ** переносить на **ЗИ**. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **29-0-29** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL8/8** связать резинку высотой **38 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ** и далее вязать кулирной гладью. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (+23х1*6). В работе **104 петли.** На высоте **100 ряда** выполнить расстановку игл под две широкие косы 3х3 по центру рукава и вязать их согласно схеме 2. На высоте **120 ряда** добавить с обеих сторон от широких кос по две узкие косы 2х2 и вязать их согласно схеме 2. На высоте **138 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить со стороны спинки **14 раз по 2 петли в каждом 3 ряду и 6 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-7, 14х2*3; 6х2*4). Со стороны переда убавить **20 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (-7, 20х2*3). На высоте **202 ряда** настроить каретку на **ЧВ,** для скоса вывести в **ПНП 4 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-4х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав выполнить зеркально.

Воротник

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против двух игл). Выставить иглы в рабочей зоне **63-0-63** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Связать на плотности **PL8/8** прямо **66 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд и снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

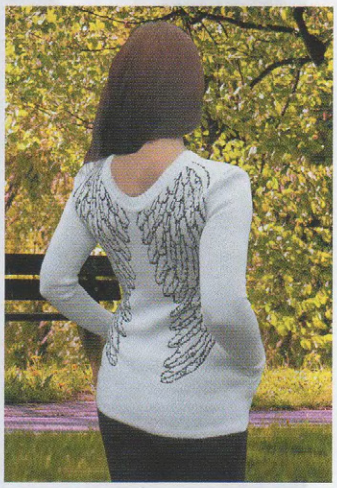
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы по регланным линиям, кроме левого заднего шва.
- Воротник прикеттлевать по открытым петлям по контуру выреза горловины.
- Выполнить левый задний регланный шов и шов воротника.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

Розничные магазины рукоделия "Любо-Дело":
г.Мытищи, ул.Крупской, д.3, +7(916)748-7702
г.Можайск, ул.Володарского, д1 +7(985)443-7673
Любо-дело.рф

А также интернет-магазин - www.lubo-delo.com

Автор модели Татьяна Кияшко

Джемпер «Крылья»



Данная модель связана двухфонтурным жаккардом с пикейными кнопками. Вырез горловины деталей спинки и переда выкроены. На выкройке они обозначены пунктирной линией. Все убавления и прибавления петель производятся по обеим игольницам.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью белого цвета в **2 сложения.** Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL2/2** связать бейку высотой **24 ряда** по счетчику (**12 оборотов**). Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда, ввести в работу нить черного цвета в **1 сложение** и далее вязать на рабочей плотности **PL0**/0****.** Для приталивания убавить с обеих сторон **6 раз по 2 петли в каждом 30 ряду** (-6x2*30). В работе **156 петель.** Затем для боковых скосов прибавить с обеих сторон **2 раза по 2 петли в каждом 40 ряду** (+2x2*40). В работе **164 петли.** На высоте **460 ряда** выполнить проймы. Для этого с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить **6 раз по 2 петли в каждом 8 ряду** (-6, 6x2*8). В работе **128 петель.** На высоте **610 ряда** прибавить со стороны пройм с обеих сторон **2 раза по 2 петли в каждом 20 ряду** (+2x2*20). В работе **136 петель.** На высоте **650 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретки на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По плечевым скосам вывести в **ПНП 10 раз по 4 иглы в** каждом **4 ряду** (-10x4*4). Так как при вязании **ДФЖ** за два прохода каретки формируется **1 узорный ряд,** то четыре прохода каретки соответствуют фактическим **2 рядам.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **460 ряда** выполнить проймы. Для этого с обеих сторон закрыть **6 петель,** затем деккером убавить **7 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6, 7x2*4). В работе **124 петли.** Далее вязать как спинку.

Рукав (2 детали)

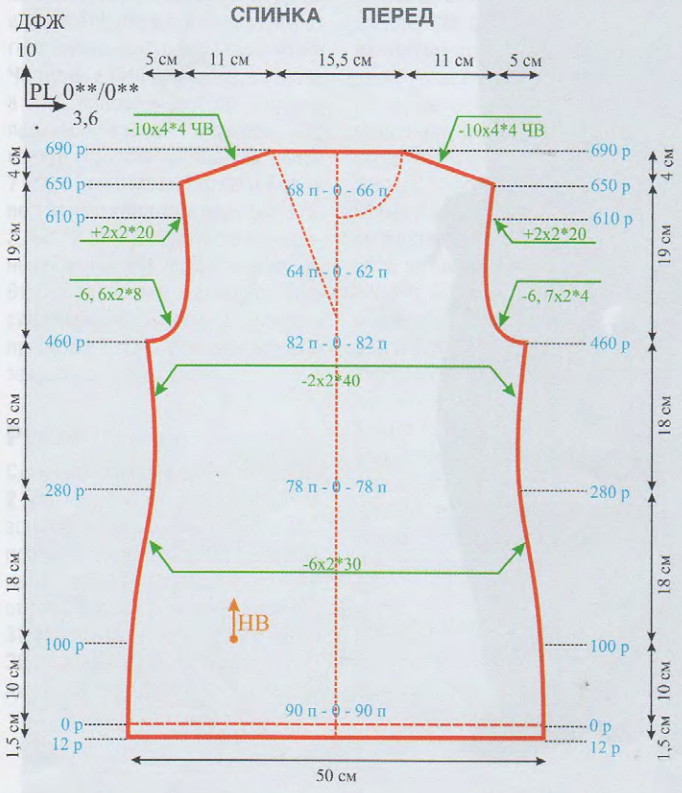
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **34-0-34** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью белого цвета в **2 сложения.** Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL2/2** связать бейку высотой **24 ряда** по счетчику (**12 оборотов**). Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда, ввести в работу нить черного цвета в **1 сложение** и далее вязать на рабочей плотности **PL0**/0****.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **11 раз по 2 петли в каждом 40 ряду** (+11x2*40). В работе **112 петель.** На высоте **440 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **6 петель**, затем деккером убавить **15 раз по 2 петли в каждом 8 ряду и 5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-6, 15x2*8; 5x2*4). На высоте **580 ряда** закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

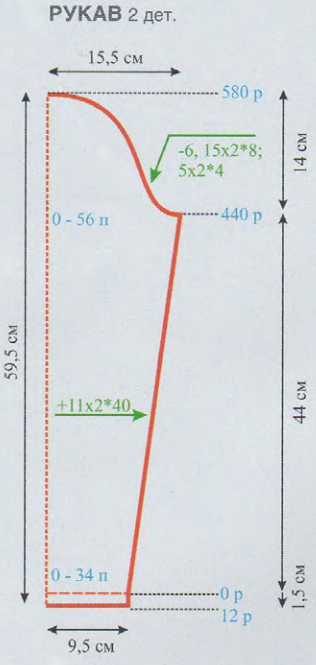
Карман (2 детали)

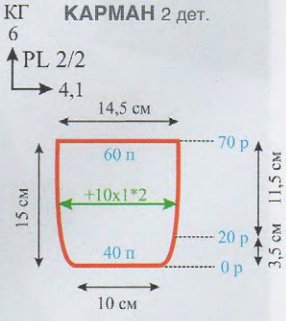
Карманы связаны кулирной гладью круговым вязанием. На выкройке даны ряды фактической высоты кармана, т. е. **1 ряд** соответствует полному обороту. Сдвиг игольницы на **Н**, выставить иглы в рабочей зоне **20-0-20,** набрать петли рабочей нитью белого цвета в **2 сложения** и далее вязать на плотности **PL2/2.** Для скосов с обеих сторон прибавить с обеих сторон **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+10x1*2). В работе **60 петель.** На высоте **70 ряда** ввести в работу бросовую нить, связать **4 ряда** (**2 оборота**) и несколько рядов ластиком. Срезать полотно с машины. Второй карман связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Карманы отпарить. Петлеуловителем провязать петли первого наборного ряда (зигзага). Отпарить и вывернуть наизнанку. Распустить ряды ластика, чтобы створки кармана раскрылись. На деталях переда и спинки разметить местоположение карманов. На иглы машины навесить деталь переда в размеченной зоне кармана лицевой стороной себе. Сверху на иглы навесить открытые петли одной створки кармана лицевой стороной к машине. Петлеуловителем рабочей нитью закрыть все петли за один прием. Затем навесить размеченный участок детали спинки и пришить вторую створку кармана (см. технические фото).
- Выполнить плечевые швы.
- Выкроить горловину. Для отделки выреза горловины связать рабочей нитью белого цвета в **2 сложения** планку резинкой 2x2 промышленный вариант высотой **10 рядов** на плотности **PL*/1** и затем кулирной гладью круговым вязанием выполнить кеттлевочный карман. Снять на бросовую нить, аккуратно отпарить и прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Вышить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

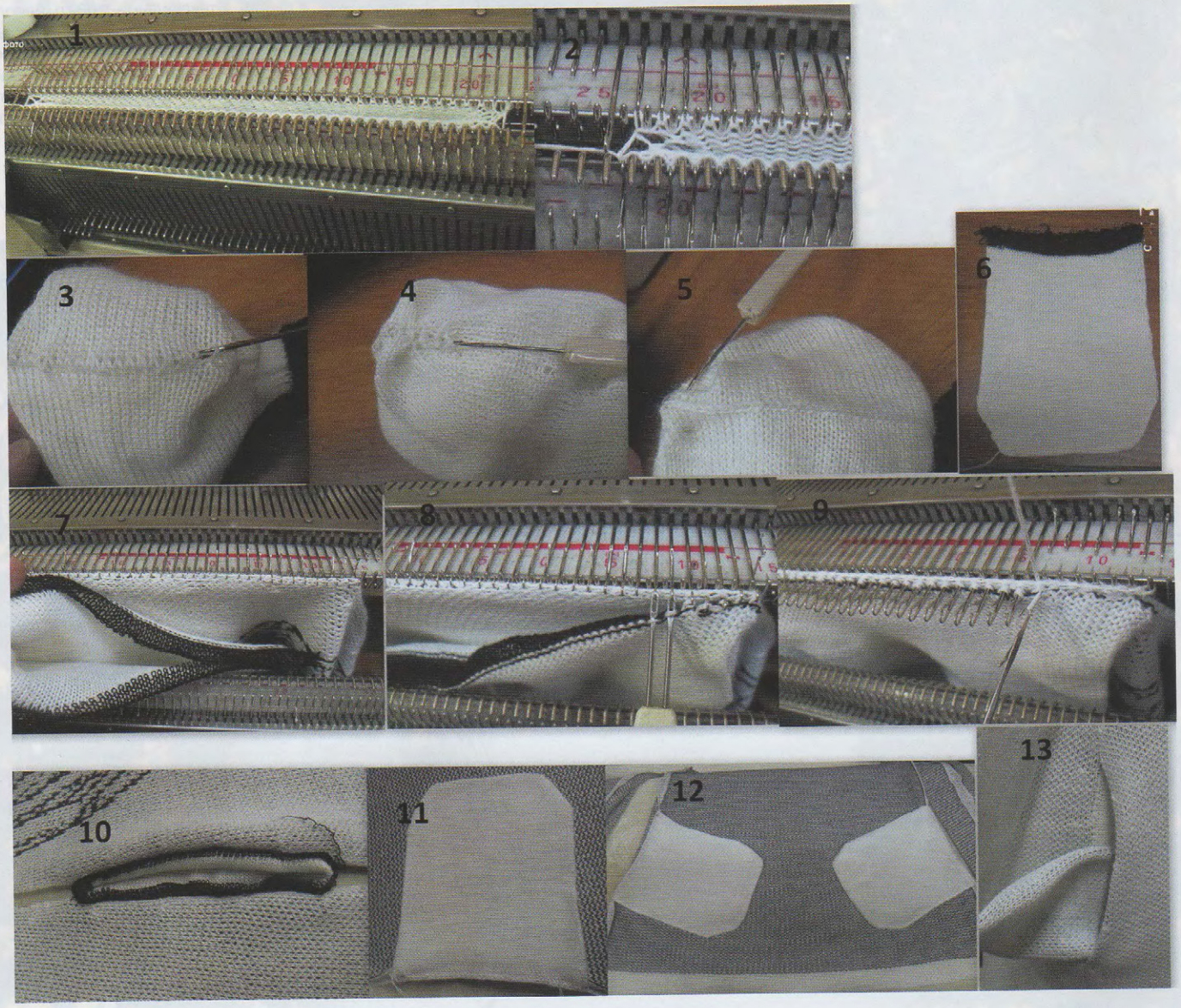


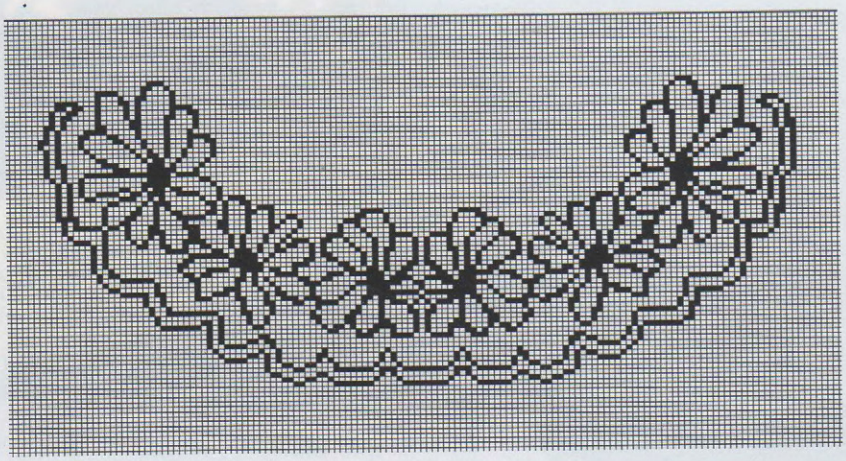




Размер: 44
Пряжа: п/ш 32/2 в 2 и 1 сложение (30% шерсть, 70% акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – 100 гр. белого цвета и 50 гр. черного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса
Переплетение: двухфонтурный жаккард, кулирная гладь
Плотность вязания: PL0**/0** ДФЖ, PL2/2 КГ
Петельная проба: ДФЖ Пг-3,6 п/см, Пв-10 р/см КГ Пг-4,1 п/см, Пв-6 р/см

Технология выполнения





Автор модели Наталья Биленко

Платье «Вечерний блюз»

Размер: 44-46
Пряжа: п/ш 32/2 (30% шерсть, 70% акрил, 100гр/1600м, ООО «Пехорский текстиль») – 500 гр.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: ластик с разбором, кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания:
PL1/1 ластик с разбором
PL4 кулирная гладь
PL4/3 резинка 2х2 промышленный вариант
Петельная проба:
Пг-5,2 п/см, Пв-5/7 р/см ластик с разбором
Пг-3,2 п/см, Пв-5,2 р/см кулирная гладь
Пг-4 р/см, Пв-5,26 р/см резинка 2х2 промышленный вариант

Юбка (4 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне 98-0-95 под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью в **2 сложения.** После закрепляющих круговых рядов выполнить расстановку игл, согласно схеме. Далее вязать разборный ластик на рабочей плотности **PL1/1** прямо **306 рядов.** На высоте **306 ряда** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, провязать **1 ряд** на плотности **PL2** и снять на бросовую нить. Выставить иглы в рабочей зоне **48-0-48,** навесить на иглы полотнище юбки, припосаживая по **2 петли на 1 иглу,** провязать **1 ряд** и снять полотно на бросовую нить. Выставить иглы в рабочей зоне **34-0-34,** навесить на иглы полотнище юбки, равномерно припосадив в рабочей зоне. Провязать **1 ряд** и снять полотно на бросовую нить. Таким образом связать еще три детали юбки.

Спинка

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **68-0-68,** навесить на них два полотнища юбки изнаночной стороной к себе. Далее вязать кулирную гладь рабочей нитью в **3 сложения** на плотности **PL4.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **12 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+12х1*10). В работе **160 петель.** На высоте **120 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон для подреза закрыть **8 петель.** Затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **14 раз по 2 петли в каждом 6 ряду и 11 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 14х2*6; 11х1*4). В работе **44 петли.** На высоте **238 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 5 игл, 2 раза по 4 иглы, 3 иглы в каждом 2 ряду** (-6, 5, 2х4, 3*2 ЧВ). Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **120 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон для подреза закрыть **8 петель.** Затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **9 раз по 2 петли в каждом 6 ряду и 16 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 9х2*6; 16х1*4). В работе **44 петли.** На высоте **202 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 6 игл, 5 игл, 2 раза по 4 иглы, 3 иглы в каждом 2 ряду** (-6, 5, 2х4, 3*2 ЧВ). Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

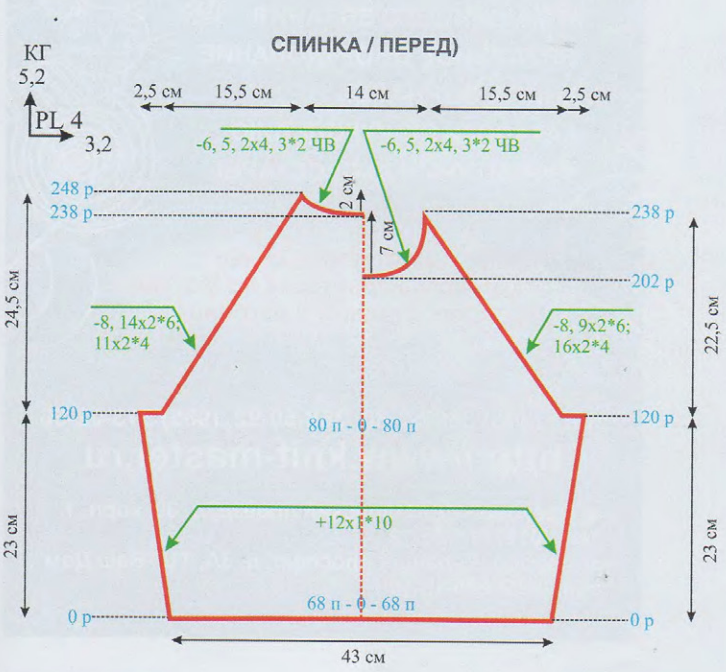
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-32** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью в **2 сложения.** Настроить каретки на круговое вязание и связать планку **36 рядов** по счетчику (**18 оборотов**) на плотности **PL2.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Добавить еще **1 нить** и далее вязать рабочей нитью в **3 сложения** на плотности **PL4** кулирную гладь. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **32 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (+32х1*4). В работе **128 петель.** На высоте **158 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон для подреза закрыть **8 петель.** Затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки со стороны спинки **18 раз по 2 петли в каждом 6 ряду и 4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 18х2*6; 4х2*4). Со стороны переда убавить **13 раз по 2 петли в каждом 6 ряду и 9 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 13х2*6; 9х2*4). На высоте **276 ряда** выполнить скос. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 4 иглы и 4 раза п 5 игл в каждом 2 ряду** (-4, 4х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав выполнить зеркально.

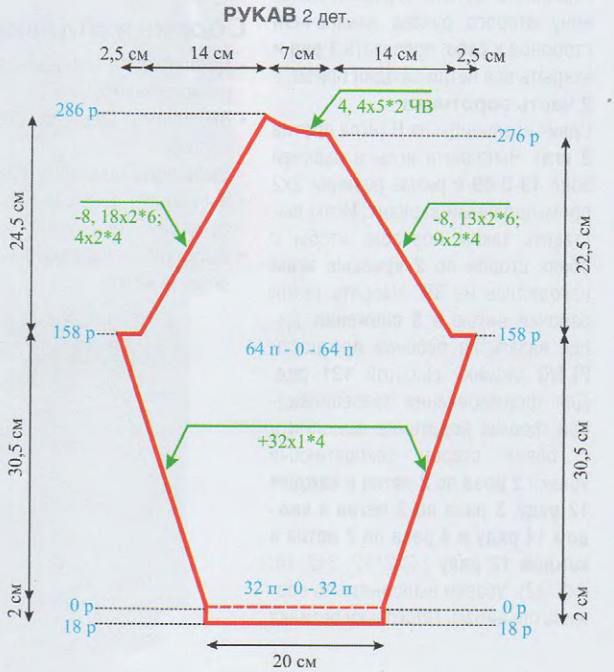
Воротник

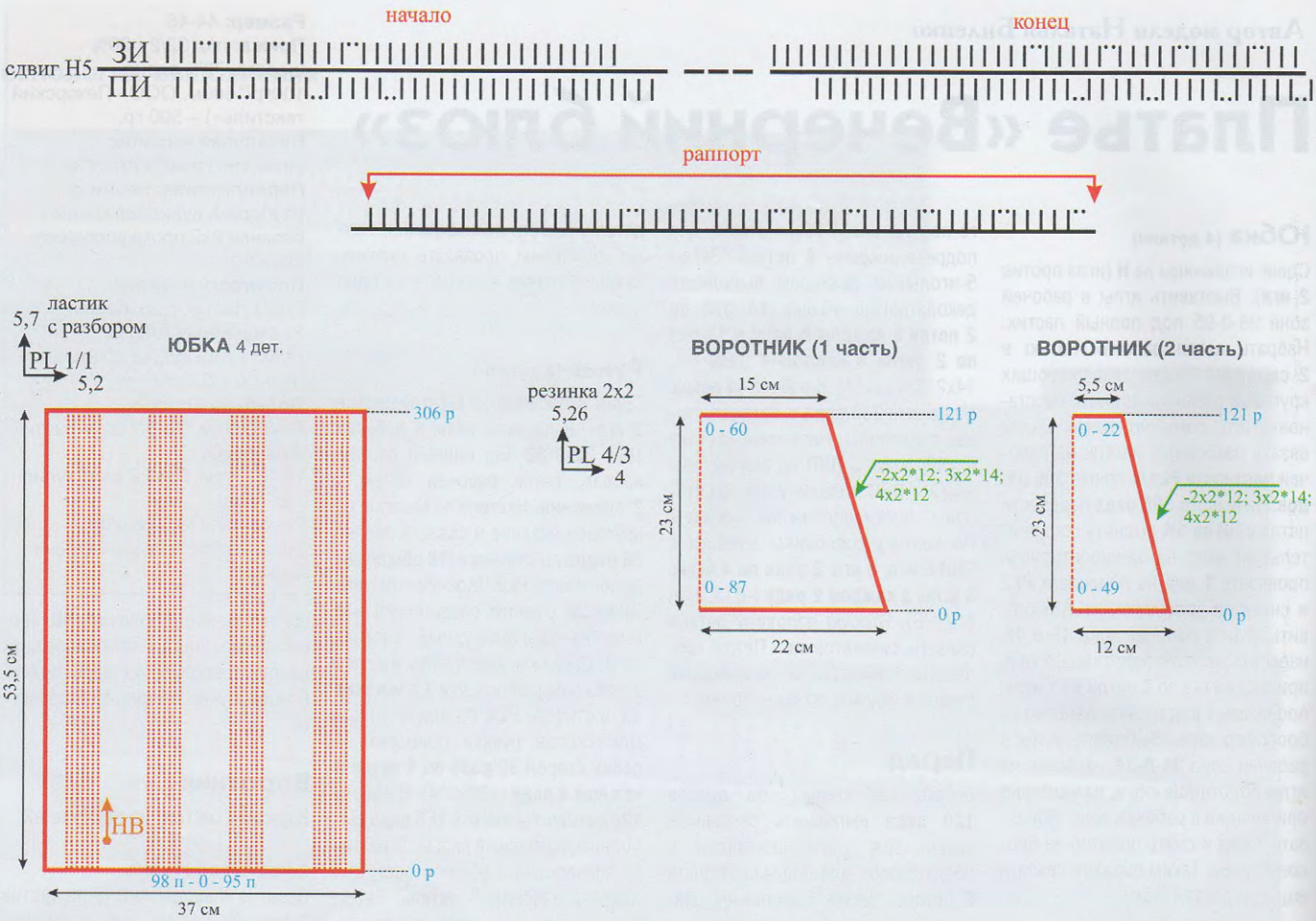
Воротник состоит из двух частей.

1 часть воротника

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **87-0-87** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Иглы выставить таким образом, чтобы с обеих сторон по **2 краевые иглы** находились на **ЗИ.** Набрать петли рабочей нитью в **3 сложения.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4/3** резинку высотой **121 ряд.** Для формирования трапециевидной формы воротника выполнить с обеих сторон декоративные убавки **2 раза по 2 петли в каждом 12 ряду, 3 раза**







по 2 петли в каждом 14 ряду и 4 раза по 2 петли в каждом 12 ряду (-2х2*12; 3х2*14; 4х2*12). Убавки выполнять по обеим игольницам. Поскольку резинка промышленная фактически убавляется за один прием по **3 петли** (счет по **ЗИ**). На высоте **121 ряда** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Затем на иглы навесить половину первого рукава, вырез горловины детали переда и половину второго рукава изнаночной стороной к себе, провязать **1 ряд** и закрыть все петли за один прием.

2 часть воротника

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **49-0-49** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Иглы выставить таким образом, чтобы с обеих сторон по **2 краевые иглы** находились на **ЗИ**. Набрать петли рабочей нитью в **3 сложения.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4/3** резинку высотой **121 ряд**. Для формирования трапециевидной формы воротника выполнить с обеих сторон декоративные убавки **2 раза по 2 петли в каждом 12 ряду, 3 раза по 2 петли в каждом 14 ряду и 4 раза по 2 петли в каждом 12 ряду** (-2х2*12; 3х2*14; 4х2*12). Убавки выполнять по обеим игольницам. Поскольку резинка промышленная фактически убавляется за один прием по **3 петли** (счет по **ЗИ**). На высоте **121 ряда** перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Затем на иглы навесить половину первого рукава, вырез горловины детали спинки и половину второго рукава изнаночной стороной к себе, провязать **1 ряд** и закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы по регланным линиям.
- Выполнить швы воротника.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Выполнить вертикальные швы деталей юбки.

КНИТ-МАСТЕР
ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН ТОВАРОВ ДЛЯ РУКОДЕЛИЯ
ОТЕЧЕСТВЕННАЯ И ИМПОРТНАЯ ПРЯЖА ДЛЯ РУЧНОГО И МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ
ВЯЗАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
КНИГИ, ЖУРНАЛЫ,
КАТАЛОГИ ПО РУКОДЕЛИЮ
ФУРНИТУРА И АКСЕССУАРЫ
Доступные цены,
курьерская доставка по Москве,
отправляем в регионы
тел.: (495) 368-62-80, 368-50-92, (985) 313-02-56
http://www.knit-master.ru
- м Орехово - Шипиловский проезд, д. 39, корп. 1, тел. (916) 871-40-12
- м Перово -Зеленый проспект, д. 3А, ТЦ "Ваш Дом", тел. (985) 245-19-10

Автор модели Екатерина Варфаламеева

Джемпер «Джинсовый»

Размер: 50
Пряжа: «камешки» 32/2 в 1 сложение (50% хлопок, 50% акрил, 1600м/100гр) – 100 гр. цвет джинсовый на белом, х/б 32/2 в 1 сложение (50% хлопок, 50% акрил, 1600м/100гр) – 100 гр. белого цвета, х/б 32/2 в 2 сложения (50% хлопок, 50% акрил, 1600м/ 100гр) – 200 гр. темно-серого цвета
Вязальная машина: перфокарточная или электронная 5 класса с функцией панчлейса (связан на Brother KH-940/KR-850)
Переплетения: кулирная гладь в режиме платинга, панчлейс
Плотность вязания: кулирная гладь PL6, панчлейс PL5*
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-4,54 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью в **4 сложения** (все нити вместе), на плотности **PL3/3** связать резинку 1х1 высотой **10 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0**. Заправить нити в каретку в режиме платинга следующим образом: нить темно-серого цвета в **2 сложения** в челнок **А**, камешки и х/б белого цвета в челнок **В.** Далее вязать кулирную гладь в режиме платинга на рабочей плотности **PL6** прямо **168 рядов.** На высоте **168 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель, затем деккером убавить 10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 10х1*2; 4х1*4). В работе **114 петель.** На высоте **268 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 5х4*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 2 раза по 6 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-2х6, 3х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом. Поднять **ПИ** в работу, выполнить расстановку игл под резинку 1х1. Связать резинку высотой **10 рядов,** уменьшая цифровой показатель плотности с **PL4** до плотности **PL3**. Затем перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** на плотности **PL6** и закрыть все петли за один прием.

Перед

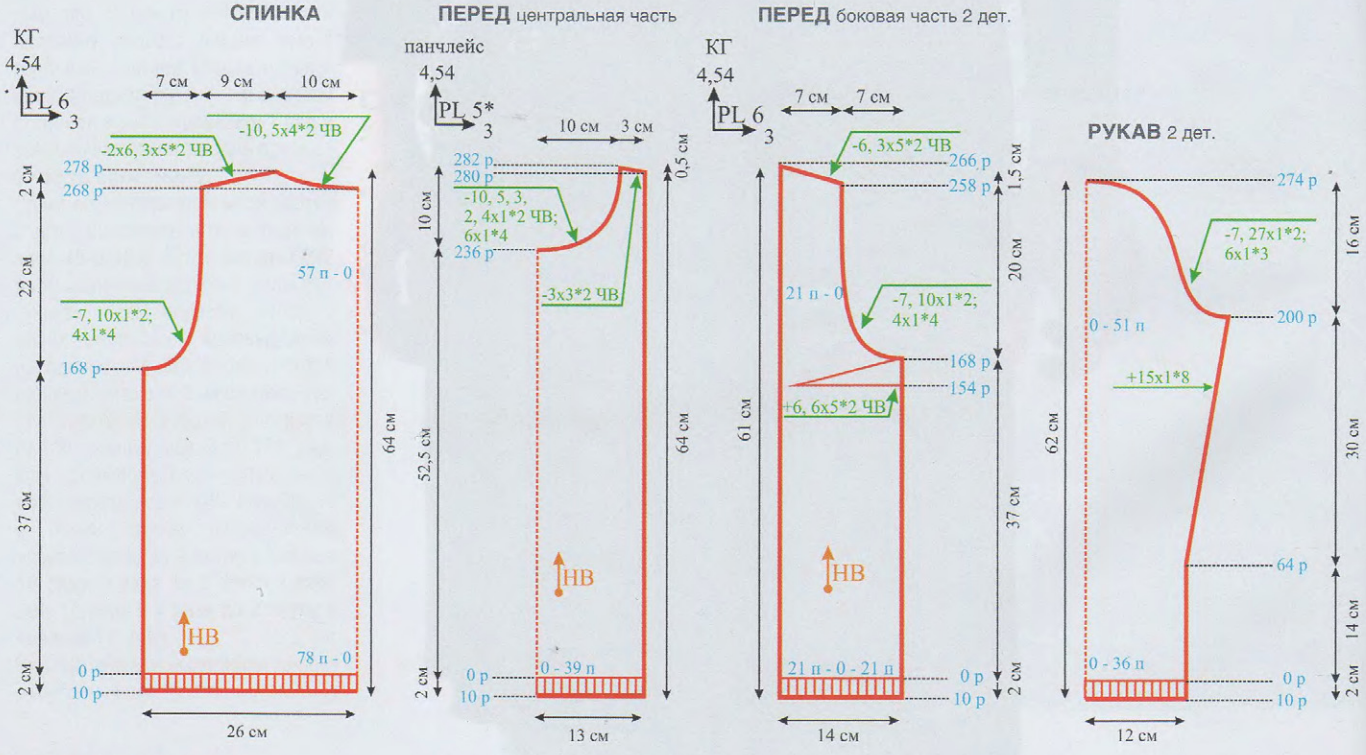
Деталь переда в данной модели состоит из трех частей: центральной и двух боковых. Боковые детали связаны кулирной гладью в режиме платинга. Центральная деталь переда связана одиночным мотивом в режиме панчлейса. Для одиночного мотива у перфокарточных машин использовать зеленые ограничители на **24 петли,** электронные машины запрограммировать на одиночный мотив по центру.

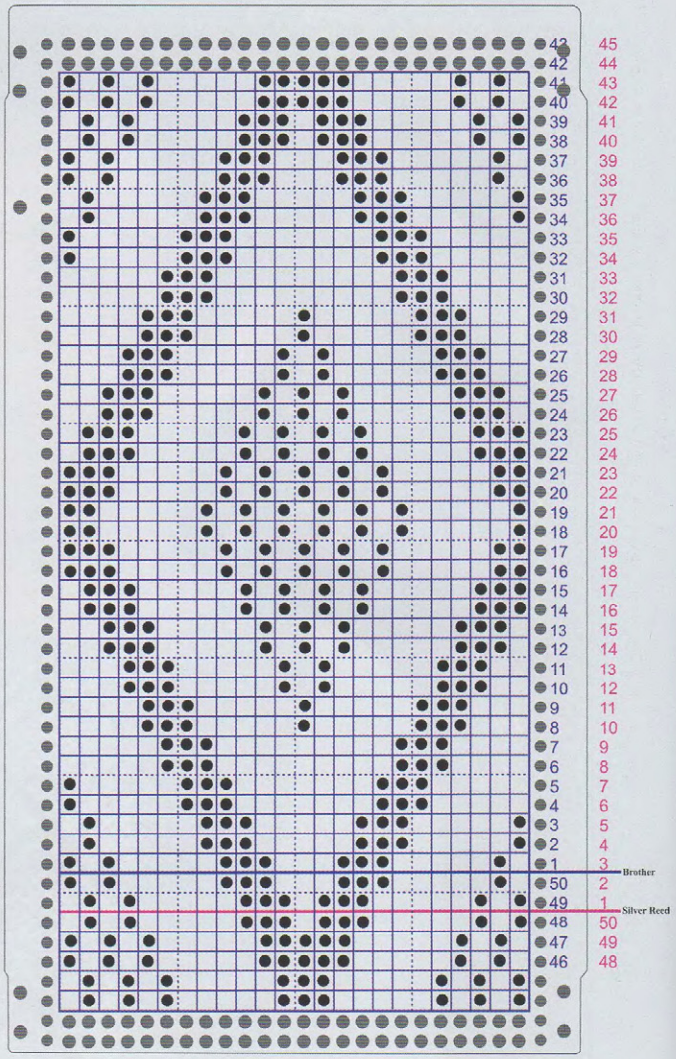
Цетральная деталь

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **39-0-39** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью в **4 сложения** (все нити вместе), на плотности **PL3/3** связать резинку 1х1 высотой **10 рядов**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса. Заправить нити в каретку следующим образом: камешки и х/б белого цвета в челнок **А,** нить темно-серого цвета в **2 сложения** в челнок **В**. Далее вязать на рабочей плотности **PL5*** прямо **236 рядов.** На высоте **236 ряда** выполнить вырез горловины. Внимание: для машин марки Brother отключиться от ремня, затем нажать обе средние клавиши (панчлейс) и вязать далее кулирной гладью. Для машин марки Silver Reed продолжить вязание кулирной гладью в режиме платинга, заправив нити таким образом, чтобы цвет фона совпадал. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 5 игл, 3 иглы, 2 иглы и 4 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 5, 3, 2, 4х1*2 ЧВ; 6х1*4). На высоте **280 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 3 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-3х3*2 ЧВ). Иглы плеча ввести деккером в **РП** (для Brother), провязать сглаживающим рядом и закрыть все петли за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. На иглы машины навесить вертикальные участки горловины и все петли горловины провязать сглаживающим рядом. Поднять **ПИ** в работу, выполнить расстановку игл под резинку 1х1. Связать резинку высотой **10 рядов,** уменьшая цифровой показатель плотности с **PL4** до плотности **PL3.** Затем перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** на плотности **PL6** и закрыть все петли за один прием.

Боковая деталь

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **21-0-21** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью в **4 сложения** (все нити вместе), на





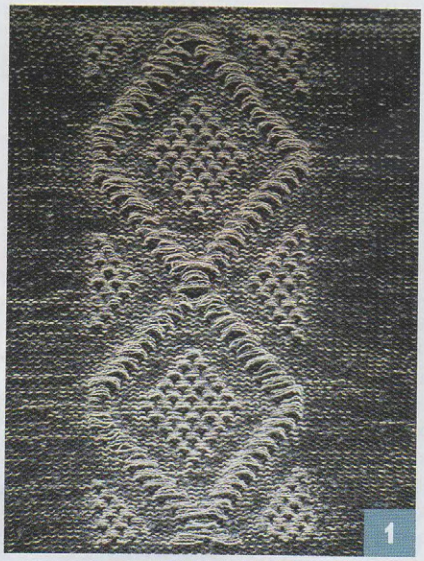
плотности **PL3/3** связать резинку 1х1 высотой **10 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Заправить нити в каретку в режиме платинга следующим образом: нить темно-серого цвета в **2 сложения** в челнок **А**, камешки и х/б белого цвета в челнок **В**. Далее вязать кулирную гладь в режиме платинга на рабочей плотности **PL6** прямо **168 рядов**. На высоте **154 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** со стороны линии бока **36 петель.** Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 1 раз 6 игл и 6 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (+6, 6х5*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить. На высоте **168 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **7 петель,** затем деккером убавить **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-7, 10х1*2; 4х1*4). В работе **21 петля.** На высоте **258 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП 1 раз по 6 игл и 3 раза по 5 игл в каждом 2 ряду** (-6, 3х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую боковую деталь связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **36-0-36** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью в **4 сложения** (все нити вместе), на плотности **PL3/3** связать резинку 1х1 высотой **10 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Заправить нити в каретку в режиме платинга следующим образом: нить темно-серого цвета в **2 сложения** в челнок **А,** камешки и х/б белого цвета в челнок **В.** Далее вязать кулирную гладь в режиме платинга на рабочей плотности **PL6** прямо **64 ряда.** Начиная с **65 ряда,** для скосов рукава прибавить с обеих сторон **15 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+15х1*8). В работе **102 петли.** На высоте **200 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель.** Затем деккером убавить **27 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 6 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-7, 27х1*2; 6х1*3). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

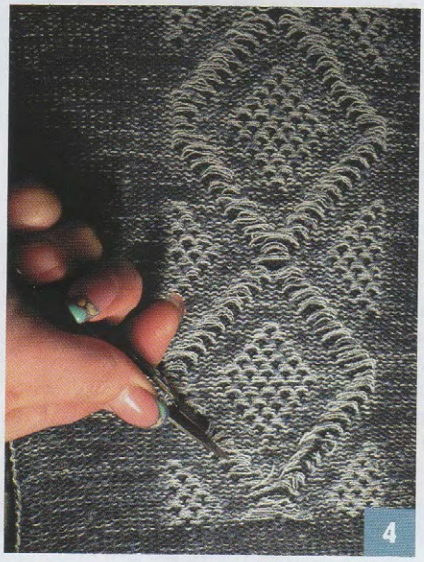
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На центральной детали переда аккуратно разрезать протяжки по краям ромба, бахромку подровнять.
- Сшить центральную и боковые детали переда, выполнив декоративные наружные швы.
- Выполнить плечевые швы и швы планки горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



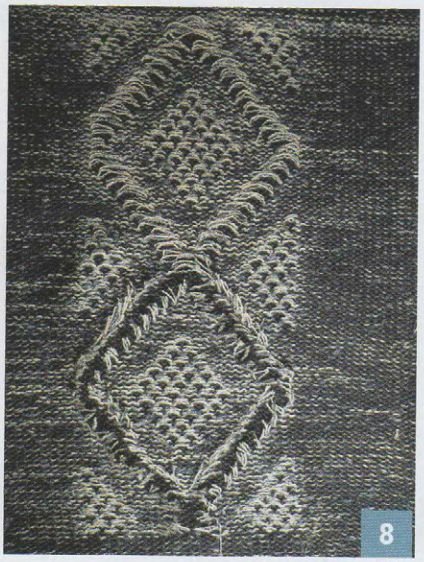
Деталь отпарить, все протяжки выровнять. (фото 1).

Для разрезания протяжек использовать острые ножницы (фото 2).

Очень аккуратно разрезать протяжки посередине (фото 3-6).



Промежуточный результат (фото 7, 8).



Подровнять длинные протяжки и прогладить ромбы утюгом. При этом носиком утюга раздвинуть бахрому в стороны (фото 9).

Автор модели Наталья Васив

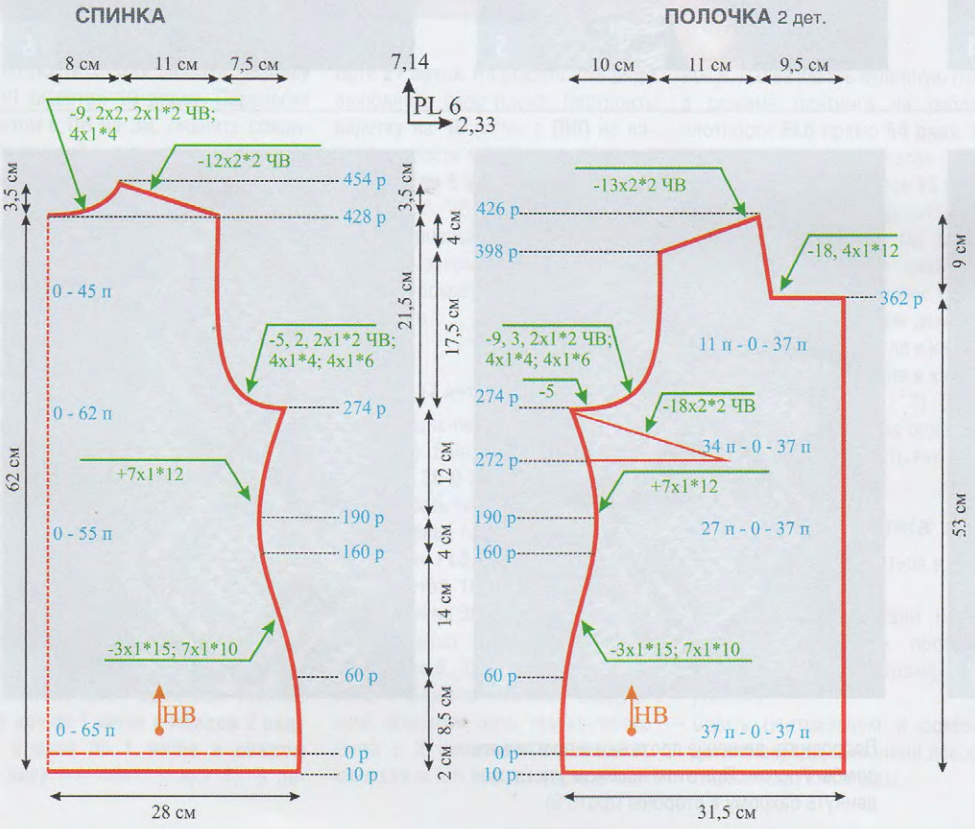
Жакет

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против двух игл). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью на минимальной плотности. Далее вязать круговым вязанием планку **20 рядов** по счетчику. При этом цифровой показатель плотности увеличивать с **PL3/4** до **PL6/7.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **60 рядов.** Начиная с **61 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **3 раза по 1 петле в каждом 15 ряду и 7 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (-3x1*15; 7x1*10). В работе **110 петель.** Начиная со **190 ряда,** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+7x1*12). В работе **124 петли.** На высоте **274 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл, 2 иглы, 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 игле в каждом 4 ряду и 4 раза по 1 игле в каждом 6 ряду** (-5, 2, 2x1*2 ЧВ; 4x1*4; 4x1*6). В работе **90 петель.** На высоте **428 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. На перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 9 игл, 2 раза по 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-9, 2x2, 2x1*2 ЧВ; 4x1*4). По плечевому скосу вывести в **ПНП 12 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-12x2*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Перфокарту вернуть на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **428 ряда.** Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Контрастной ниткой поставить цветную метку напротив нулевых игл.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против двух игл). Выставить иглы в рабочей зоне **37-0-37** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью на минимальной плотности. Далее вязать круговым вязанием планку **20 рядов** по счетчику. При этом цифровой показатель плотности увеличивать **с PL3/4 до PL6/7.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **60 рядов.** Начиная с **61 ряда,** для приталивания убавить со стороны линии бока **3 раза по 1 петле в каждом 15 ряду и 7 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (-3x1*15; 7x1*10). В работе **64 петли.** Начиная со **190 ряда,** для бокового скоса прибавить **7 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+7x1*12). В работе **71 петля.** На высоте **272 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Отключить счетчик рядов. Настроить каретку на **ЧВ,** со стороны линии бока вывести в **ПНП 36 игл,** провязать два ряда. Затем задвинуть в верхнее **РП 18 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-18x2*2 ЧВ), пока все иглы снова не встанут в работу. Включить счетчик рядов. Со стороны линии бока сделать припосадку на **5 петель.** Для этого перевесить край-



пехорка

ПРЯЖА «Классная»

30% — мериносовая шерсть,
70% — акрил высокообъёмный
Длина нити — 380 м в 100 гр.
Упаковка по 500 гр.

ПРЯЖА ПРЕДСТАВЛЕНА НЕЖНЫМ ПЛЕТЕНЫМ ШНУРКОМ. ПРЕВОСХОДНО ВЯЖЕТСЯ, ПОЛУЧАЕТСЯ ИДЕАЛЬНОЕ ПОЛОТНО, ГДЕ РЕЛЬЕФНАЯ КРУТКА УКРАШАЕТ ЛИЦЕВЫЕ И ИЗНАНОЧНЫЕ ПЕТЛИ. ПЫШНАЯ ФАКТУРА БУДЕТ ИЗУМИТЕЛЬНО СМОТРЕТЬСЯ В ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ВСЕЙ СЕМЬИ: ШАПОЧКИ, ШАРФИКИ, РУКАВИЧКИ, КАРДИГАНЫ И ПРОЧЕЕ. ЕЁ МЯГКИЕ ВОЛОКНА ИДЕАЛЬНЫ ДЛЯ МАЛЫШЕЙ И ПОДРОСТКОВ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

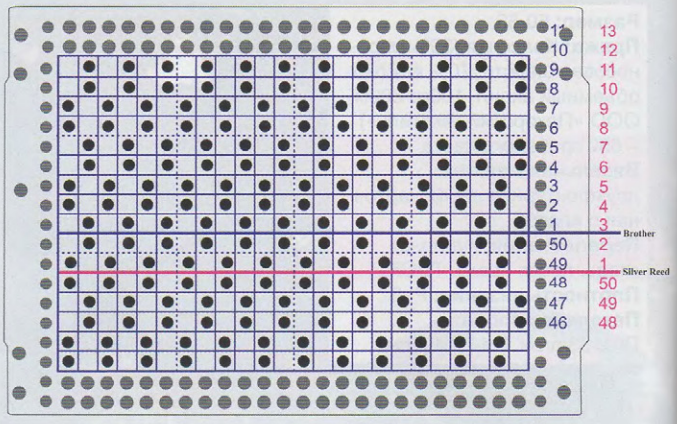
Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Размер: 50-52
Пряжа: Классная (30% мериносовая шерсть, 70% высокообъемный акрил, 100гр/380м, ООО «Пехорский текстиль») – 650 гр. белого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания: PL6
Петельная проба: Пг-2,33 п/см, Пв-7,14 р/см



Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против двух игл). Выставить иглы в рабочей зоне **31-0-31** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью на минимальной плотности. Далее вязать круговым вязанием планку **20 рядов** по счетчику. При этом цифровой показатель плотности увеличивать **с PL3/4 до PL6/7.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **15 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+15x1*10). В работе **128 петель.** На высоте **286 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 иглы, 2 раза по 2 иглы и 5 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, провязать поочередно все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **18 раз по 1 петле в каждом 4 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ** и поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 7 раз по 1 игле и 1 раз 2 иглы в каждом 2 ряду** (-3, 2x2, 5x1*2 ЧВ; 18x1*4; 7x1, 2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать так же.

Воротник

На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и далее вязать прессом прямо **50 рядов** на плотности **PL6.** Для придания формы воротнику необходимо каждые **8 рядов** уменьшать цифровой показатель плотности на одну точку *. Контрастной ниткой поставить цветную метку напротив нулевых игл. Поднять **ПИ** в работу, сдвиг игольницы на **Н.** Выставить иглы напротив рабочей зоны по **ПИ,** на минимальной плотности выполнить зигзаг. Настроить каретки на круговое вязание и связать **10 рядов** по счетчику, увеличивая цифровой показатель счетчика **с PL1/2 до PL5/6.** Снять полотно на бросовую нить.

Карман (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против двух игл). Выставить иглы в рабочей зоне **17-0-17** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью на минимальной плотности. Далее вязать круговым вязанием планку **12 рядов** по счетчику. При этом цифровой показатель плотности увеличивать **с PL1/2 до PL5/6.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **69 рядов.** Перейти на кулирную гладь и связать планку следующим образом: **1 ряд** на плотности **PL8, 4 ряда** на плотности **PL5, 1 ряд** перегиба на плотности **PL8, 4 ряда** на плотности **PL4.** Навесить на иглы дужки первого ряда кулирной глади и провязать соединительный ряд на плотности **PL8.** Закрыть все петли «косичкой». Второй карман связать так же.

Пробивные петли

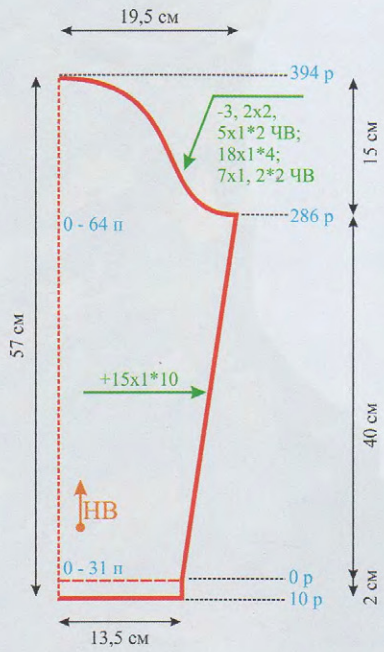
Наметить на правом борту жакета месторасположение петель.

С изнанки приклеить кусочек флизелина. Не сильно, а лишь слегка приклеить, чтобы держался.

Выполнить петлю со шнуром (см. инструкции к своим машинам) вставить армированную нить (шнур) в тон ниток. Это предохраняет петлю от растягивания.

Петлю пробить два раза по одному и тому же месту. Это удобно сде-

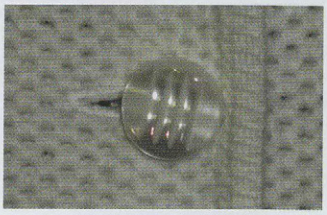
РУКАВ 2 дет.



нюю и дальше каждую **3-ю петлю** на соседнюю и иглу. Затем деккером перенести их все в сторону центра так, чтобы пустых игл не осталось, и провязать **2 ряда.** В **274 ряду** приступить к вязанию проймы. Настроить каретку на **ЧВ,** со стороны проймы вывести в **ПНП 9 игл, 3 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (-9, 3, 2x1*2 ЧВ; 4x1*4; 4x1*6). В работе **48 петель.** На высоте **362 ряда** с противоположной стороны выполнить вырез горловины. Для этого сразу закрыть **18 петель,** затем деккером убавить еще **4 раза по 1 петле в каждом 12 ряду** (-18, 4x1*12). На высоте **398 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 12 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-13x2*2 ЧВ).

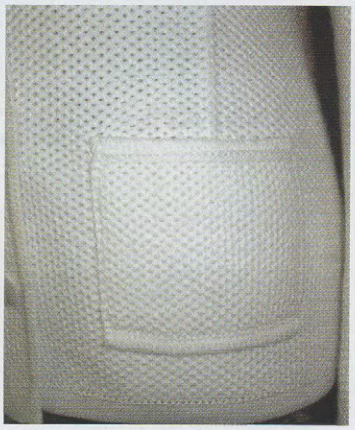
лать, если машина поддерживает режим «петля-автомат». Если такого режима нет, то просто пробиваем два раза аккуратно по одному месту.

Удалить флизелин с изнанки. Он очень легко удаляется, отрывается от петли.

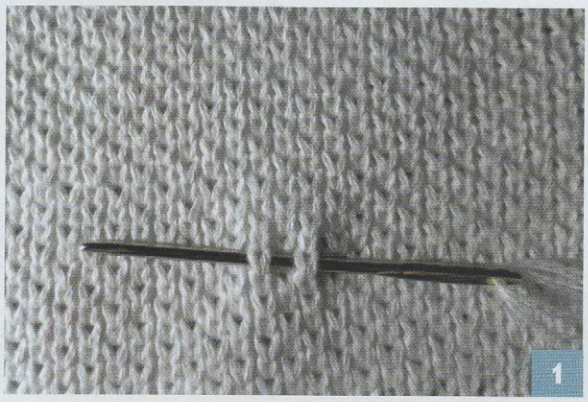


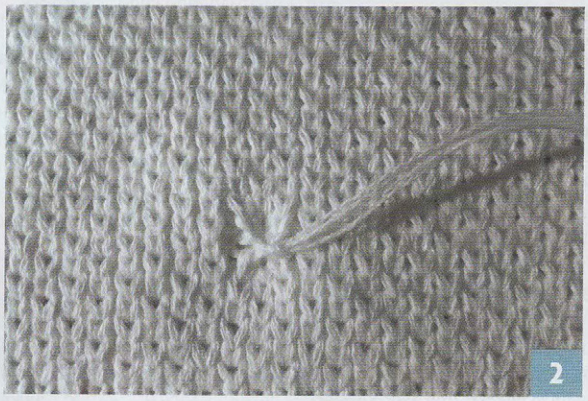
Сборка и отделка

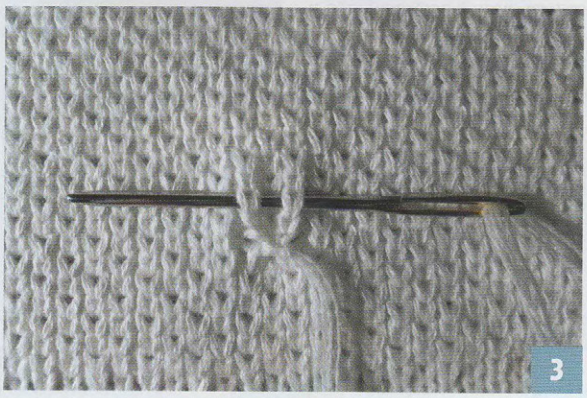
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить, не касаясь полотна утюгом.
- Выполнить плечевые швы.
- Воротник прикеттлевать по контуру горловины, совместив цветные метки. Для отделки воротника связать бейку круговым вязанием необходимой длины и прикеттлевать по периметру воротника.
- Для отделки бортовых срезов связать круговым вязанием две бейки необходимой длины и прикеттлевать по линии бортовых срезов. Аккуратно состыковать бейки бортовых срезов полочек и воротника.
- Выполнить декоративные вертикальные «вытачки» на полочках и спинке (см. фото).
- На полочках разметить месторасположение карманов и аккуратно пришить их.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Пришить пуговицы.

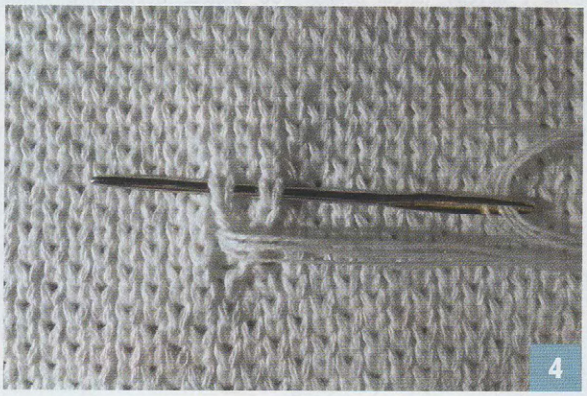


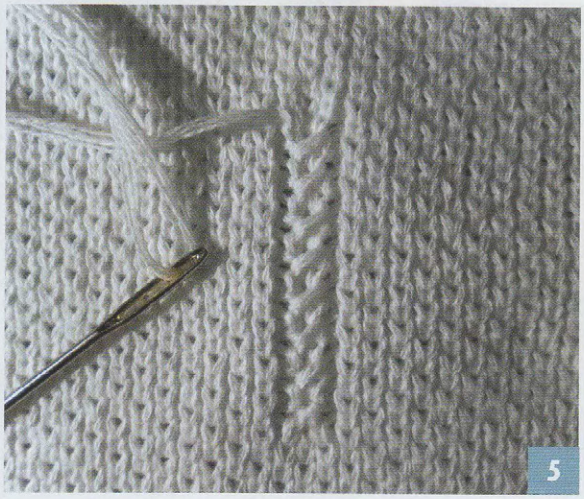
Выполнение декоративных вертикальных «вытачек» на полочках и спинке

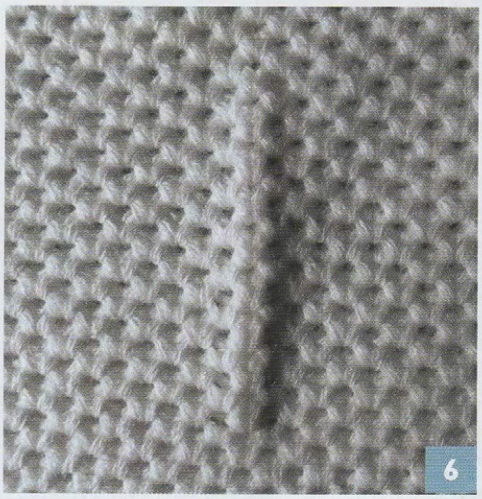












Автор модели Людмила Новикова

Джемпер «Полосатая осень»

Размер: 52-54
Пряжа: Люкс (100% мериносовая шерсть, 50гр/200м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. бежевого цвета, 100гр. голубого цвета, 50 гр. светло-желтого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса (связано на Toyota 858)
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х1
Плотность вязания: PL6* кулирная гладь, PL4* резинка 2х1
Петельная проба: Пг-3,1 п/см, Пв-4,1 р/см

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **93-0-93** приемом «косичка», набрать петли рабочей нитью бежевого цвета. На плотности **PL4*** связать **36 рядов.** Выполнить петлеуловителем резинку разбором **2 лиц, 1 изн.** Далее вязать на рабочей плотности **PL6*** кулирной гладью цветными полосами (см. схему). На высоте **148 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подрезов **7 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **12 раз по 2 петли в каждом 7 ряду** (-7, 12х2*7). На высоте **238 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 8 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-8х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

Перед

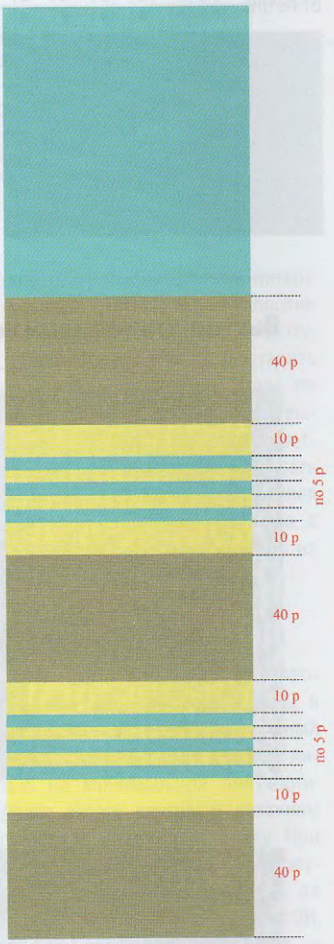
На высоте **226 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл и 6 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 6х2*2 ЧВ). На высоте **238 ряда** закрыть **44 петли** плеча за один прием. Вторую половину выреза горловины выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

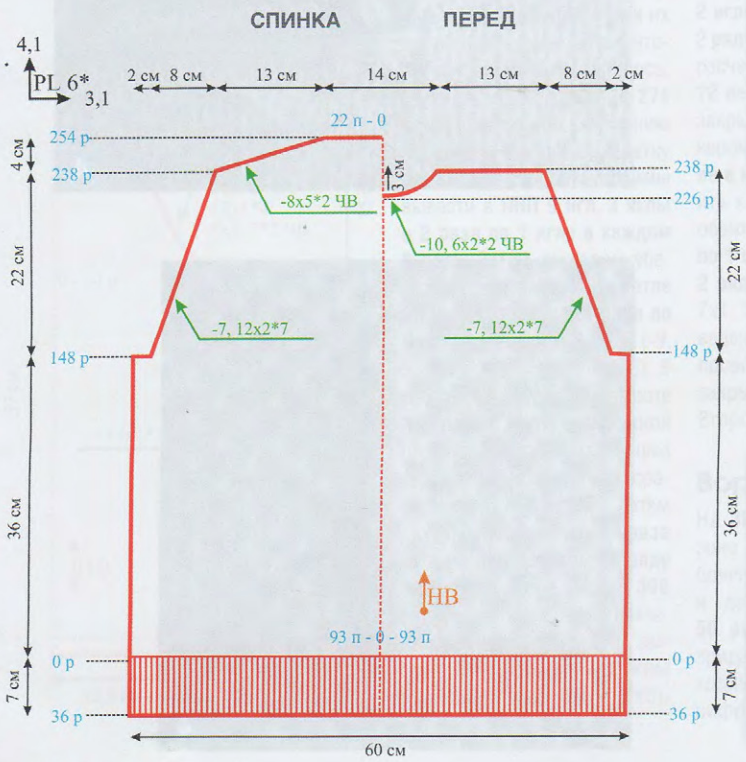
Рукав (2 детали)

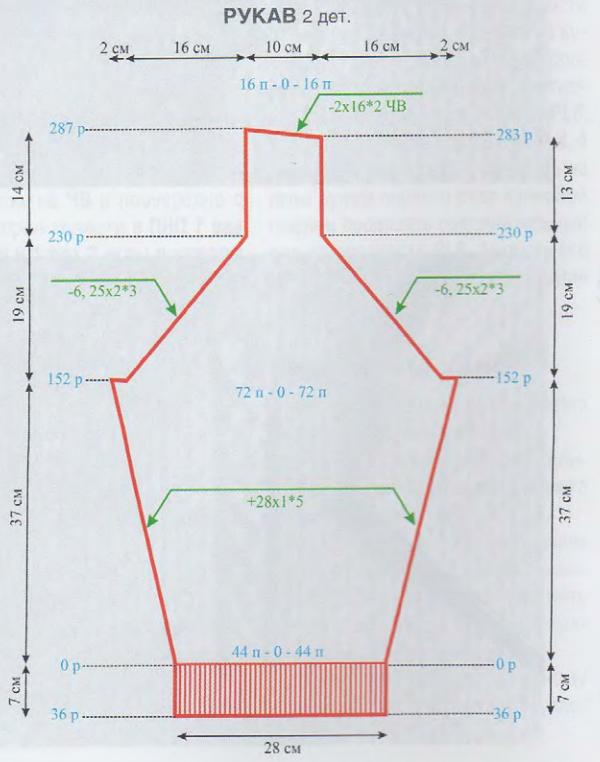
Выставить иглы в рабочей зоне **44-0-44** приемом «косичка», набрать петли рабочей нитью бежевого цвета. На плотности **PL4*** связать **36 рядов.** Выполнить петлеуловителем резинку разбором **2 лиц, 1 изн.** Далее вязать на рабочей плотности **PL6*** кулирной гладью цветными полосами (см. схему). Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **28 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (+28х1*5). В работе **144 петли.** На высоте **152 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть для подрезов **6 петель,** затем деккером выполнить фасонные убавки **25 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (-25х2*3). Начиная с **230 ряда,** вязать прямо. На высоте **283 ряда** выполнить скос. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 2 раза по 16 петель в каждом 2 ряду** (-2х16*2 ЧВ). Отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить зеркально.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы и швы по регланным линиям, кроме левого на спинке.
- Для отделки выреза горловины связать планку кулирной гладью двойной высоты и прикеттлевать по контуру выреза горловины.
- Выполнить левый регланный шов на спинке, левый плечевой шов и шов планки.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.







Автор модели Светлана Буданова

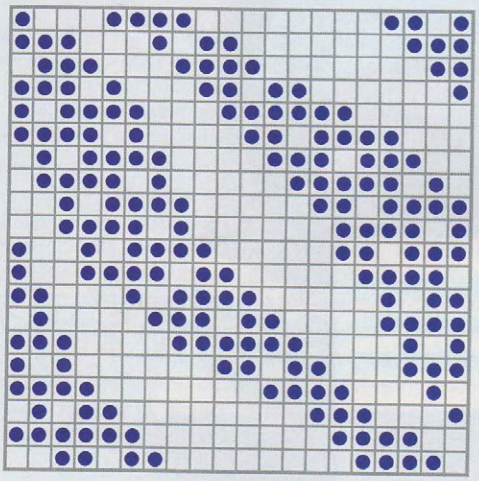
Пальто «Маленькая леди»

Размер: рост 104 см (возраст 4 года)
Пряжа: ALIZE BABY WOOL (40% шерсть, 40% акрил, 20% бамбук, 50гр/175м) – 150 гр. черного цвета и 120 гр. оранжевого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Silver Reed SK840/SRP60N)
Переплетения: однофонтурный жаккард, велле
Плотность вязания: PL9
Петельная проба: Пг-2,85 п/см, Пг-3,23 р/см

Пальто связано на электронной машине с использованием узора раппортом **20 петель** (KS, рис. №165, галерея №3). Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом **24 петли.**

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **57-0-57** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета. Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL6/6** планку высотой **16 рядов** по счетчику (**8 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в каретку отделочную нить оранжевого цвета и далее вязать на рабочей плотности **PL9.** Для боковых скосов убавить с обеих сторон полотна **16 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-16x1*8). В работе **82 петли.** На высоте **131 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли.** В работе **76 петель.** На высоте **180 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. Запомнить текущую строку узора. По контуру горловины вывести в **ПНП 8 игл и 3 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-8, 3x2*2 ЧВ). На высоте **186 ряда** закрыть **24 петли** плеча за один прием. Вернуть узор на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **180 ряда,** вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.



раппорт 20п x 20р

Полочка (2 детали)

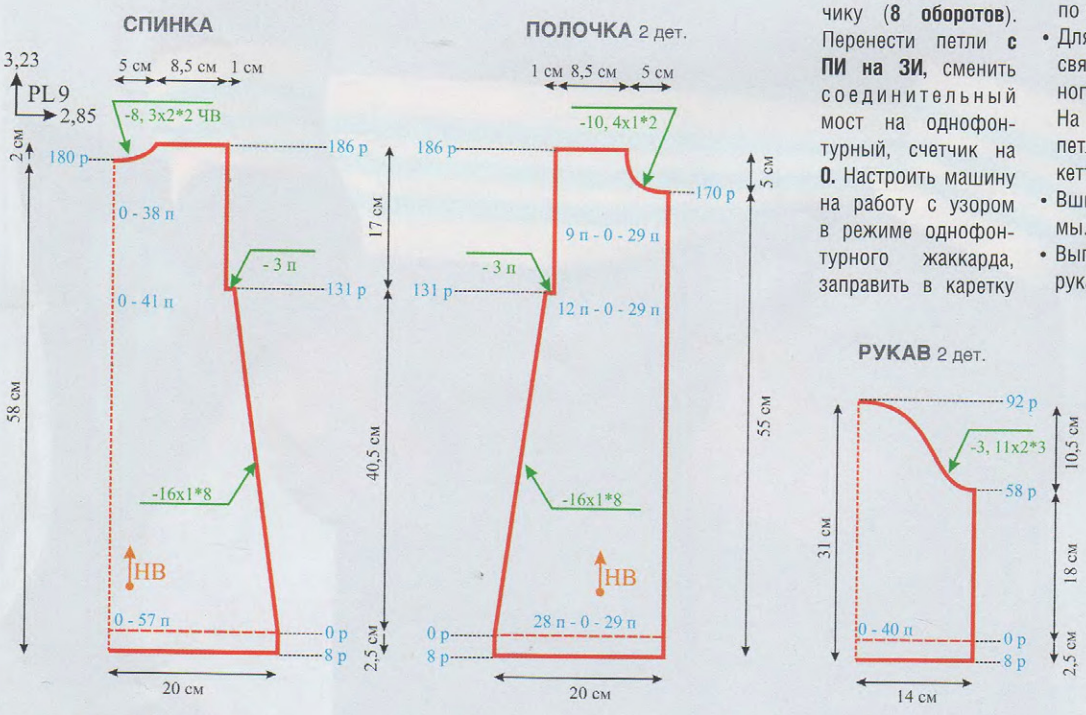
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **28-0-29** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета. Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL6/6** планку высотой **16 рядов** по счетчику (**8 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в каретку отделочную нить оранжевого цвета и далее вязать на рабочей плотности **PL9.** Для бокового скоса убавить **16 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (-16x1*8). В работе **41 петля.** На высоте **131 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **3 петли, в работе 38 петель.** На высоте **170 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого убавить **10 петель,** затем деккером убавить **4 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-10, 4x1*2). На высоте **186 ряда** закрыть **24 петли** плеча за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **40-0-40** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета. Настроить каретки на круговое вязание, на плотности **PL6/6** планку высотой **16 рядов** по счетчику (**8 оборотов**). Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме однофонтурного жаккарда, заправить в каретку отделочную нить оранжевого цвета и далее вязать на рабочей плотности **PL9** прямо **58 рядов.** На высоте **58 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **3 петли,** затем деккером убавить **11 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (-3, 11x2*3). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Из флисовой ткани выкроить подкладку для пальто. Детали наколоть на ткань и выкроить, отступив по **1 см** припуски на швы. **Важно! Флис кроить по ширине, чтобы подкладка растягивалась так же, как и вязаное полотно.** Сшить полностью подкладку.
- Выполнить плечевые швы вязаного пальто.
- Для отделки выреза горловины связать воротник переплетением «велле» высотой **7 см.** Закончить кеттлевочным кармашком и снять на бросовую нить. Воротник отпарить и аккуратно прикеттлевать по контуру горловины.
- Для отделки бортовых срезов связать две планки пряжей черного цвета круговым вязанием. На одной из планок выполнить петли для пуговиц. Планки прикеттлевать к бортовым срезам.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Пришить пуговицы.
- Подкладку вшить в вязаное пальто: сначала плечи, затем горловина и боковые срезы (по шву планок). По нижним срезам изделия и рукавов подшить к вязаному пальто.



30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Татьяна Демина knin42@yandex.ru 8 916 237 03 82

Двухфонтурный жаккард

Часть 3

Продолжение. Начало статьи в №№4 и 5/2014

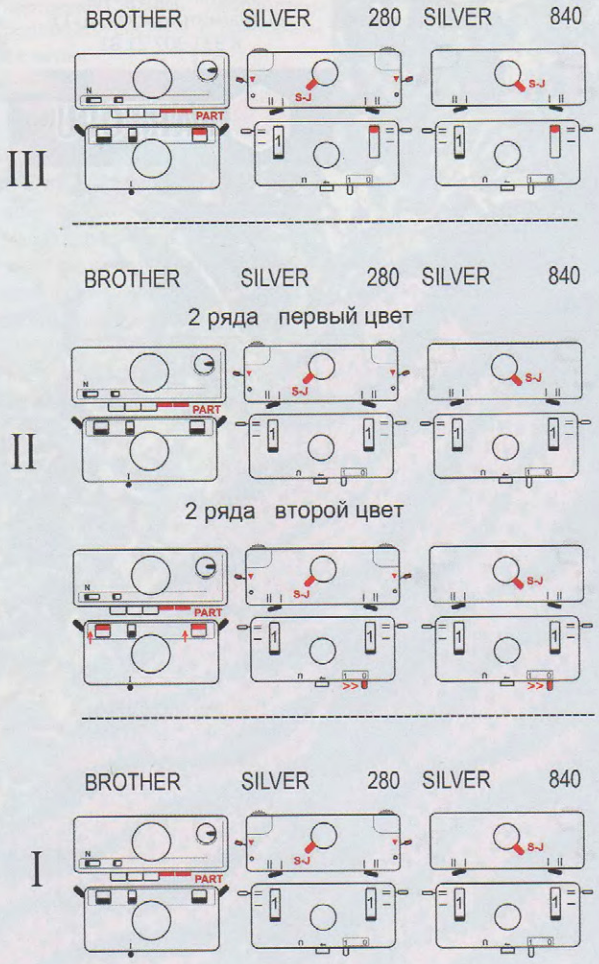


Схема 1

Сегодня мы с вами продолжим рассмотрение разных вариантов выполнения **ДФЖ**, а именно жаккард на разборном ластике и на промышленной резинке.

Жаккард на разборном ластике

При выполнении **ДФЖ** на полном ластике у нас получается достаточно толстое и каркасное полотно. Оно хорошо подходит для изготовления верхних изделий. А если хочется получить более пластичное и тонкое полотно **ДФЖ**, то можно его связать на разборном ластике. По **ЗИ** все иглы должны быть в работе, а вот по **ПИ** можно выполнить различный разбор игл. Давайте посмотрим, какой внешний вид полотен с лицевой и с изнаночной стороны будет у **ДФЖ**, выполненного на различных разборах. В предыдущей статье мы с вами рассмотрели различные способы выполнения **ДФЖ** на основе полного ластике. На схеме 1 даны установки кареток под **3 варианта ДФЖ**, которые мы можем связать и на разборном ластике (схема 1).

Начнем с образцов **ДФЖ**, связанного на разборе, приведенном на схеме 2.

ДФЖ, выполненный **I способом** (фото 1, 2).

ДФЖ, выполненный **III способом** (фото 3, 4).

Образцы **ДФЖ**, связанные на разборе, приведенном на схеме 3.

ДФЖ выполненный II способом (фото 5, 6).

При выполнении **ДФЖ II способом** мы получаем полотно с однотонной изнанкой, то есть одна из нитей будет провязываться и по **ЗИ**, и по **ПИ**. Другая нить будет провязываться только иглами **ЗИ** и ложиться в протяжки внутри полотна (см. статью в 5 номере журнала Любо Дело пункт «б» II способ).

Обычно вязание **ДФЖ** начинают с нити цвета фона, затем после смены нити в челноке вяжут нитью цвета рисунка. В этом случае при выполнении **ДФЖ II способом** изнаночная сторона будет связана нитью цвета фона. Используя эту особенность при выполнении **ДФЖ II способом** на разборном ластике, мы можем связать полотно по свойствам аналогичное полотну **ОФЖ.** И в этом случае по изнаночной стороне протяжки будут автоматически провязаны иглами **ПИ** (фото 7).

Но при таком варианте вязания надо так подобрать последовательность смены нити и установки кареток, чтобы иглы **ПИ** провязывали именно длинные протяжки, а короткие протяжки оставались внутри полотна. Длинные протяжки, как правило, дает нить цвета рисунка. И значит, изнанка у нас должна быть вязаться именно нитью цвета рисунка.

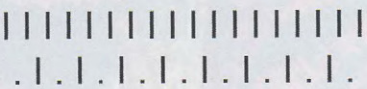


Схема 2

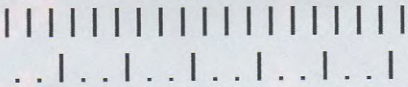


Схема 3

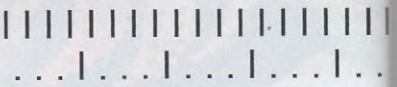
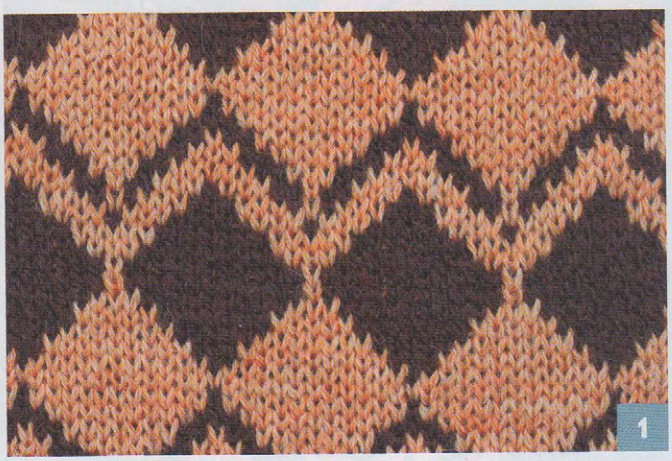
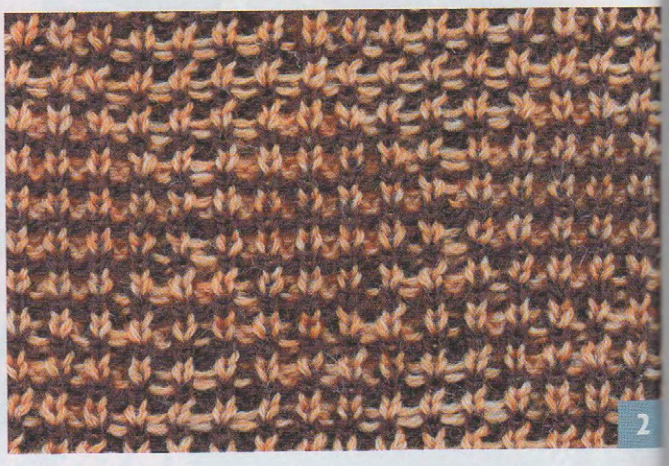


Схема 4

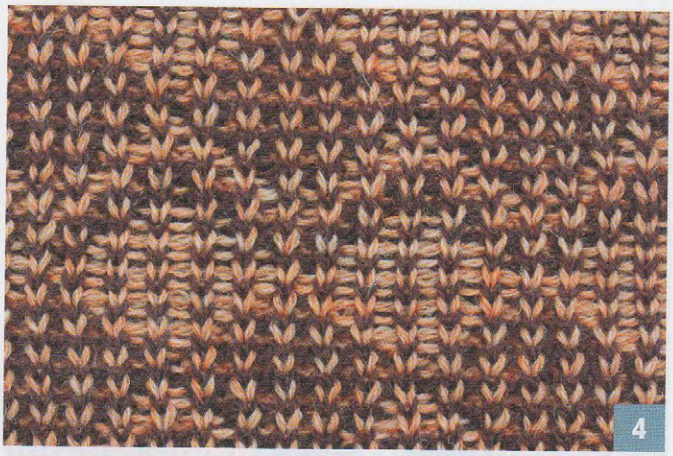


1



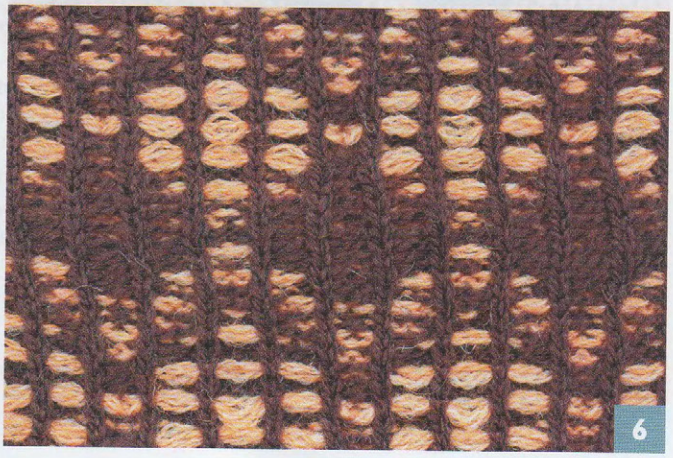
2

3



4

5



6

Для этого первый ряд узора как обычно надо вязать из нити цвета фона, но на **ПК** должен быть выставлено выполнение холостого хода в обе стороны, а далее когда в работе будет нить цвета рисунка на **ПК** должно быть выставлено выполнение кулирной глади в обе стороны.

И данный ритм вязания должен сохраняться дальше: когда в челноке нить цвета фона – **ПК** выполняет кулирную гладь, когда в челноке нить цвета фотка – **ПК** выполняет холостой ход в обе стороны.

В этом случае при настройки кареток на **II способ** выполнения **ДФЖ** (см. схему 1).

Нить цвета рисунка будет являться нитью 1-го цвета, а нить цвета фона будет являться нитью 2-го цвета.

Технология выполнения

После заработка и выполнения разбора согласно выбранной схеме, заправляем в челнок нить цвета фона и на п/карточных машинах и электронном Бразере выполняем считывающий ряд слева направо. Затем выставляем каретки согласно схеме 1 II способ для нити 2-го цвета. Вяжем **1 ряд.** На компьютерном Сильвере при данной настройке кареток вяжем **2 ряда.**

Меняем нить в челноке на нить цвета рисунка и вяжем **2 ряда** с установкой кареток согласно схеме 1 II способ для нити 1-го цвета. Проводим смену нити в челноке и настраиваем каретки как для нити 2-го цвета. Вяжем далее в предложенном ритме.

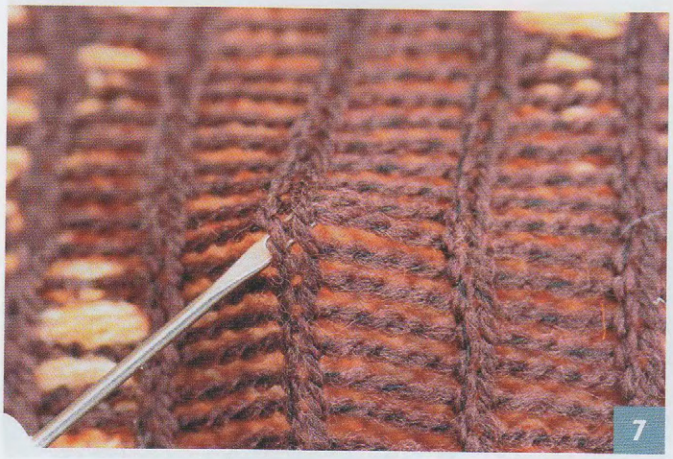
При выполнении такого варианта **ДФЖ II способом** на разборе, приведенном на схеме 4.

Мы получим вот такой вид протяжек на изнаночной стороне (фото 8).

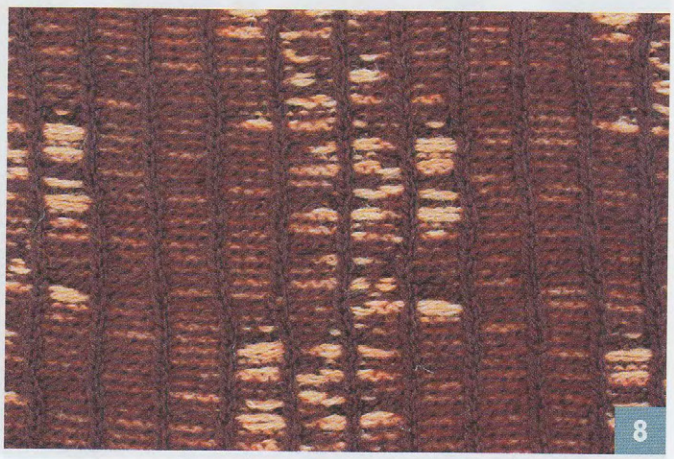
Если сравнить лицевую сторону данного образца с полотном, связанным **ДФЖ I способом** на полном ластике по той же схеме, то четко будет видно классическое различие что есть у полотен **ОФЖ** и полотен **ДФЖ.** И по свойствам полотно будет разным.

На фото 9 лицевая сторона **ДФЖ** на разборном ластике, выполненным **II способом** (фото 9).

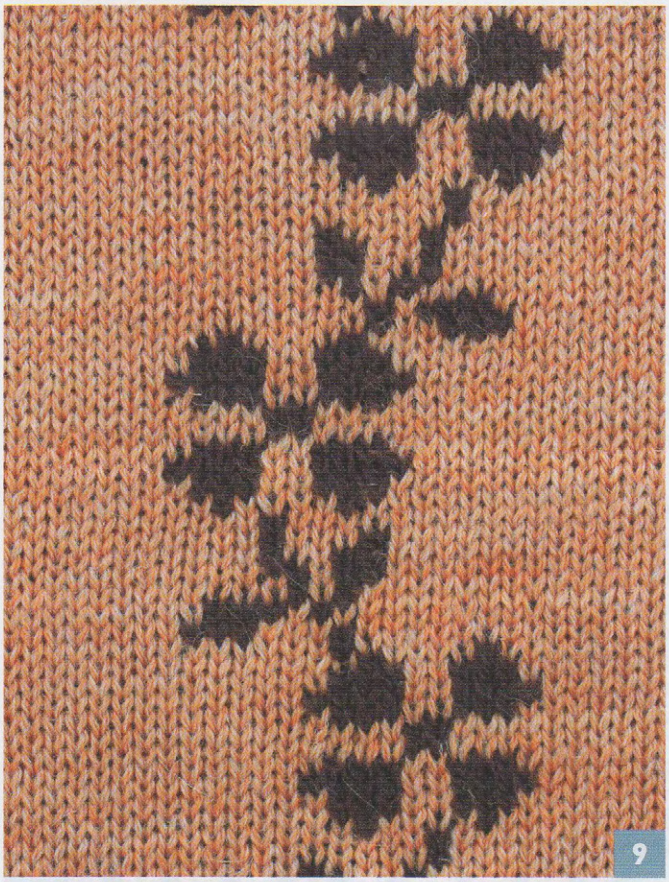
На фото 10 лицевая сторона **ДФЖ** на полном ластике, выполненным **I способом** (фото 10).



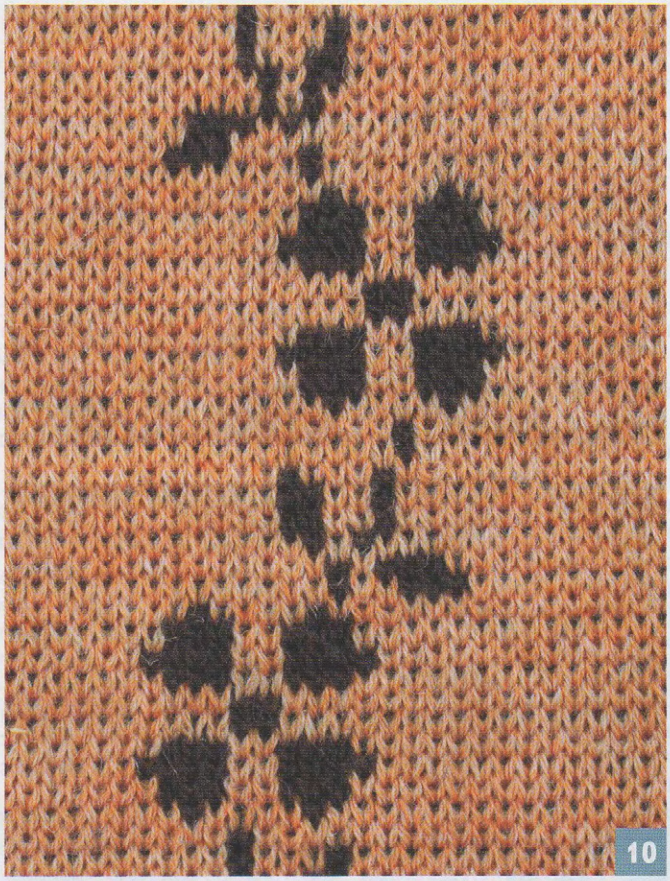
7



8



9



10

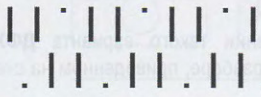


Схема 5

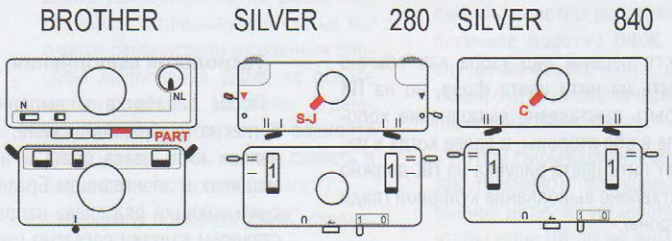


Схема 5

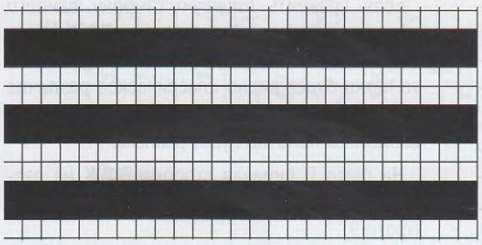


Схема 6

ДФЖ на промышленной резинке 2х2

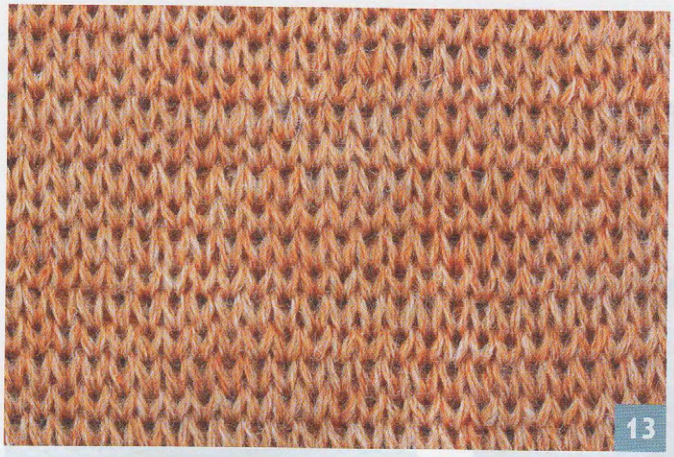
При данном варианте вязания у полотна сохраняются свойства резинки. А по лицевой стороне будет виден жаккардовый рисунок. Для такого варианта резинок желательно выбирать узоры с крупными фрагментами, выполняемыми одним цветом.

Делаем заработок на промышленную резинку 2х2, согласно схеме 5. Сдвиг игольниц на «**Н**» (схема 5).

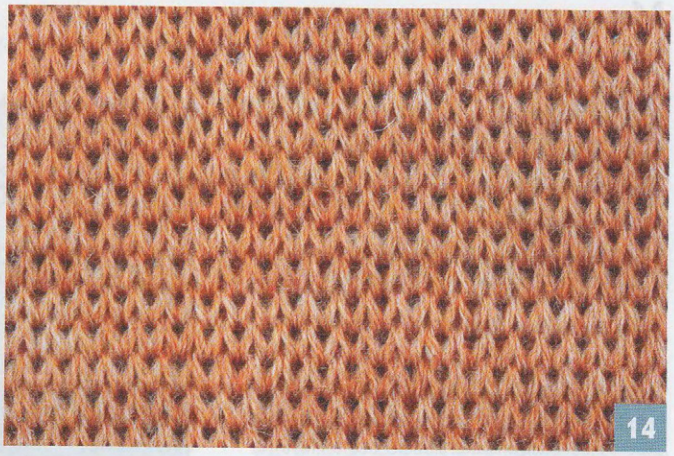
Далее вяжем **ДФЖ I способом** (см. схему 1, фото 11, 12).

11

12



13



14

Можно выполнить жаккард на этом разборе и **III способом** (см схему 1).

Однотонное полотно под жаккард

Очень часто участок, где надо выполнить **ДФЖ** должен быть не на все полотно, а только на какую-то его часть. Допустим снежинки в виде полоски на линии груди. В этом случае до полоски **ДФЖ** и после нее нам необходимо связать однотонное полотно, по свойствам близкое к полотну **ДФЖ.**

Можно такие однотонные участки связать так:

1. Выполняем **ДФЖ I способом** (см схему 1) нитью одного цвета по команде от п/карты (или компьютера) узором что дан на схеме 6.

Получается вот такое полотно (фото 13).

2. Однотонный участок полотна вяжем нитью одного цвета репсом. Установка кареток на репс дана на схеме 7 (фото 14).

Примечание

В статье по **ДФЖ** в №5/2014 в схемах 1 и 2 были допущены опечатки. В названии машины Silver Reed была пропущена буква «е». На схеме 1 во II способе дана неправильная нумерация рядов. Правильный вариант смотрите на схеме 1, что дана в данной статье.

Приносим свои извинения за допущенные ошибки.

vita forca

«Лесные ванны» у Вас дома
Чистый и полезный воздух

Корейские эко-очистители Well Being с фитонцидами
– подарок самой Природы!

NF-100
11700 руб.

NF-500
9600 руб.

TreePlus the Original
10300 руб.

А каким воздухом дышите Вы и Ваши дети?

В отличие от обычных очистителей, превращающих воздух помещений в безвредный для человека, эко-очистители воздуха с фитонцидами делают воздух помещений ПОЛЕЗНЫМ для здоровья человека.

АКЦИЯ!
Назвавшему пароль «Любо-Дело» — скидка 5%!
Количество товара ограничено.

Vita Forca: www.intrees.ru, +7 916 52 42 032, +7 495 787 07 49. Оптовые продажи – intrees1@yahoo.com

РЕКЛАМА

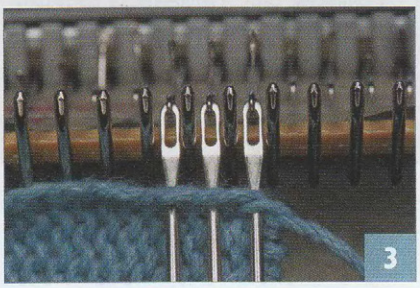
Татьяна Демина knin42@yandex.ru 8 916 237 03 82

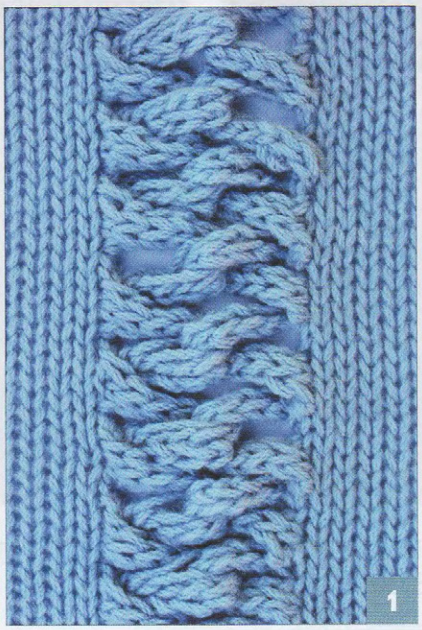
Соединение полотен через "петельки"

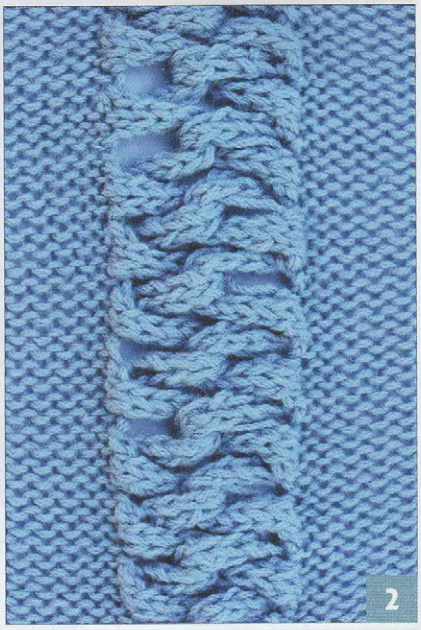
Предлагаю вашему вниманию декоративное соединение двух полотен в виде «шнуровки». Такое соединение можно выполнить на любой однофонтурной машине. Соединить можно как боковые вертикальные края, так и горизонтальные края. А также края полотен в разных направлениях, допустим, вертикальный край с горизонтальным (фото 1, 2).

Вяжем два полотна. Отпариваем. Начинаем обвязывать «петельками» первое полотно.

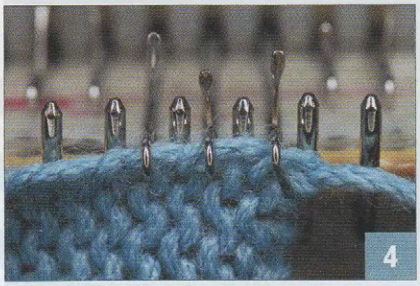
Вводим деккер под петли кромочного петельного столбика с низа полотна (фото 3).



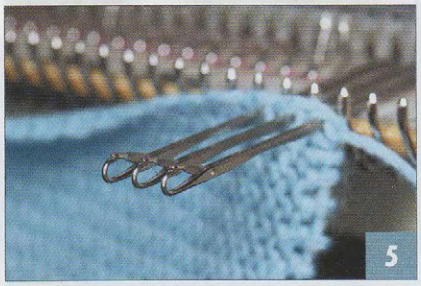




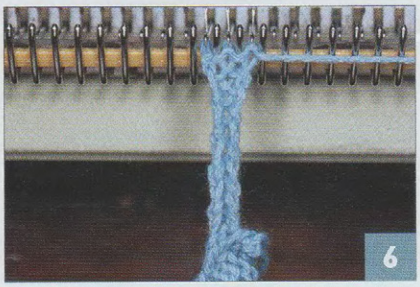
Навешиваем подхваченный деккером край на **3 иглы** машины (фото 4).



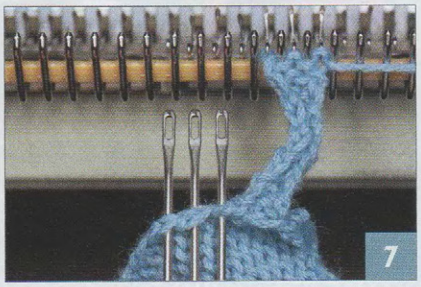
Выдвигаем эти **3 иглы в ПНП.** Рычаги **ЧВ** на каретке должны быть настроены на провязывание игл в **ПНП** (фото 5).



Вяжем на 3-х иглах полоску в **10-12 рядов.** Плотность ставим на **1-2 единицы** туже, чем на основном полотне (фото 6).

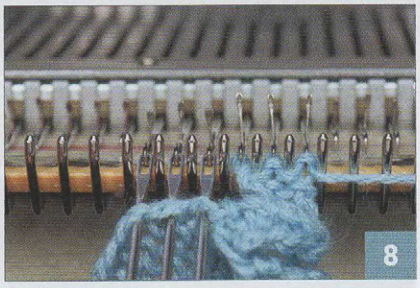


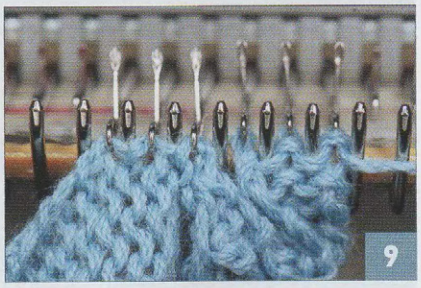
Вводим деккер в край полотна рядом с провязанной полоской (фото 7).

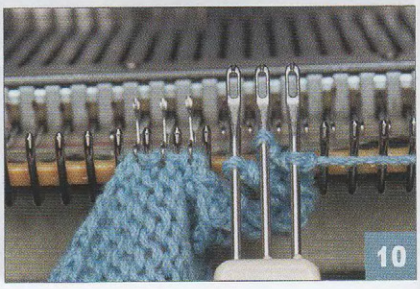


Навешиваем подхваченный деккером край на иглы машины (фото 8, 9).

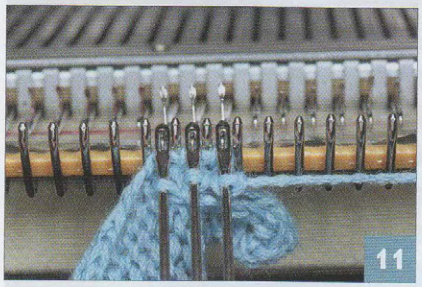
Снимаем на деккер петли с 3-х игл рядом с навешенным краем (фото 10).





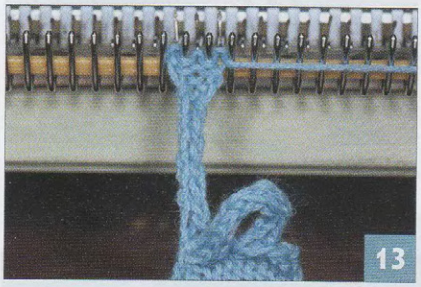


Переносим снятые петли на **3 игольных шага** в левую сторону и надеваем их на **3 иглы** с навешенным ранее краем (фото 11).



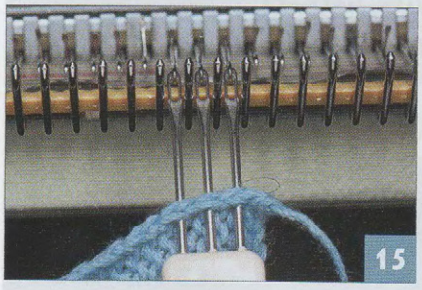
Поднимаем эти **3 иглы в ПНП** (фото 12).

Вяжем **10-12 рядов** (фото 13).



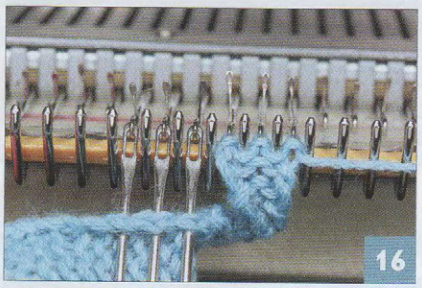
По предложенному алгоритму обязываем «петельками» весь край (фото 14).

Вводим трехушковый деккер под кромочный петельный столбик снизу второго полотна (фото 15).

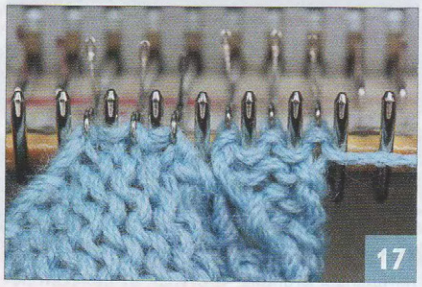


Навешиваем подхваченный край на **3 иглы** машины и вяжем на них **10-12 рядов.**

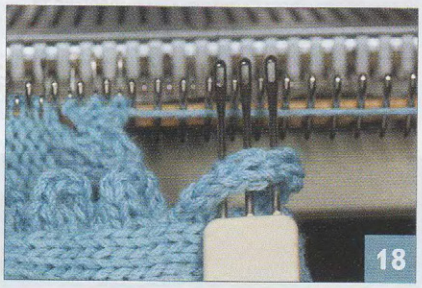
Вводим деккер под кромочный столбик рядом с провязанной на 3-х иглах полоской (фото 16).



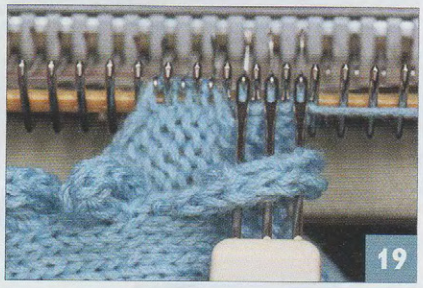
Навешиваем подхваченный деккером край на иглы машины (фото 17).



Деккер вводим в первую «петельку» по краю первого полотна (фото 18).

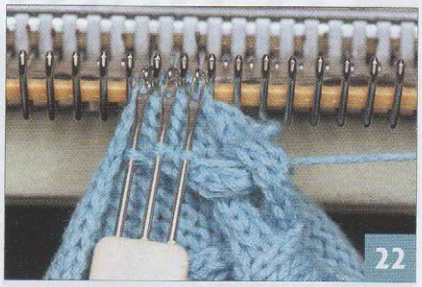


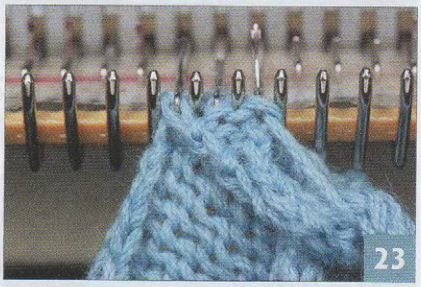
На деккер снимаем петли с 3-х игл, на которых вязали полоску в **10-12 рядов** (фото 19, 20).



Протягиваем петли, лежащие на деккере через «петельку» (фото 21).

И надеваем их на **3 иглы** с навешенным краем (фото 22, 23).

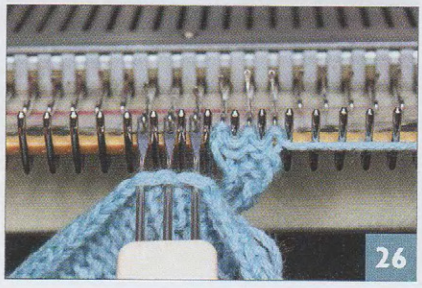




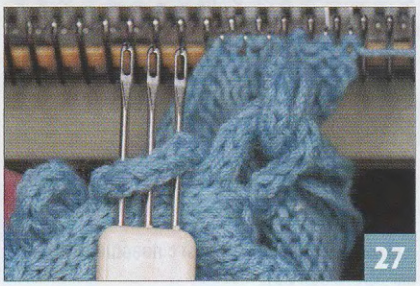
Выдвигаем эти **3 иглы в ПНП** (фото 24).

Вяжем полоску в **10-12 рядов** (фото 25).

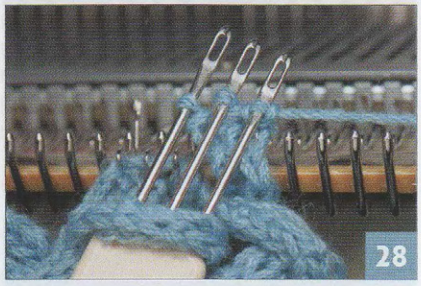
Далее вновь навешиваем на иглы машины край полотна (фото 26).

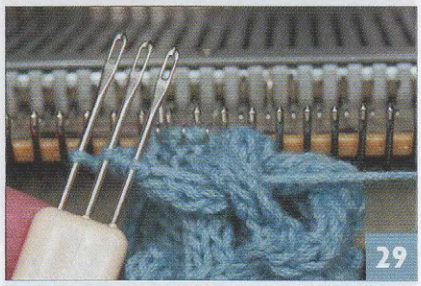


Вводим деккер под вторую «петельку» по краю первого полотна (фото 27).



Снимаем на деккер **3 петли** и протягиваем их через «петельку» (фото 28, 29).





Надеваем эти петли на иглы машины (фото 30).

Иглы поднимаем в **ПНП** (фото 31).

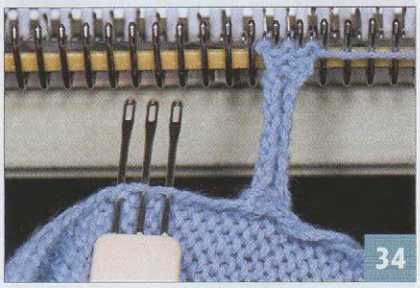
Соединяем далее полотна по описанному выше принципу.

Можно сделать такую декоративную «шнуровку» более разреженной (фото 32, 33).

Для этого при обвязке еще первого полотна после провязывания полоски на **3 иглах** в **10-12 рядов**, вводим деккер под кромочный петельный столбик, отступая от полоски несколько см (фото 34).

Навешиваем подхваченный край на иглы машины. Вяжем далее следующую полоску. И так обвязываем «петельками» весь край.

Второе полотно присоединяем так же как описано выше, но при навешивании края отступаем от провязанной полоски несколько см как и при обвязке первого полотна.



ДОБРЫЕ ЛЮДИ
И ТЕПЛЫЕ СЕРДЦА, УВЛЕКАТЕЛЬНАЯ
РАЗВЛЕКАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА ДЛЯ
ДЕТЕЙ И ВЗРОСЛЫХ, НОВОГОДНИЕ
ЗАБАВЫ, ЯРМАРКА ПОДАРКОВ, МАСТЕР
КЛАССЫ, РАЗНООБРАЗНЫЕ УГОЩЕНИЯ
И СЛАДОСТИ, ГОРКА, ПАПА ЗОНА,
УЛИЧНАЯ ЯРМАРКА
30 ДЕКАБРЯ, 3—7 ЯНВАРЯ
2014—2015, 12:00—20:00
НОВОГОДНЯЯ
НА ТИШИНКЕ
Атмосфера творчества
подарки к рождеству
ВХОД
свободный
МОСКВА,
ТИШИНСКАЯ ПЛ., Д. 1,С. 1,
ТВК «ТИШИНКА»
М БЕЛОРУССКАЯ
+7 916 291 88 71

Атмосфера творчества
Приходите на праздник рукоделия!
4—8 февраля
VIII международная
выставка-продажа товаров
для рукоделия и хобби
— презентация и продажа новых
товаров и аксессуаров
для рукоделия и творчества
от ведущих производителей,
более 50 мастер-классов,
бесплатные блиц мастер-классы,
ежедневные лотереи, конкурсы,
экспозиции рукодельных работ,
розыгрыши призов
Москва,
Тишинская пл., д. 1,с.1,
ТВК «Тишинка»
м Белорусская
+7 916 291 88 71
atmosferatvorchestva.ru

Валентина Аванесян 8 926 824 98 03 doprik@mail.ru

Снятие мерок для построения основы выкройки втачного рукава

Для снятия мерок необходимы: сантиметровая измерительная портняжная лента, булавки портновские, 2 жесткие линейки, 3-5 м резинового шнура. На человеке, с которого снимаются мерки, обязательно должна быть надета тонкая облегающая футболка в качестве основы и хорошее нижнее белье.

При снятии мерок нельзя натягивать измерительную ленту, а человек должен стоять или сидеть свободно, без напряжения.

Существует большое количество методик построения выкройки основы. И для каждого варианта есть свои нюансы при снятии мерок. Мы предлагаем вам один из очень интересных вариантов. Именно под этот вариант и дается данная технология снятия мерок (фото 1).

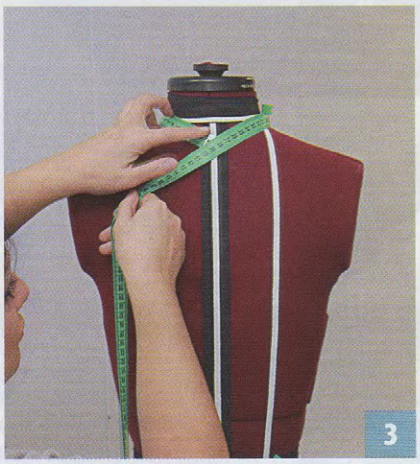
На фигуре находим местоположение всех ключевых обтекаемых-выпуклых линий и точек, по которым мы будем снимать промеры.

Необходимые мерки:

- Полуобхват шеи (ПОШ) по переду и по спинке
- Полуобхват груди (ПОГ)
- Полуобхват талии (ПОТ)
- Полуобхват бедер (ПОБ)
- Длина спины до талии (ДСДТ) от высокой точки плеча и от 7го шейного позвонка
- Длина переда до талии (ДПТ)
- Высокая точка груди (ВТГ)
- Центр груди (ЦГ)
- Длина плеча (ДП)
- Длина рукава (ДР)
- Длина рукава до локтя (ДРДЛ)
- Обхват запястья (ОЗ)
- Обхват локтя (ОЛ)
- Обхват плеча (ОП)
- Ширина спины (ШС)
- Ширина переда (ШП)
- Длина изделия по переду (ДИПП)
- Длина изделия по спинке (ДИПС)
- Максимальная точка бедра (МТБ)
- Полуобхват над грудью (ПОНГ)
- Полуобхват под грудью (ПОЛГ)
- Высота оката (ВО)
- Ширина проймы (ШП)
- Длина от проймы до талии (ДПДТ)
- Скос плеча (СП)
- От плеча до плеча(ОПДП)

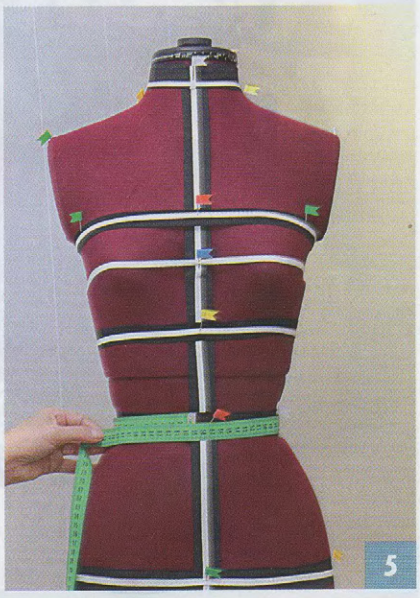
Измеряем окружность шеи по переду, накладывая см ленту по основанию шеи, через 7 шейный позвонок и до яремной впадины. Прибавляем **1 - 1,5 см** на свободу облегания(фото 2).

Снимаем **мерку окружности шеи** по спинке. Прибавляем так же **1 -1,5 см** на свободу облегания. Записываем мерки в половинном размере – получаем ОШ по переду и по спинке. Получаем мерку **ПОШ**(фото 3).



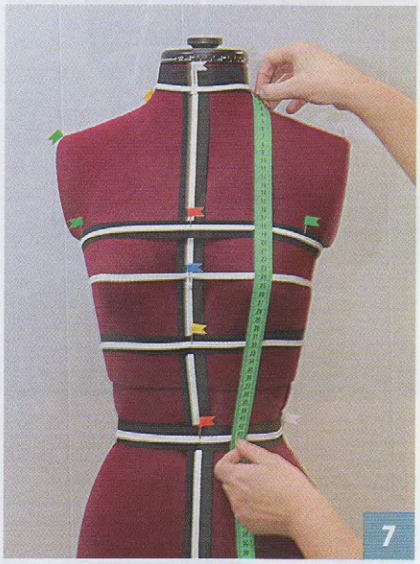
Обхват груди. Мерку снимаем, прикладывая измерительную ленту по высоким точкам груди, параллельно полу и по лопаткам на спине. Записываем мерку в половинном размере. Получаем мерку **ПОГ**(фото 4).

Обхват талии. Повязываем на линии талии резиновый шнур. Он остается повязанным до конца снятия мерок. Проводим промер, записываем в половинном размере и получаем мерку **ПОТ**(фото 5).



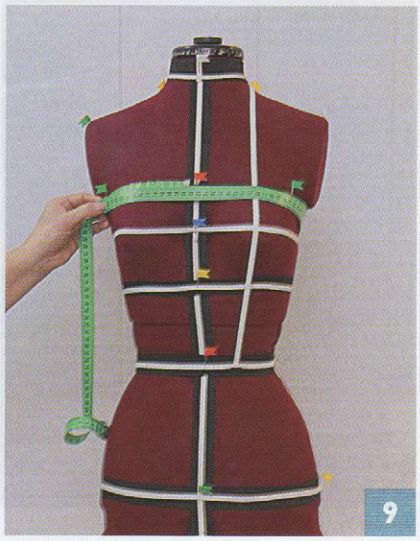
Обхват бедер. Повязываем по линии бедер (на самое широкое и выпуклое место по бедрам) резиновый шнур. Снимаем мерку, записываем в половинном размере и получаем **ПОБ**(фото 6).

Длина переда до талии от высокой точки плеча. Прокладываем ленту от плеча, через высокую точку груди до линии талии, не проваливая под грудью. Получаем мерку **ДПДТ**(фото 7).



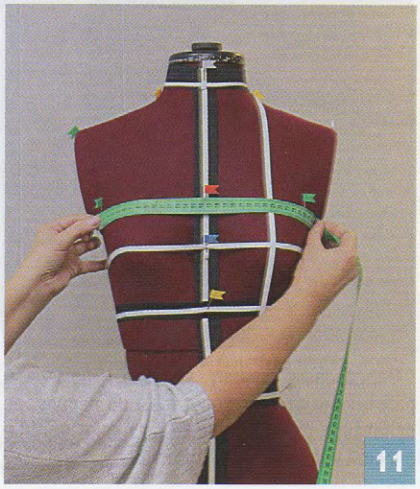
Промеряем расстояние от линии талии до линии бедра. Получаем мерку – Максимальная точка бедра **МТБ** (фото 8).

Снимаем мерку **обхвата над грудью.** Записываем в половинном размере – **ПОНГ** (фото 9).



Снимаем мерку **обхвата под грудью.** Записываем в половинном размере – **ПОПГ** (фото 10).

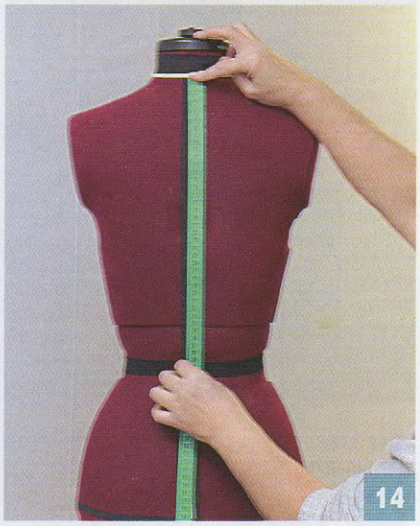
Снимаем мерку **ширины переда.** Прикладываем измерительную ленту над грудью на уровне линии выше линии груди от места соединения правой и левой рук с туловищем. Мерку записывают полностью – **ШП** (фото 11).



Снимаем мерку **ширины спинки** выше линии груди от места соединения правой и левой рук с туловищем. Записываем мерку полностью – **ШС** (фото 12).

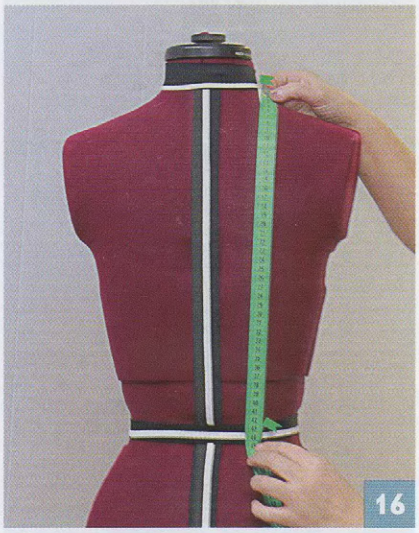
От высокой точки плеча, через высокую точку груди, проваливая измерительную ленту под грудью, снимаем мерку **длины изделия по переду – ДП** (фото 13).

От седьмого шейного позвонка снимаем мерку **длины изделия до талии** по спинке. **ДСТ-1** (фото 14).

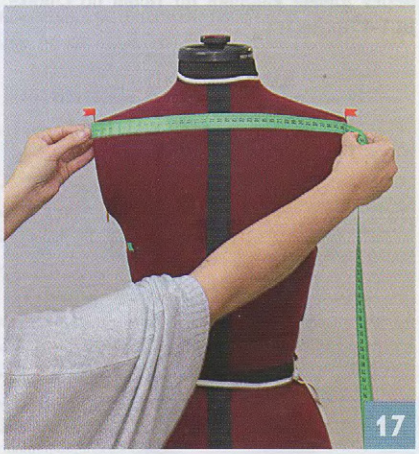


По той же линии снимаем мерку **длину изделия по спинке,** обязательно проваливая ленту, **ДИПС** (фото 15).

Снимаем мерку **длины спины до талии от высокой точки плеча, ДСДТ-2** (фото 16).



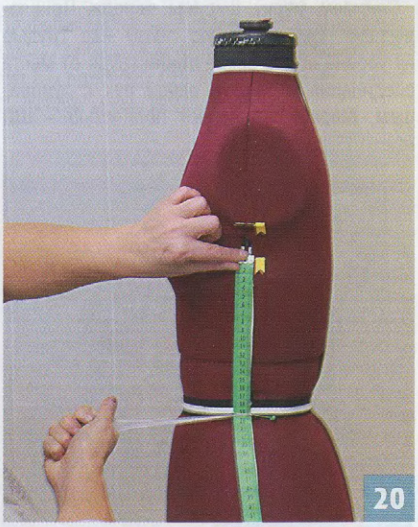
Промеряем расстояние от плеча до плеча-**ПОДП** (фото 17).



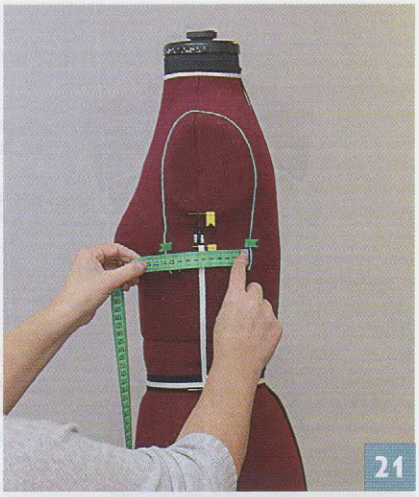
Для определения скоса плеча используем две линейки. Прикладываем их как показано на фото 18. Снимаем показания по белой линейке – от края оранжевой линейки до плеча. Получаем мерку **скоса плеча СП** (фото 18).

Определяем стандартную глубину проймы. Для этого от подмышечной впадины отступаем вниз **5-7 см** и ставим метку (прикалываем булавку) (фото 19).

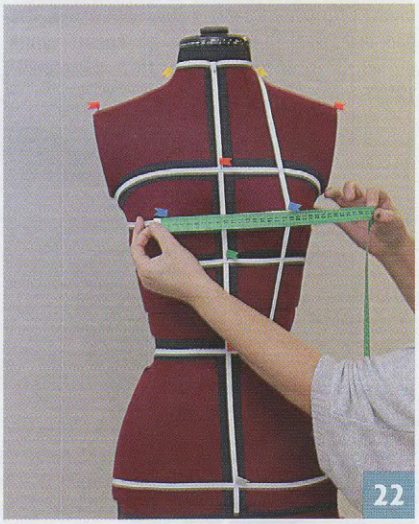
Промеряем расстояние от проймы до линии талии (фото 20).



Определяем **ширину проймы.** Промеряем расстояние от основания руки по переду, до основания руки по спинке по линии подмышечной впадины **ШПР** (фото 21).



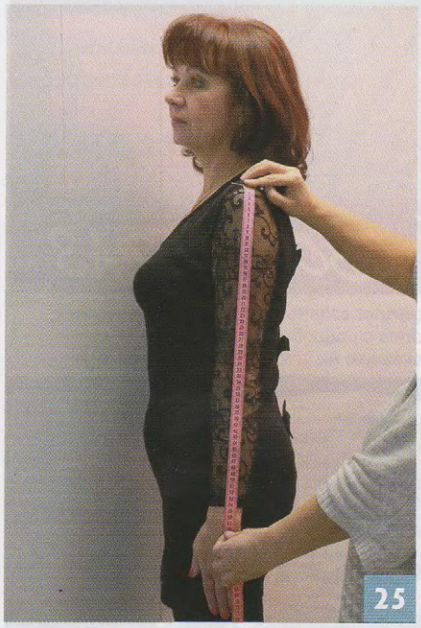
Снимаем мерку **центр груди – ЦГ.** Промеряем расстояние между высокими точками груди (фото 22).



От высокой точки плеча до высокой точки груди снимаем мерку – **ВТГ** (фото 23).

Для получения точных промеров по руке, определяем нижнюю точку плеча. Она приходится на выступающую плечевую косточку, расположенную на месте перехода плеча в руку. Для получения отметки прикалываем булавку (фото 24).

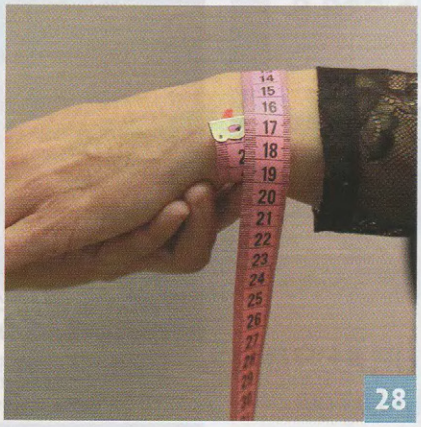
От отмеченной точки промеряем длину руки **ДР.** Рука должна быть не в согнутом положении (фото 25).



Снимаем длины руки до локтя по руке в согнутом положении (фото 26).

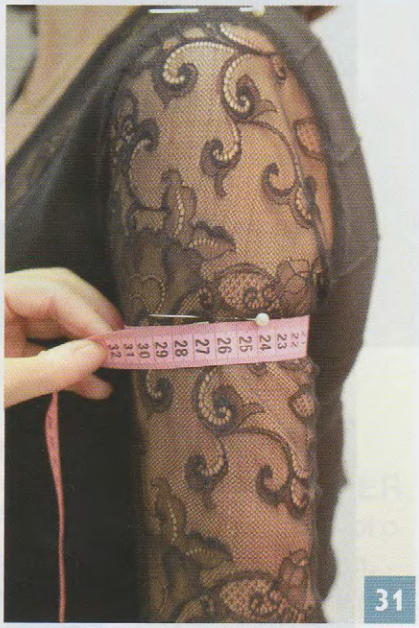
Для промера обхвата запястья отмечаем смываемым маркером положение косточки на основании кисти (фото 27).

Снимаем мерку **обхвата запястья ОЗ** (фото 28).



Снимаем мерку **обхвата локтя ОЛ** (фото 29).

Для получения мерки **высоты оката и обхвата плеча** – обвязываем руку на самом широком месте предплечья и отмечаем булавкой точку на полученной линии. Снимаем мерку **ОП** (фото 30, 31).



Снимаем расстояние между метками на плече. Это и будет приблизительная высота оката рукава (фото 32).

Для точного промера **длины плеча** отмечаем смываемым маркером высокую точку плеча. Она будет лежать на линии перехода от шеи к плечу (фото 33).

33

От высокой точки плеча до нижней точки снимаем мерку длины плеча – **ДП** (фото 34).

34

adelia

Спрашивайте бесплатный каталог «Товары для вязания» с полным ассортиментом пряжи ADELIA в лучших магазинах рукоделия Вашего города!

Реклама

СОЗДАЙ СВОЙ ОБРАЗ

ВНИМАНИЕ! Большой каталог вязаных моделей с описаниями, коллекции узоров с подробными схемами, а также советы по вязанию на **www.creativegamma.ru**

пряжа для ручного вязания
adelia
hand knitting yarn

Пряжа ADELIA:

- *изготавливается только из высококачественного сырья;*
- *для ее окраски используются лучшие красители;*
- *универсальна и практична;*
- *имеет разнообразный состав: чистая шерсть, шерсть с акрилом, чистый акрил, акрил с люрексом, полиэстер, шерсть с полиэстером;*
- *имеет богатую цветовую палитру;*
- *хорошо подходит для ручного и машинного вязания;*

Оптовые продажи: www.firma-gamma.ru

фирма Гамма®
тел. (495) 784-77-88, 741-70-07
e-mail: office@firma-gamma.ru

Розничные продажи:

ИГОЛОЧКА ВСЁ ДЛЯ ШИТЬЯ И РУКОДЕЛИЯ www.igla.ru

Леонардо хобби-гипермаркет www.leonardo.ru

Доставка товаров почтой:

ООО «Жаккард», 105554, г. Москва, 11-я Парковая ул., 9/35,
e-mail: shop@igla.ru, тел. (495) 603-87-59, 603-87-63, ОГРН 1137746742869

Доска объявлений

Продаю вязальную технику фирм Бразер и Тойота, и дополнительное оборудование к ним.
тел.: +38 098 488 07 07, +7 978 755 40 15
mail: kontakt_6@i.ua

Автоматические вязальные системы на основе Бразер KH-970 + Аксессуары. Гарантия 5 лет!
Жду письмо на brother.kh970@gmail.com

Вязание на заказ из итальянской пряжи по каталогам и индивидуальным эскизам.
Москва, тел.8-916-020-57-62 Анна

Татьяна ДЁМИНА

ОБУЧЕНИЕ на всех видах вязальных машин, индивидуальный подход, помощь в выборе вязальных машин

8-916-237-03-82
knit42@yandex.ru

Валентина АВАНЕСЯН

Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютерных и п/карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)

8 926 824 98 03
doprik@mail.ru

Анастасия Яворская

Машинная вышивка:

- Картины в разных техниках, оформленные в мастерской.
- Предметы интерьера (подушки, салфетки, скатерти).
- Аксессуары для вечерних и свадебных нарядов (цветы объемные, броши, аппликации нашивные (имитация кружева), сумочки, подушки для колец).
- Разработка логотипов.

8-922-478-32-08
yav-anast@mail.ru

Татьяна СОБОВАЯ

ОБУЧЕНИЕ и КОНСУЛЬТАЦИИ по разным видам рукоделия, в том числе по машинному вязанию (г. Воронеж)

8-920-228-47-53
8-905-049-61-88
sobovtat@inbox.ru

Ольга ШТЫРБУ

ОБУЧЕНИЕ ВЯЗАНИЮ НА СПИЦАХ И КРЮЧКОМ

8-915-209-29-10
olga240677@mail.ru

ВЯЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

новые и бывшие в употреблении, с гарантией. Различные принадлежности, аксессуары, запасные части, ПРОДАЖА и ПОКУПКА, доставка, обучение, ремонт, обслуживание

тел.: (495) 561-76-05
(499) 130-63-29

Продажа вязальных машин BROTHER, дополнительного оборудования. Консультации по покупке.

varfalameev73@yandex.ru

Skype:
varfalameev.andrian

Наталья КОШЕЛЕВА

ОБУЧЕНИЕ В ГРУППАХ И ИНДИВИДУАЛЬНО

- ручное вязание (спицы, крючок)
- вязание на машинах (Silver Reed, Brother)
- батик (роспись по шёлку)

8-916-259-06-11
Natasha111t@gmail.com

ПРЯЖА ФАСОННАЯ

(букле, камешки, фризе)
от производителя

+7-929-664-60-04

Olek-forum@yandex.ru

ПРЯЖА

в Красноярске для машинного и ручного вязания
от производителя

8-923-276-28-37
8-923-291-71-53

РЕМОНТ и ОБСЛУЖИВАНИЕ ВЯЗАЛЬНЫХ МАШИН фирм BROTHER, Симак, СИЛЬВЕР
(Япония, США, Франция, Индия, Китай)
Качественно, быстро Выезд, консультации

8-901-501-83-99
8-910-415-12-43

karo_03@mail.ru

Светлана Королёва 8 929 611 25 73 svkoroleva@mail.ru

Цветущий миндаль

Вышивка лентами сейчас необычайно популярна и вызывает огромный интерес у любителей рукоделия самого разного возраста. Можно вышивать по купленным готовым наборам или по принтам (принт – ткань с нанесенным рисунком), причем, должна сказать, что простота выполнения здесь зачастую лишь кажущаяся… А можно подойти к делу творчески – проявив фантазию, вышивать «с чистого листа».

Часто бывает так, что, сев за стол с огромным желанием что-нибудь вышить, мы задумываемся над выбором темы. Иногда картинка сразу появляется в воображении, иногда сюжет нам подсказывают какие-то мелочи – например, нитки или пряжа с необычным эффектом (бархатная, «травка», фантазийная, с люрексом и пр.), искусственные фрукты-ягоды, бусины, кусочки шелка, веточки и т. д.

Я давно задумала вышить целую **БОТАНИЧЕСКУЮ СЕРИЮ.** Для вдохновения достаточно полистать атлас растений или же найти в интернете необходимую информацию с изображениями, а в голове все это самособой трансформируется в швы, стежки и приемы… Кстати, этот способ я особенно рекомендую тем, кто хочет научиться вышивке лентами – важно **ПОНИМАТЬ,** что ты хочешь изобразить, и начинать нужно именно с техники – для начала освоить базовые стежки и варианты их выполнения.

8

1

2

МИНДАЛЬ. Я просмотрела с десяток фотографий в интернете, подмечая особенности строения этого растения, и в результате получилась такая вот несложная композиция из цветущих веточек (к слову, если бы не вышивка, я, возможно, так никогда бы и не узнала, как же цветет миндаль!).

Начать удобнее со стеблей, с «силуэта» (фото 1).

Посматривая на фото, я вышила туго скрученной лентой веточки и листья на них (идеально подходят ленты шириной **3-6 мм**).

Цветок – розовый с переходом цвета, из пяти лепестков (фото 2, 3).

Для большей объемности под каждый стежок я подкладывала крупную иголку, придавая лепесткам нужную форму (фото 4).

3

4

Стараясь придать растению большую натуральность, я не обошлась без дополнительного тонирования – использовала краски для шелка и для ткани, разбавленные водой до нужного оттенка (фото 5).

5

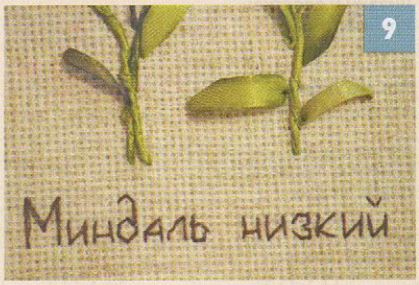
Едва касаясь тонкой кистью кончиков лепестков, я сделала их чуть ярче, оставляя серединки светлыми, добавив затем бледно-желтую точку в центре (фото 6, 7).

В результате у меня получилось вот так (фото 8).

6

7

Но, поскольку я задумала вышить БОТАНИЧЕСКУЮ серию, нужно обязательно указать и название растения. Поэтому я специально вышивала на канве – по ее клеточкам легче писать буквы – и даже придумала свой шрифт (фото 9).



9

Работа закончена, вставлена в рамочку, но **ОНА ОТКРЫЛА СОБОЙ БЕСКОНЕЧНЫЙ МИР** нового и неизведанного, интересного и познавательного…

Творите! Вышивайте!

Светлана КОРОЛЁВА

Учебный курс «ВЫШИВКА ЛЕНТАМИ»

8-929-611-25-73

svkoroleva@mail.ru

Учредители:
Головизнин К.В.
Пугачева С.Б.

Главный редактор:
Светлана Пугачева
Редактор:
Екатерина Варфаламеева
Дизайн и верстка:
Ирина Бобылева

Фото:
Татьяна Дёмина
Александр Пимахов

Фотомодели:
Кристина Аванесян
Дарья Дёмина

Дети:
Алиса Буданова

Адрес редакции:
141362, Московская обл.
Сергиево-Посадский район
Пос. Заречный, 10-8

Тел. **+7-499-674-72-47**
+7-926-537-00-03

www.lubo-delo.ru
e-mail:
svetlana2006mos@mail.ru
svetlana2006mos@yandex.ru

По вопросам размещения рекламы тел.: 8-926-537-00-03

Отпечатано в типографии
Рео-Принт, г. Подольск,
ул. Большая Серпуховская, 43,
тел.: 101-34-57

Свидетельство о регистрации средства массовой информации
ПИ № ФС77-26327 от 24.11.06 г.

Перепечатка и любое использование материалов возможны только с письменного разрешения редакции

Интернет-партнер:
«Осинка.ру»,
ведущий интернет-журнал
о моде и шитье
www.osinka.ru

творческая мастерская
ЛЮБО ДЕЛО

Приглашаем всех желающих приобщиться к искусству вязания и создания собственных неповторимых коллекций

ШКОЛА МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ
- вязание на машинах
- обучение работе в программах KnittStyler и DK-7
- конструирование и моделирование трикотажных изделий
- технология изготовления трикотажных изделий
- разработка моделей с описанием последовательности изготовления

Руководитель Татьяна Дёмина, тел. +7 916 237 03 82

РУЧНОЕ ВЯЗАНИЕ И РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ РУКОДЕЛИЯ
- обучение вязанию крючком и на спицах
- плетение на коклюшках
- роспись на трикотаже, батик
- шёлковая флористика
- изготовление украшений и аксессуаров

Руководитель Ольга Штырбу, тел. +7 915 209 29 10

Специалисты журнала «Любо Дело» поделятся с вами секретами мастерства!

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕРМИНЫ

МАШИННОЕ ВЯЗАНИЕ

ЗИ / ПИ - Задняя (основная) Игольница / Передняя (приставка) Игольница

ЗНП - Заднее Нерабочее Положение иглы (А)

РП - Рабочее Положение иглы (В)

ПРП - Переднее Рабочее Положение иглы (С)

ПНП - Переднее Нерабочее Положение иглы (D)

ЧВ - Частичное Вязание

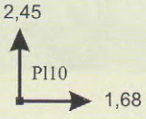
1 игольный шаг - расстояние между двумя соседними иглами

НВ - Направление Вязания

200 р. - уровень полотна в рядах

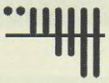
0→40 п. - кол-во петель/игл в ряду от 0 (вправо)

+4x1*8 - прибавить 4 раза по 1 петле в каждом 8-м ряду (сокращенная запись)



петельная проба

СХЕМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ



- позиция игл на ЗИ (слева направо): 2 иглы в ЗНП, 2 иглы в РП, 2 иглы в ПРП, 2 иглы в ПНП

- убавить 1 петлю влево, т.е. деккером снять петлю с правой иглы и навесить на соседнюю левую иглу; освободившаяся игла задвигается в ЗНП

- прибавить 1 петлю, т.е. деккером или крючком поддеть верхнюю полупетлю нижележащего ряда и навесить на крайнюю свободную иглу

- игла в ЗНП - на полотне образуется свободная протяжка (вертикальная мережка)

- изнаночная петля

- пресс (TUCK) - игла в ПРП и на ней образуются накиды рабочей нитью

Подпишитесь сегодня, чтобы уже завтра быть в курсе всех новостей!

Наименование	Периодичность выхода издания	Подписной индекс на 2014 год	Подписные цены на 2014 год	
Журнал «Любо Дело»	1 раз в 2 месяца	ЛД 1215 (1 полуг.)	1 номер	3 номера
			265 р.	795 р.

Все суммы включают в себя НДС и услуги по доставке изданий заказными бандеролями по почте.
После оплаты необходимо выслать оплаченную квитанцию по факсу (495) 363-42-61, по e-mail: stimul12@si.ru или по почте.
По вопросам подписки через Сбербанк и отправки изданий обращаться:
тел.: (495) 363-42-62
Адрес: 121059, г. Москва, а/я 88, ООО «С-инфо», отдел подписки.

Для оформления подписки в приведенном подписном купоне необходимо:
• Указать фамилию И. О., почтовый индекс и полный адрес, на который будет производиться отправка выписанных изданий, а также телефон (по желанию).
• Заполнить графы «Подписной индекс», «Период подписки» и «Сумма» в соответствии с указанной информацией. (Например: ЛД 1215; 1-6 мес. 2014 г.; 795 руб.),
• Вырезать купон и оплатить его в любом филиале Сбербанка, в удобное для вас время.

Извещение

ИНН 7719036520 ООО«С-инфо»
р/сч №40702810338000110229 в Московском банке Сбербанка России,
к/сч №30101810400000000225, БИК 044525225

(ф.и.о., адрес плательщика)

Назначение платежа

Наименование издания	Период подписки	Сумма (в том числе НДС)

Кассир

Квитанция

ИНН 7719036520 ООО«С-инфо»
р/сч №40702810338000110229 в Московском банке Сбербанка России,
к/сч №30101810400000000225, БИК 044525225

(ф.и.о., адрес плательщика)

Назначение платежа

Наименование издания	Период подписки	Сумма (в том числе НДС)

Кассир

С условиями приема банком суммы, указанной в платежном документе, ознакомлен и согласен « » 200 г.
(подпись плательщика)

06/2014
электронное приложение к журналу

ЛЮБО ДЕЛО
вязание и отделка трикотажных изделий

Дорогие друзья!

Мы продолжаем выпуск электронного приложения к журналу "Любо Дело" по вязанию и отделке трикотажа совместно с дизайн-системой КниттСтайлер®.

Вы можете воспользоваться полной версией дизайн-системы для машинного вязания – КниттСтайлер®. Установите КниттСтайлер® на свой компьютер и применяйте при подготовке вязания на любой механической вязальной машине. Если у вас уже есть электронная вязальная машина с системой КниттСтайлер®, воспользуйтесь Коллекцией моделей на основе опубликованных в журналах "ЛЮБО ДЕЛО".

В этом приложении вы найдете интересную и полезную информацию о модном трикотаже, уроки опытных мастеров рукоделия, авторские модели изделий, редкие техники отделки, каталоги пряжи ведущих производителей, обзоры оборудования.

ОБЗОР КОМПАКТ-ДИСКА

Любо Дело

ПОДПИСКА – условия и купоны подписки.
САЙТ, ФОРУМ – интернет-ресурсы журнала.
ДОПОЛНЕНИЕ к печатным материалам.

КниттСтайлер

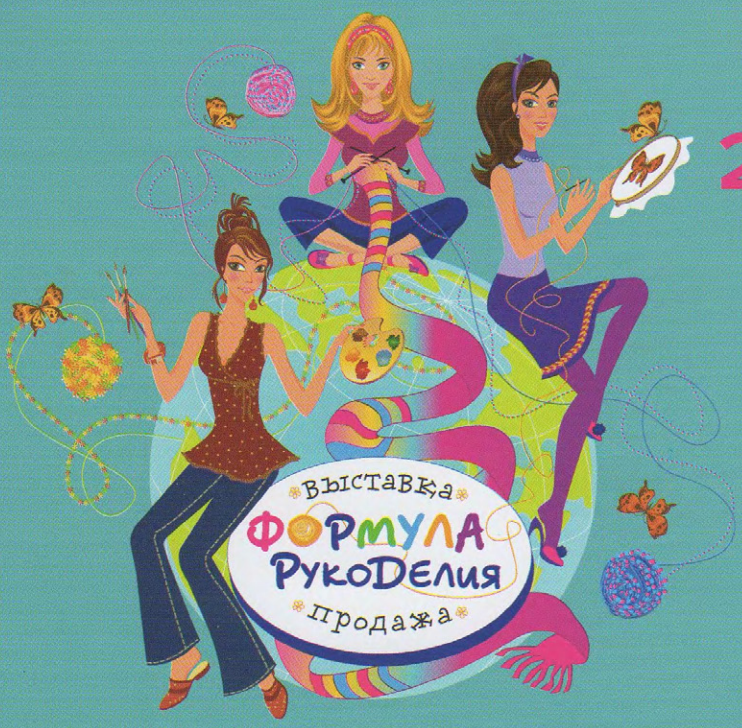
ПРЕЗЕНТАЦИЯ – ознакомление с системой.
УСТАНОВКА – полная версия системы 2006/01.
МОДЕЛИ – электронная коллекция и фотогалерея моделей опубликованных в журналах ЛюбоДело.
САЙТ, ФОРУМ – ссылки на интернет-ресурсы производителя.

Интересное

ГИЛЬОШИРОВАНИЕ – работы Нины Морозовой.
ПРЯЖА ПЕХОРКА, КОМПАНИЯ СЕАМ, НИТКИ МАДЕЙРА – каталоги пряжи для ручного и машинного вязания, вышивки.
ОБОРУДОВАНИЕ - обзор гладильного оборудования.

ВЫСТАВКА-ПРОДАЖА «ФОРМУЛА РУКОДЕЛИЯ» 2015

МОСКВА, КВЦ «СОКОЛЬНИКИ»



12-15 февраля
24-27 сентября
11-13 декабря

Екатеринбург ЦМТЕ
23-25 октября

Самара (музей им. П.В. Алабина)
27-29 марта
6-8 ноября

Организатор

ФОРМУЛА РУКОДЕЛИЯ www.formularukodeliya.ru YouTube

Пряжа из Троицка
Твой яркий мир
www.troitskwool.com
Троицкая камвольная фабрика
142191, г. Москва, г. Троицк,
Фабричная площадь, дом 1
тел./факс опт: (495) 841-55-71
магазин: (495) 851-50-66
e-mail: info@troitskwool.com